MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO

OS-I.7222.15.1.2023.MD

Rzeszów, 2023-02-13

D E C Y Z J A

Działając na podstawie:

- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2022 r., poz. 2000 ze zm.),
- art. 217 i 378 ust. 2 a pkt. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.),

po rozpatrzeniu wniosku „Stare Miasto-Park" Sp. z o.o., Wierzawice 874, 37-300 Leżajsk z dnia 05.01.2023r., znak: SM-P/DI/0730/1/2023 (data wpływu: 12.01.2023r.) w sprawie wydania nowego pozwolenia zintegrowanego w celu ujednolicenia tekstu obowiązującego pozwolenia zintegrowanego udzielonego ww. Spółce decyzją Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 31.12.2013r., znak: OS-I.7222.11.12.2012.MD z późniejszymi zmianami na prowadzenie w Giedlarowej instalacji do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania 90 ton odpadów na dobę i całkowitej pojemności 276 932 ton oraz na prowadzenie mechaniczno - ręcznej sortowni odpadów o zdolności przetwarzania 25 000 Mg/rok (96,15 Mg/dobę) i kompostowni odpadów o zdolności przetwarzania 12 300 Mg/rok (47,3 Mg/dobę),

o r z e k a m

I. Ujednolicam tekst obowiązującego pozwolenia zintegrowanego udzielonego „Stare Miasto-Park" Sp. z o.o., Wierzawice 874, 37-300 Leżajsk (NIP: 8161614875, Regon: 180054074) decyzją Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 31.12.2013r., znak: OS-I.7222.11.12.2012.MD zmienioną decyzjami z dnia 28.11.2014r., znak: OS-I.7222.38.14.2014.MD, z dnia 27.05.2015r., znak: OS-I.7222.38.11.2014.MD, z dnia 02.12.2016r., znak: OS-I.7222.39.10.2016.MD, z dnia 19.09.2017r., znak: OS-I.7222.66.7.2017.MD, z dnia 09.12.2020r., znak: OS-I.7222.31.2.2020.MD oraz z dnia 23.12.2021r., znak: OS-I.7222.27.11.2021.MD na prowadzenie w Giedlarowej instalacji do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania 90 ton odpadów na dobę i całkowitej pojemności 276 932 ton oraz na prowadzenie mechaniczno - ręcznej sortowni odpadów o zdolności przetwarzania 25 000 Mg/rok (96,15 Mg/dobę) i kompostowni odpadów o zdolności przetwarzania 12 300 Mg/rok (47,3 Mg/dobę), nadając mu nowe brzmienie:

„II. Udzielam **„Stare Miasto – Park" Sp. z o.o., Wierzawice 874, 37-300 Leżajsk (NIP: 8161614875, Regon: 180054074)** pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie w Giedlarowej instalacji do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów

al. Łukasza Cieplińskiego 4, 35-010 Rzeszów
tel. 17 850 17 00, fax 17 850 17 01, e-mail: marszalek@podkarpackie.pl, www.podkarpackie.pl

obojętnych, o zdolności przyjmowania 90 ton odpadów na dobę i całkowitej pojemności 276 932 ton oraz na prowadzenie mechaniczno - ręcznej sortowni odpadów o zdolności przetwarzania 25 000 Mg/rok (96,15 Mg/dobę) i kompostowni odpadów o zdolności przetwarzania 12 300 Mg/rok (47,3 Mg/dobę) i określam:

II.I. Parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności.

II.I.1. Rodzaj prowadzonej działalności:

II.I.1.1. Instalacja przeznaczona będzie do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton (pkt. 5. ppkt. 4).

Pozwolenie zintegrowane obejmować będzie 3 kwatery przeznaczone do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne przez składowanie, w tym:

- kwatera I o pojemności około 118 000 m^3 (104 821 Mg) – aktualnie eksploatowana,
- kwaterę A o pojemności 41 650 m^3 (37 485 Mg), po odjęciu 10% na warstwę przesypkową 37 485 m^3 (33 736 Mg),
- kwaterę B o pojemności 149 585 m^3 (134 626 Mg), po odjęciu 10% na warstwę przesypkową 134 626 m^3 (121 163 Mg)

wraz z infrastrukturą towarzyszącą.
Na składowisku prowadzona będzie również działalność w zakresie przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w procesie odzysku.

II.I.1.2. Oprócz kwater przeznaczonych do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne przez składowanie pozwoleniem zintegrowanym objęta będzie mechaniczno - ręczna sortownia odpadów o zdolności przetwarzania 25 000 Mg/rok (96,15 Mg/dobę), przeznaczona do rozdzielania na poszczególne frakcje zmieszanych odpadów opakowaniowych, zmieszanych (niesegregowanych) odpadów komunalnych oraz do „doczyszczania" odpadów komunalnych pochodzących z selektywnej zbiórki w celu ich przygotowania do procesów odzysku, w tym recyklingu, termicznego przekształcania lub składowania.
Na terenie sortowni prowadzona będzie także działalność dodatkowa w zakresie:

- zbierania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne,
- magazynowania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne.

II.I.1.3. Pozwolenie zintegrowane obejmować będzie kompostownię przeznaczoną do przetwarzania w warunkach tlenowych pozostałości z sortowania odpadów komunalnych, tj. frakcji podsitowej odpadów o kodzie 19 12 12 /Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11/ wysortowanej z masy zmieszanych odpadów komunalnych, o zdolności przetwarzania do 12 300 Mg/rok, 47,3 Mg/dobę.

II.I.1.4. Kompostownia wraz z mechaniczno-ręczną sortownią odpadów stanowić będą instalację mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (MBP), w której prowadzone będą procesy mechanicznego przetwarzania odpadów i biologicznego przetwarzania odpadów, połączone w jeden zintegrowany proces technologiczny przetwarzania m.in. zmieszanych odpadów komunalnych, w celu ich przygotowania do procesów odzysku, w tym recyklingu, odzysku energii, termicznego przetwarzania lub składowania.

II.2. Parametry konstrukcyjne instalacji przeznaczonej do przetwarzania odpadów przez składowanie, instalacji mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów oraz urządzeń i obiektów towarzyszących, istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom:

II.2.1. Instalacja do przetwarzania odpadów przez składowanie - składowisko odpadów innych niż niebezpieczne:

II.2.1.1. W skład instalacji wchodzą trzy niecki o uszczelnionym dnie i skarpach, ze zdrenowanym podłożem dla odbioru wód odciekowych i z systemem odgazowującym, o następujących parametrach:

II.2.1.1.1. Kwatera I

a.	Powierzchnia kwatery w koronie	1,65 ha
b.	Powierzchnia kwatery w dnie	0,67 ha
c.	Pojemność projektowa kwatery	118 000 m^3, 104 821 Mg
d.	Rzędna dna gruntu rodzimego	220,10 – 222,30 m n. p. m.
e.	Rzędne korony obwałowań	225,70 – 227,50 m n. p. m.
f.	Maksymalne rzędne składowania odpadów w kwaterze	235 m n. p. m.
g.	Maksymalna wysokość składowania odpadów w kwaterze	14,9 m
h.	Maksymalna rzędna składowania z warstwą rekultywacyjną	236,00 m n.p.m.
i.	Nachylenie skarp wewnętrznych obwałowania zewnętrznego	1:2
j.	Nachylenie skarp zewnętrznych obwałowania zewnętrznego	1:2
k.	Ilość odpadów przyjmowana do przetwarzania przez składowanie:	
–	maksymalna dobowa	90 Mg/dobę
–	maksymalna roczna	23 608 Mg/rok
l.	Ilość odpadów przyjmowanych do przetwarzania w procesie odzysku	12 683 Mg/rok
ł.	Przewidywany czas eksploatacji instalacji	do 2022 r.

II.2.1.1.1.1. Kwatera zlokalizowana będzie we wschodniej części istniejącego składowiska odpadów, od strony wschodniej, północnej i południowej otoczona wałami, od strony zachodniej granice niecki stanowić będzie tzw. „skarpa odpadowa" zrekultywowanej części składowiska, zabezpieczona następującymi warstwami:

- warstwą filtracyjno - odgazowującą (piaskiem o średnicy ok. 0,3 mm) na zdeponowanych odpadach,
- geowłókniną ochronną,
- geomembraną PEHD o grubości 2 mm,
- geowłókniną ochronną,
- warstwą filtracyjną piasku o miąższości 0,5 m, o współczynniku filtracji k>0,0001 m/s zakotwioną w skarpie odpadowej łącznie z drenażem PE Φ 160 mm na skłonie skarpy.

II.2.1.1.2. Kwatera A:

a.	Powierzchnia kwatery w koronie:	0,71 ha
b.	Powierzchnia kwatery w dnie:	0,57 ha
c.	Pojemność projektowa kwatery:	41 650m^3, 37 485 Mg
d.	Rzędna gruntu rodzimego:	220,8 – 222,5 m n.p.m.
e.	Rzędne korony obwałowań:	223,4 – 224,75 m n.p.m.
f.	Maksymalne rzędne składowania odpadów w kwaterze	234 m n.p.m.

g. Maksymalna wysokość składowania odpadów w kwaterze: 12,7 m
h. Maksymalne rzędne składowania z warstwą rekultywacyjną: 236 m n.p.m.
i. Nachylenie skarp wewnętrznych obwałowania zewnętrznego: 1:3
j. Nachylenie skarp zewnętrznych obwałowania zewnętrznego: 1:1,5
k. Ilość odpadów przyjmowana do przetwarzania przez składowanie:
   – maksymalna dobowa: 90 Mg/dobę
   – maksymalna roczna: 23 608 Mg/rok
l. Ilość odpadów przyjmowanych do przetwarzania w procesie odzysku: 12 683 Mg/rok
m. Przewidywany czas eksploatacji kwatery: 2025 r.

II.2.1.1.2. Kwatera B:

a. Powierzchnia kwatery w koronie: 1,54 ha
b. Powierzchnia kwatery w dnie: 1,17 ha
c. Pojemność projektowa kwatery : 149 585 m^3, 134 626 Mg
d. Rzędna gruntu rodzimego: 223,6 – 224,5 m n.p.m.
e. Rzędne korony obwałowań: 225,6 – 229,4 m n.p.m.
f. Maksymalne rzędne składowania odpadów w kwaterze: 234 m n.p.m.
g. Maksymalna wysokość składowania odpadów w kwaterze: 9,6 m
h. Maksymalne rzędne składowania z warstwą rekultywacyjną: 236 m n.p.m.
i. Nachylenie skarp wewnętrznych obwałowania zewnętrznego: 1:3
j. Nachylenie skarp zewnętrznych obwałowania zewnętrznego: 1:1,5
k. Ilość odpadów przyjmowana na składowisku do przetwarzania przez składowanie:
   – maksymalna dobowa: 90 Mg/dobę
   – maksymalna roczna: 23 608 Mg/rok
l. Ilość odpadów przyjmowanych do przetwarzania w procesie odzysku: 12 683 Mg/rok
m. Przewidywany czas eksploatacji kwatery: 2025r. - 2035 r.

II.2.1.2. Sposób uszczelnienia dna i skarp składowiska:

II.2.1.2.1. Kwatera I

Uszczelnienie dna i skarp kwatery stanowić będą:
- warstwa zagęszczonego iłu o miąższości 0,5 m i współczynniku filtracji poniżej $k>10^{-9}$ m/s,
- izolacja syntetyczna - geomembrana HDPE o grubości 2 mm,
- geowłóknina ochronna,
- warstwa filtracyjna piasku o miąższości 0,5 m i współczynniku filtracji $k>10^{-4}$ m/s, w której umieszczono system drenażu wód odciekowych.

II.2.1.2.2. Kwatera A:

Uszczelnienie dna i skarp kwatery stanowić będą:
- warstwa iłów o miąższości 0,8 m i współczynniku filtracji $k=1x10^{-9}$ m/s,
- geowłóknina polipropylenowa igłowana o gramaturze 400 g/m^2,
- geomembrana PEHD o grubości 2 mm, na skarpach obustronnie teksturowana, na dnie gładka,
- geowłóknina polipropylenowa igłowana o gramaturze 800 g/m^2,
- warstwa drenażowa żwirowo-piaszczysta o miąższości 0,5 m i współczynniku filtracji $k=1x10^{-4}$ m/s.

II.2.1.2.3. Kwatera B:

Uszczelnienie dna i skarp kwatery stanowić będą:

- warstwa iłów o miąższości 0,5 m i współczynniku filtracji $k=1x10^{-9}$ m/s,
- geowłóknina polipropylenowa igłowana o gramaturze 400 g/m^2,
- geomembrana PEHD o grubości 2 mm, na skarpach obustronnie teksturowana, na dnie gładka,
- geowłóknina polipropylenowa igłowana o gramaturze 800 g/m^2,
- warstwa drenażowa żwirowo-piaszczysta o miąższości 0,5 m i współczynniku filtracji $k=1x10^{-4}$ m/s.

II.2.1.3. Drenaż odcieków:

II.2.1.3.1. Kwatera I

II.2.1.3.1.1. Na warstwie uszczelniającej dno i skarpy składowiska wykonana będzie warstwa filtracyjna mająca za zadanie zbieranie powstających wód odciekowych. W warstwie filtracyjnej wykonanej z piasku o współczynniku filtracji $k>10^{-4}$ m/s i miąższości 0,5 m ułożony będzie system drenażu odcieków, w skład którego wchodzić będą :

- rury drenażowe PEHD200 SN8 – 107 m,
- rury drenażowe PEHD160 SN8 – 260 m,
- rury pełne Φ 200 - 14,6 m; zgrzewane – 64 m,
- studzienka kanalizacyjna betonowa D_o=1,2 m, o wysokości 2,5 m (docelowo 5,5 m),
- studnie betonowe odpowietrzające SR D=1,2 m, H=1,5 m – 4 szt.,
- studnia betonowa D=1,2 m, H=1,5 m,
- studnie ślepe D=1,2 m, H=1,0 m – 2 szt.,
- zasuwy nożowe odcinające DN200 - 4szt.

II.2.1.3.1.2. System drenażu stanowić będą trzy ciągi, ułożone po jednym w każdej z trzech części zmodernizowanej niecki składowiska w osi północ-południe, o długości 85 m (część F1 i F2) i 92 m (część F3). Dreny wykonane z rur PEHD 200 SN8 i PEHD 160 SN8 ułożone będą w obsypce piaskowej ($k>10^{-4}$ m/s) oraz zabezpieczone geowłókniną filtracyjną TERAM 700. Dreny ułożone będą zgodnie ze spadkiem dna niecki (ok. 1,4% w kierunku południowym) umożliwiającym odpływ wód odciekowych do drenażu głównego. Dren z części F1 składowiska o średnicy 160 mm połączony będzie z drenem PE o średnicy 200 mm, biegnącym wzdłuż południowego obwałowania niecki i włączony do studzienki odciekowej - zbiorczej D_o. Studzienka zbiorcza połączona będzie rurą o długości 65 m z zamkniętym żelbetowym zbiornikiem odcieków Z-I o pojemności 32 m^3. Do studzienki odciekowej D_o włączony będzie również dren PE 160 mm, o długości 94 m zbierający odcieki spod uszczelnienia skarpy odpadowej oddzielającej zmodernizowaną część składowiska od części rekultywowanej. Dreny z części F2 i F3 połączone z drugim drenem o średnicy 200 mm, biegnącym wzdłuż południowej skarpy, włączane będą do systemu drenażu w miarę zapełniania składowiska. System zbierania odcieków wyposażony będzie w 5 studzienek odpowietrzająco - rewizyjnych służących m.in. do kontroli pracy drenażu. Studzienki SR1, SR2 i SR3 znajdować się będą się na początku każdego z trzech ciągów drenażowych, studzienka SR4 na obwałowaniu, w południowo - wschodnim narożniku niecki, natomiast studzienka rewizyjna SR5 zlokalizowana będzie na południowym obwałowaniu niecki.

II.2.1.3.2. Kwatera A:

II.2.1.3.2.1. Na warstwie uszczelniającej dno i skarpy składowiska wykonana będzie warstwa filtracyjna mająca za zadanie zbieranie powstających wód odciekowych. W warstwie filtracyjnej wykonanej z piasku gruboziarnistego o współczynniku filtracji $k \geq 10^{-4}$ m/s i miąższości 0,5 m ułożony będzie system drenażu odcieków, w skład którego wchodzić będą:

- rury drenażowe PEHD300 SN8 o szczelinach 5 mm – 163,6 m (zbieracz-kolektor główny),
- rury drenażowe PEHD160 SN8 o szczelinach 5 mm – 93,15 m (sączki),
- rury PEHD100 SN8 – 84 m,
- rura pełna PEHD 300 – do odprowadzania odcieku do przepompowni P-A1,
- rura pełna PEHD300 SN 8 – 15,5 m,
- rura pełna PCV300 – 15.5 m,
- studzienki kanalizacyjne systemowe odpowietrzająco - rewizyjne (6 szt.),
- studnia zasuw ozn. Sz1,
- zasuwa nożowa w studni zasuw,
- zasuwa nożowa oddzielająca sektor 2 od sektora 1 kwatery.

II.2.1.3.2.2. System drenażu odcieku stanowić będą rury drenażowe PEHD300 SN8 jako drenaż główny (zbieracz-kolektor główny) oraz rury PEHD160 SN8 (sączki) o szczelinach 5 mm ułożone ze spadkiem w obsypce filtracyjnej w postaci żwiru o uziarnieniu 16/32 mm. Obsypka filtracyjna razem z rurami drenarskimi owinięta będzie geowłókniną filtracyjną wykonaną z polipropylenu o gramaturze 400 g/m^2 oraz wodoprzepuszczalności 1,0 x 10^{-1}. Rury drenażowe przed przejściem przez uszczelnienie kwatery połączone będą z rurociągami pełnymi odprowadzającymi grawitacyjnie odcieki poprzez studnię zasuw Sz1 do przepompowni P-A1. System drenażowy wyposażony będzie w 6 studzienek odpowietrzająco – rewizyjnych, umożliwiających czyszczenie systemu drenarskiego. Na rurociągu drenarskim głównym (zbieracz-kolektor główny) zainstalowana będzie zasuwa nożowa celem odcięcia wód opadowych z sektora 2 podczas eksploatacji sektora 1. Sektor 2 będzie włączony do systemu drenaży odcieku w miarę zapełniania się sektora 1 kwatery A. Drenowany odciek odprowadzony będzie poprzez studnię zasuw Sz1 do przepompowni P-A1 skąd przepompowany będzie do zbiornika na odcieki Z-A.

II.2.1.3.3. Kwatera B:

II.2.1.3.3.1. Na warstwie uszczelniającej dno i skarpy składowiska wykonana będzie warstwa filtracyjna mająca za zadanie zbieranie powstających wód odciekowych. W warstwie filtracyjnej wykonanej z piasku gruboziarnistego, materiału żwirowo-piaszczystego o współczynniku filtracji $k \geq 10^{-4}$ m/s i miąższości 0,5 m ułożony będzie system drenażu odcieków, w skład którego wchodzić będą:

- rury drenażowe PEHD300 SN8 o szczelinach 5 mm – 154,5 m (zbieracz-kolektor główny),
- rury drenażowe PEHD160 SN8 o szczelinach 5 mm – 379,7 m (sączki),
- rury PEHD100 SN8 – 24 m,
- rura pełna PEHD 300 – do odprowadzenia odcieku do przepompowni P-A1,
- rura kanalizacyjna pełna PCV300 – 24 m,
- studzienki kanalizacyjne systemowe odpowietrzająco - rewizyjne (7 szt.),
- studnia zasuw ozn. Sz,

– zasuwa nożowa w studni zasuw ozn. Sz.

II.2.1.3.3.2. System drenażu odcieku stanowić będą rury drenażowe PEHD300 SN8 jako drenaż główny (zbieracz-kolektor główny) oraz rury PEHD160 SN8 (sączki) o szczelinach 5 mm ułożone ze spadkiem w obsypce filtracyjnej w postaci żwiru o uziarnieniu 16/32 mm. Obsypka filtracyjna razem z rurami drenarskimi owinięta będzie geowłókniną filtracyjną wykonaną z polipropylenu o gramaturze 400 g/m^2 oraz wodoprzepuszczalności 1,0 x 10^{-1}. Rurociągi drenażowe przed przejściem przez uszczelnienie kwatery połączone będą z rurociągami pełnymi odprowadzającymi grawitacyjnie odcieki poprzez studnię zsuw Sz do przepompowni P-B. Z przepompowni P-B odcieki zostaną skierowane do zbiornika na odcieki Z-B .

II.2.1.4. System odgazowania:

II.2.1.4.1. Kwatera I:

System ujmowania biogazu (obejmujący kwaterę I, tj. sektory I, II, III, IV, V) składał się będzie z 9 studni odgazowujących zbierających biogaz z obszaru całego składowiska, rozmieszczonych w odległości ok. 50 m od siebie. Studnie usytuowane będą w następujący sposób:

- 5 studni odgazowujących zlokalizowanych na zrekultywowanej części Kwatery I (sektory I, II, III) oznakowanych: S1, S2, S3, S4, S5,
- 4 studnie odgazowujące zlokalizowane na zmodernizowanej części Kwatery I (sektory IV i V) oznakowane: S6, S7, S8, S9.

Rozmieszczenie studni odgazowujących przedstawia załącznik nr 1 do decyzji.

II.2.1.4.2. System ujmowania biogazu będzie odgazowaniem polegającym na spalaniu powstającego biogazu w pochodniach zamontowanych na zakończeniu każdej ze studni odgazowujących.

II.2.1.4.3. Po zakończeniu eksploatacji sektorów IV i V kwatery I i wykonaniu na nich warstwy uszczelniającej oraz drenażowej przez rok prowadzone będą badania biogazu składowiskowego pod kątem jego ilości i jakości. Jeżeli wyniki badań potwierdzą, że jego wykorzystanie energetyczne jest technicznie i ekonomicznie uzasadnione, przewiduje się, że studnie odgazowujące zostaną połączone systemem kolektorów odprowadzających gaz do stacji zbiorczej biogazu. W sytuacji wykorzystywania gazu w stacji zbiorczej rurociągi prowadzące biogaz ze studni zostaną podłączone do kolektora zbiorczego, który odprowadzi gaz do właściwego urządzenia zapewniającego odzysk energii. Na każdym rurociągu przed połączeniem z kolektorem zbiorczym zostanie zamontowany zawór regulacyjny - odcinający oraz króciec pomiarowy. W przypadku gdy uzyskane wyniki badań gazu składowiskowego potwierdzą jego nieprzydatność do wykorzystania w celach energetycznych, zarówno ze względu na jago jakość jak i/lub ilość, system odgazowania pozostanie na dotychczasowych warunkach tj. z zastosowaniem pochodni indywidualnych na każdej studni odgazowującej.

II.2.1.5. Rów i drenaż opaskowy:

II.2.1.5.1. Kwatera I:

II.2.1.5.1.1. Odprowadzanie wód opadowo - roztopowych napływających z zewnątrz w kierunku kwatery I oraz wód spływających z obwałowania ziemnego czaszy kwatery I odbywać się będzie otwartym rowem opaskowo - odpływowym, przebiegającym na zewnątrz składowiska wzdłuż wałów otaczających składowisko. Rów opaskowy o długości 572 m otaczał będzie kwaterę od strony wschodniej

i północnej skąd wody opadowe odprowadzane będą do pobliskiego rowu ziemnego trawiastego.

II.2.1.5.1.2. Od strony południowej i zachodniej funkcję rowu pełnił będzie drenaż opaskowy wyposażony w 16 studzienek, o długości ok. 582 m. Wody z drenażu odprowadzane będą do pobliskiego rowu ziemnego trawiastego.

II.2.1.5.2. Kwatera A:

II.2.1.5.2.1. Odprowadzenie wód opadowo - roztopowych napływających z zewnątrz w kierunku kwatery A oraz wód spływających z obwałowania ziemnego czaszy kwatery A odbywać się będzie otwartym rowem opaskowym do zbiornika odparowującego ZO1. Długość rowu opaskowego kwatery od strony południowej wynosić będzie około 192 m.

II.2.1.5.2.2. Podfoliowy układ drenażowy wód gruntowych wykonany będzie na głębokości do 1,4 m.p.p.t. pod uszczelnieniem syntetycznym kwatery A w warstwie mineralnej. Przeznaczony będzie do obniżenia poziomu wód gruntowych pod geomembraną. Wody z drenażu odwadniającego kierowane będą poprzez studnię zasuw Sz2 do przepompowni P-A2 skąd kierowane będą do zbiornika odparowującego ZO1. W skład systemu drenażu odwadniającego wchodzić będą:

- rury drenażowe PEHD300 SN8 o szczelinach 5 mm – 163,6m (zbieracz-kolektor główny),
- rury drenażowe PEHD160 SN8 o szczelinach 5 mm – 358,3 m (sączki),
- rura pełna PEHD 300 – do odprowadzania wód do przepompowni P-A2,
- rura pełna PEHD300 SN 8 – 15,5 m,
- studnia zasuw ozn. Sz2,
- zasuwa nożowa w studni zasuw ozn. Sz2.

II.2.1.5.2.3. System drenażu odwadniającego stanowić będą rury drenażowe PEHD300 SN8 jako drenaż główny (zbieracz-kolektor główny) oraz rury PEHD160 SN8 (sączki) o szczelinach 5 mm ułożone ze spadkiem w obsypce filtracyjnej w postaci żwiru o uziarnieniu 16/32 mm. Wody z drenażu odprowadzane będą zbieraczem poprzez studnię zasuw Sz2 do przepompowni P-A2, skąd wypompowane zostaną do zbiornika odparowującego ZO1.

II.2.1.5.3. Kwatera B:

II.2.1.5.3.1. Odprowadzenie wód opadowo - roztopowych napływających z zewnątrz w kierunku kwatery B oraz wód spływających z obwałowania ziemnego czaszy kwatery B odbywać się będzie otwartym rowem opaskowym do zbiornika odparowującego ZO2 - ze strony północnej i północno-zachodniej kwatery, natomiast wody opadowo-roztopowe od strony wschodniej i południowej kierowane będą do zbiornika ZO1. Długość rowu opaskowego kwatery wynosić będzie około 400 m.

II.2.1.6. Brodzik dezynfekcyjny:

Brodzik dezynfekcyjny wykonany będzie w formie zagłębionej tacy, najazdowej zlokalizowanej przy wyjeździe ze składowiska. Służył będzie do dezynfekcji kół pojazdów wyjeżdżających ze składowiska. Jako środek dezynfekujący stosowany będzie wodny roztwór wapna chlorowanego.
Parametry techniczne brodzika:

- długość – 13,2 m
- szerokość - 4,0 m

- powierzchnia – 52,8 m^2
- pojemność – 15,8 m^3.

II.2.1.7. Urządzenia gospodarki wodno – ściekowej:

II.2.1.7.1. Kwatera I:

II.2.1.7.1.1. Studzienka odciekowa zbiorcza D_o zbierająca odcieki z kwatery I oraz spod uszczelnienia skarpy odpadowej. Studzienka betonowa, wykonana z kręgów, szczelna, o średnicy 1,2 m i głębokości 5,5 m.

II.2.1.7.1.2. Zbiornik odcieku Z-I – zamknięty, żelbetowy zbiornik o pojemności 32 m^3 do gromadzenia odcieków z Kwatery I składowiska.

II.2.1.7.2. Kwatera A:

II.2.1.7.2.1. Przepompownia odcieków P-A1 i P-A2:
Przepompownie odcieków wykonane będą z korpusu stanowiącego zbiornik betonowy z dennicą wykonaną z kręgów betonowych o średnicy 1200 mm. Korpus zbiornika zwieńczony będzie pokrywą żelbetową z otworem włazowym z pokrywą lub włazem żeliwnym lekkim. Pompownie wyposażone będą w prowadnice pomp. Orurowanie pompowni DN/ID 80 mm wykonane będzie ze stali kwasoodpornej, łączone za pomocą kołnierzy i śrub. Rurociągi wyposażone będą w pompy zatapialne o wydajności Q=20m^3/godz. oraz armaturę odcinającą i zwrotną. Przepompownie pracować będą w systemie automatycznym lub ręcznym.
Przepompownia P-A1 służyć będzie do pompowania odcieków z kwatery A do zbiornika odcieków Z-A, natomiast przepompownia P-A2 przepompowywać będzie wody z drenażu odwadniającego do zbiornika odparowującego ZO1.

II.2.1.7.2.2. Zbiornik odcieków Z-A:
Bezodpływowy, kryty, monolityczny zbiornik żelbetowy, składał się będzie z dwóch komór o wymiarach wewnętrznych 4,5 x 4,5 x 2,5 m i pojemności 50 m^3 każda. Łączna pojemność zbiornika wynosić będzie 100 m^3. Zbiornik wyposażony będzie w:
- studnię ssawną do poboru odcieków przez pojazdy asenizacyjne,
- sondę hydrostatyczną do pomiaru napełnienia,
- sygnalizację wyłączenia popy w przepompowni P-A1.

Zbiornik przeznaczony do gromadzenia odcieków z kwatery A. Zbiornik pełnił będzie również funkcję zapasu wody do celów przeciwpożarowych. Zbiornik połączony będzie kanalizacją tłoczną odcieków ze zbiornikiem odcieków Z-B kwatery B rurociągiem o średnicy 90 cm i długości 283,45 m. Rurociąg umożliwiał będzie tłoczenie odcieków ze zbiornika Z-B do zbiornika Z-A.

II.2.1.7.2.3. Zbiornik odparowujący ZO1:
Zbiornik ziemny, otwarty z umocnieniem dna i skarp z płytek chodnikowych spoinowanych zaprawą, z dnem i skarpami szczelnymi pokrytymi warstwą bitumiczną, ogrodzony. Warstwa uszczelniająca zbiornika wykonana będzie z geomembrany PEHD o gr. 2 mm. Zbiornik posiadł będzie następujące parametry:
- powierzchnia zabudowy – 360 m^2,
- głębokość - 3 m,
- szerokość zbiornika w dnie - 5 m,
- szerokość zbiornika w koronie -15 m,
- długość zbiornika w dnie - 14 m,
- długość zbiornika w koronie - 24 m,

- objętość czynna zbiornika - 280 m^3,
- nachylenie skarp – 1:1,5.

Zbiornik przeznaczony będzie do gromadzenia i odparowania wód ujętych rowami opaskowymi oraz wód gruntowych z drenażu odwadniającego kwaterę A. Zbiornik przyjmował będzie wody z rowu położonego po południowej stronie kwatery.

II.2.1.7.3. Kwatera B:

II.2.1.7.3.1. Przepompownia odcieków P-B:

Przepompownia wykonana będzie z korpusu stanowiącego zbiornik betonowy z dennicą wykonany z kręgów betonowych o średnicy 1200 mm. Korpus zbiornika zwieńczony będzie pokrywą żelbetową z otworem włazowym z pokrywa lub włazem żeliwnym lekkim. Pompownie wyposażone będą w prowadnice pomp. Orurowanie pompowni DN/ID 80 mm wykonane będzie ze stali kwasoodpornej, łączone za pomocą kołnierzy i śrub. Rurociągi wyposażone będą w pompy zatapialne o wydajności Q=20m^3/godz. oraz armaturę odcinającą i zwrotną. Przepompownia pracować będzie w systemie automatycznym lub ręcznym.

Przepompownia P-B służyć będzie do pompowania odcieków z kwatery B do zbiornika odcieków Z-B. Przepompownia pracować będzie w systemie automatycznym lub ręcznym.

II.2.1.7.3.2. Zbiornik odcieków Z-B:

Bezodpływowy, kryty, monolityczny zbiornik żelbetowy, składał się będzie z dwóch komór o wymiarach wewnętrznych 4,5 x 4,5 x 2,5 m i pojemności 50 m^3 każda. Łączna pojemność zbiornika wynosić będzie 100 m^3. Zbiornik wyposażony będzie w:

- studnię ssawną do poboru odcieków przez pojazdy asenizacyjne,
- sondę hydrostatyczną do pomiaru napełnienia,
- sygnalizację wyłączenia popy w przepompowni P-B.

Zbiornik przeznaczony będzie do gromadzenia odcieków z kwatery B. Zbiornik pełnił będzie również funkcję zapasu wody do celów przeciwpożarowych. Zbiornik został połączony kanalizacją tłoczną odcieków ze zbiornikiem odcieków Z-A kwatery A rurociągiem o średnicy 90 cm i długości 283,45 m. Rurociąg umożliwia tłoczenie odcieków ze zbiornika Z-B do zbiornika Z-A.

II.2.1.7.3.3. Zbiornik odparowujący ZO2:

Zbiornik ziemny, otwarty z umocnieniem dna i skarp z płytek chodnikowych spoinowanych zaprawą, z dnem i skarpami szczelnymi pokrytymi warstwą bitumiczną, ogrodzony. Warstwa uszczelniająca zbiornika wykonana będzie z maty bentonitowej o gramaturze 4000 g/m^2.

Zbiornik posiadł będzie następujące parametry:

- powierzchnia zabudowy – 252 m^2,
- głębokość – 2,35 m,
- szerokość zbiornika w dnie - 4 m,
- szerokość zbiornika w koronie -15 m,
- długość zbiornika w dnie - 13 m,
- długość zbiornika w koronie - 21 m,
- objętość czynna zbiornika - 140 m^3,
- nachylenie skarp – 1:1,5

Zbiornik przeznaczony będzie do gromadzenia i odparowania wód ujętych rowami opaskowymi oraz wód z drenażu odwadniającego kwaterę B. Zbiornik przyjmował będzie wody z rowu położonego po północnej i północnozachodniej stronie kwatery.

II.2.1.8. Drogi i place:
Wjazd na składowisko znajdował się będzie po stronie południowej składowiska. Droga dojazdowa prowadząca do bramy wjazdowej posiadać będzie nawierzchnię asfaltową o szerokości 6 m. Drogi wewnętrzne (technologiczne) zapewniające dojazd do kwater wykonane będą:

- kwatera I - z prefabrykowanych płyt betonowych lub materiałów mineralnych, szerokość drogi wynosić będzie 4 m,
- kwatera A - z płyt żelbetowych ułożonych na warstwie gruntu stabilizowanego cementem oraz na podsypce piaskowej, szerokość drogi wynosić będzie 4,5 m,
- kwatera B - z płyt żelbetowych ułożonych na warstwie gruntu stabilizowanego cementem oraz na podsypce piaskowej, szerokość drogi wynosić będzie 4,5 m.

II.2.1.9. Pas zieleni izolacyjnej.
Składowisko odpadów będzie otoczone naturalnym pasem zieleni ochronnej (lasy) o szerokości przekraczającej 10 m.

II.2.1.10. Urządzenia technologiczne stosowane na składowisku:

- waga najazdowa o nośności 50 Mg,
- spychacz - do przemieszczania warstw odpadów i wyrównywania odpadów,
- kompaktor - do zagęszczania odpadów.

II.2.1.11. Aparatura kontrolno – pomiarowa:

- piezometry – otwory do poboru prób wód podziemnych oznakowane: P-1, P-2, P-3a, P3b, P-4a, P4b, P-5, P- 6, P7, (Kwatera I i Kwatera A) oraz P-8, P-9, P-10, P-11, P-12 (Kwatera B),
- zbiorniki odcieków oznakowane Z-I, Z-A, Z-B: - punkty poboru prób do oceny ilości i jakości odprowadzanych odcieków,
- deszczomierz,
- 9 studzienek odgazowujących oznakowanych: S1, S2, S3, S4, S5, S6, S7, S8, S9 do kontroli emisji i składu biogazu,
- waga najazdowa o nośności 50 ton sprzężona z komputerem do ustalania masy pojazdów i masy odpadów.
- system monitoringu szczelności geomembrany kwatery A i B zainstalowany na pierwszej warstwie geowłókniny pod geomembraną, wykonany będzie z sensorów o zmiennym przewodnictwie dielektrycznym ułożony w siatce o wym. 5,0 m x 5,0 m (ok. 235 +/- 10 szt.), kwatery podzielone będą są na kilka sektorów, a każdy z sektorów wyposażony będzie we własną skrzynkę pomiarową, do których za pośrednictwem wzmocnionych przewodów elektrycznych podłączone zostały sensory umieszczone w podłożu w pozycji pionowej.

II.2.2. Sortownia odpadów:

II.2.2.1. Sortownia odpadów zmieszanych i odpadów zbieranych selektywnie, o łącznej mocy przerobowej 25 000 Mg/rok, w tym dla odpadów selektywnie zbieranych 6 000 Mg/rok, przeznaczona do przetwarzania odpadów wymienionych w tabeli nr 7.

II.2.2.2. W skład sortowni odpadów wchodzą:

II.2.2.2.1. Hala sortowni - hala w konstrukcji stalowej składająca się z dwóch połączonych ze sobą części: strefy przyjęcia odpadów ozn. M01 i strefy sortowania odpadów ozn. M02, o łącznej powierzchni 1956,59 m^2 i kubaturze 20 461,43 m^3. W hali wydzielone będą funkcjonalne części:

- punkty tymczasowego magazynowania wysegregowanych odpadów (samowyładowcze przenośniki bunkrowe) umieszczone pod linią oznakowane: B1, B2, B3, B4, B5, B6, B7, B8, B9, B10,
- kabiny sortownicze,
- klatka schodowa z antresolą i sterownią.

Hala wyposażona będzie w wentylację mechaniczną obejmującą dwa wentylatory: wentylator dachowy o wydajności 2 500 m^3/h zlokalizowany w strefie sortowania odpadów ozn. M02 (emitor E – 2) oraz wentylator dachowy o wydajności 2 500 m^3/h zlokalizowany w strefie przyjęcia odpadów ozn. M01 (emitor E – 1) oraz 4 wywietrzaki o wydajności 2 000 m^3/h (emitory E – 3, E – 4, E – 5 oraz E – 6).
Zanieczyszczone powietrze z hali M01 odprowadzane będzie do powietrza atmosferycznego poprzez filtry tkaninowy o skuteczności odpylania 99% emitorem E – 1. Zanieczyszczone powietrze z hali M02 odprowadzane będzie do powietrza atmosferycznego poprzez filtry tkaninowy o skuteczności odpylania 99% emitorem E – 2.
W hali sortowni wykonane będą wewnętrzne odwodnienia liniowe z koryt z wprasowaną ramą stalową oraz ruszty żeliwne umożliwiające ruch pojazdów kołowych zapewniające odpływ odcieków poprzez separator koalescencyjny zintegrowany z separatorem zawiesin o pojemności 0,6 m^3 o przepływie nominalnym 30 l/min do bezodpływowego zbiornika o pojemności 1 m^3 ozn. Z3.

II.2.2.2.1.1. Strefa przyjęcia odpadów ozn. M01 – strefa o powierzchni 746 m^2 i kubaturze 7 665,39 m^3, z wydzielonymi i oznakowanymi trzema boksami magazynowymi ozn. BM01, BM02, BM03, przeznaczonymi do selektywnego magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania na linii sortowniczej:

- boks BM01 o bokach 5,51 x 5,98 x 3,00 m i pow. 23,308 m^2,
- boks BM02 o bokach 9,00 x 7,20 x 3,00 m i pow. 29,74 m^2,
- boks BM03 o bokach 9,00 x 9,98 x 14,50 m i pow. 102,295 m^2,

Boksy wykonane będą z monolitycznych ścian żelbetowych o wysokości 5 m.

II.2.2.2.1.2. Strefa sortowania odpadów ozn. M02, w której usytuowana będzie:

II.2.2.2.1.2.1. Linia technologiczna do sortowania odpadów, w skład której wchodzą:

- rozrywarka worków z urządzeniem nadawczym stanowiącym bunkier zasypowy,
- zespół przenośników,
- kabina wstępna 6 - stanowiskowa, wyposażona w 4 zsypy główne i 4 zsypy boczne z przenośnikiem sortowniczym,
- przenośnik wznoszący,
- sito obrotowe 7 sekcyjne, z podziałem granulometrycznym odpadów o wielkości oczek 0 – 80 mm, 80 – 340 mm oraz powyżej 340 mm,
- zespół przenośników frakcji podsitowej z separatorem Fe
- zespół przenośników z przenośnikiem przyspieszającym, bębnem rozdzielającym i separatorem optyczno-pneumatycznym do tworzyw sztucznych,
- zespół przenośników,
- kabina papieru 4 – stanowiskowa, z przenośnikiem sortowniczym,

- kabina frakcji >340 mm 2 – stanowiskowa, wyposażona w 2 zsypy główne oraz jeden zsyp boczny,
- z przenośnikiem sortowniczym,
- zespół przenośników z separatorem Fe balastu,
- prasokontener balastu,
- kabina Fe 1 – stanowiskowa, z przenośnikiem sortowniczym,
- zespoły przenośników wznoszących, zbierających,
- kanałowa prasa belująca,
- stacja kompresorów,
- centrala wentylacyjna,
- główna kabina sortownicza 6 stanowiskowa wyposażona w 4 zsypy główne, z przenośnikami sortowniczymi,
- kabina sortownicza 12- stanowiskowa, wyposażona w 10 zsypów głównych,
- przenośniki bunkrowe.

Kabiny sortownicze wentylowane, ogrzewane i klimatyzowane. Zainstalowana będzie centrala wyposażona w rekuperator krzyżowy, chłodnicę freonową i nagrzewnice o wydajności:

- nawiew - 14 000 m^3/h
- wywiew – 13 000 m^3/h.

II.2.2.2.1.2.2. Punkty tymczasowego magazynowania wysegregowanych odpadów (samowyładowcze przenośniki bunkrowe) umieszczone pod linią, oznakowane: B1 (pow. 6 m^2), B2 (pow. 6 m^2), B3 (pow. 6 m^2), B4 (pow. 6 m^2) , B5 (pow. 6 m^2), B6 (pow. 20 m^2), B7 (pow. 6 m^2), B8 (pow. 12 m^2), B9 (pow. 26 m^2), B10 (pow. 26 m^2).

II.2.2.2.2. Budynek administracyjno - socjalny – murowany o powierzchni 239,03 m^2 usytuowany w południowej części instalacji. W budynku zlokalizowano pomieszczenia administracyjno - socjalne dla pracowników, kotłownię oraz serwerownię.

II.2.2.2.3. Miejsca magazynowania odpadów:

II.2.2.2.3.1. Boksy magazynowe - stanowiące żelbetową konstrukcję ograniczoną z trzech stron o wymiarach: 5,8 x 5,8 x 2,8 m i pow. 168,2 m^2 każdy, o utwardzonym, wodoszczelnym podłożu ze spadkiem dna w kierunku południowym do odwodnienia liniowego. Boksy oznakowane będą: B03, B04, B05, B06, B07, B08, B09 i przeznaczone będą do selektywnego magazynowania odpadów, zgodnie z tabelą nr 12 decyzji. Boksy B03 i B04 zostały zadaszone i wyposażone w zamykane bramy uniemożliwiające dostęp osób postronnych.

II.2.2.2.3.2. Plac magazynowo - manewrowy – betonowy plac o powierzchni 4 899,47 m^2, wyposażony w grawitacyjną kanalizację deszczową z odprowadzeniem wody do separatora lamelowego i zbiornika retencyjnego ZR1, z wydzielonymi i oznakowanymi częściami przeznaczonymi do selektywnego magazynowania odpadów:

- PM01 o wymiarach 38,04 x 12,68 m i powierzchni 482,35 m^2, na placu odpady magazynowane będą w formie beli - do wysokości 4 beli [1)] oraz luzem w kontenerach i boksach wykonanych z bloczków modułowych o wysokości 2,4 m oznaczonych symbolami:
  - boks B10 o wymiarach 5,40 x 7,20 x 9,00 m i pow. 51,84 m^2
  - boks B11 o wymiarach 9,00 x 7,20 x 5,40 m i pow. 50,76 m^2

- boks B12 o wymiarach 5,40 x 7,20 x 7,20 m i pow. 43,48 m^2
- boks B13 o wymiarach 7,20 x 9,00 x 5,40 m i pow. 51,84 m^2.

– PM02 o wymiarach 35,50 x 11,41 m i powierzchni 405,05 m^2, na placu odpady magazynowane będą w formie beli - do wysokości 4 beli [1)] oraz luzem w kontenerach i boksach. Na placu usytuowana będzie hala magazynowa (namiotowa) ozn. H1 o wymiarach 10 x 20 m i powierzchni 200 m^2.
– PM03 o wymiarach 17,75 x 7,00 m i powierzchni 124,25 m^2, na placu odpady magazynowane będą luzem w kontenerach;
– PM04 o wymiarach 17,75 x 25,50 m i powierzchni 452,63 m^2, na placu odpady magazynowane będą luzem w kontenerach,
– PM05 złożony z dwóch części o wymiarach 4,00 x 10,00 m i łącznej powierzchni 80,00 m^2. Na placu odpady magazynowane będą luzem w kontenerach.

Na poszczególnych placach odpady magazynowane będą selektywnie, zgodnie z tabelami 6, 10, 10h, 12 decyzji.

Pozostała część powierzchni placu stanowić będzie teren manewrowy. Wydzielona część placu przeznaczona będzie także do mycia pojazdów komunalnych.

[1)] *– zgodnie z warunkami określonymi w operacie przeciwpożarowym.*

II.2.2.2.3.3. Plac magazynowy ozn. PMS01 – utwardzony plac magazynowy o wymiarach 15 x 15 m i powierzchni 225 m^2, wyposażony w obwodowy system drenażowy zapewniający odprowadzanie ścieków do bezodpływowego Z-I2 o pojemności 2,5 m^3. Plac zlokalizowany przy Kwaterze I po prawej stronie wjazdu.

II.2.2.2.3.4. Plac magazynowy ozn. PM06 – wyodrębniona w sposób trwały i oznakowana cześć placu kompostowania odpadów, o szczelnej nawierzchni betonowej o wymiarach 61,80 x 13,50 m i powierzchni 834,30 m^2, przeznaczona do selektywnego magazynowania odpadów, zgodnie z tabelami nr 6, 10, 10h i 12.

II.2.2.2.4. Urządzenia wodno-ściekowe:

II.2.2.2.4.1. Bezodpływowy, szczelny zbiornik ozn. Z3 o pojemności 1 m^3 na ścieki technologiczne pochodzące ze strefy przyjęcia odpadów M01, strefy sortowania M02 oraz z placu, na którym zlokalizowany będzie prasokontener.

II.2.2.2.4.2. Kanalizacja deszczowa wykonana w postaci kanalizacji grawitacyjnej o średnicy DN 160 mm, długości około 100 m i dwóch studni rewizyjnych, przeznaczona do odprowadzenia wód opadowo – roztopowych z placu manewrowego i powierzchni dachów hali sortowni."

II.2.3. Kompostownia odpadów:

II.2.3.1. Kompostownia o zdolności przetwarzania do 12 300 Mg/rok (47,3 Mg/dobę), w tym bioodpadów 1 400 Mg/rok (6 Mg/dobę), przeznaczona do przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych.

II.2.3.2. W skład kompostowni odpadów wchodzić będą:

II.2.3.2.1. Bioreaktory (3 szt.) wykonane w formie stacjonarnych, betonowych, zamykanych konstrukcji budowlanych, o wymiarach 26 m x 7 m x 5 m każdy, stanowiące jeden obiekt budowlany o powierzchni zabudowy 572 m^2 i kubaturze 2 860 m^3. Bioreaktory zamykane będą (od przodu) za pomocą bram segmentowych ocieplanych. Bioreaktory przeznaczone do prowadzenia procesu stabilizacji tlenowej frakcji odpadów ulegających biodegradacji. Posadzka bioreaktorów wykonana z betonu kwasoodpornego z zastosowaniem zbrojenia rozproszonego. Każdy

bioreaktor wyposażony będzie w wentylator o wydajności 2 400 m^3/h znajdujący się w jego tylnej, zabudowanej, stanowiącej odrębne pomieszczenie tzw. wentylatorownię, za pomocą którego poprzez umieszczone w posadzce przewody napowietrzające wtłaczane będzie powietrze do wnętrza bioreaktora. Przewody napowietrzające pełnić będą również funkcję odprowadzania ścieków technologicznych. Ścieki te kierowane będą do bezodpływowego zbiornika o pojemności 20 m^3. Powietrze poprocesowe za pomocą kolektora wtórnego przy pomocy wentylatora wyciągowego o wydajności 20 000 m^3/h kierowane będzie do biofiltra o powierzchni 125 m^2. Każdy bioreaktor wyposażony będzie w system dysz zraszających, rozmieszczonych w odstępach co 5 m zapewniających równomierne nawilżanie wsadu. Nawilżanie wsadu sterowane będzie za pośrednictwem systemu komputerowego. W bioreaktorach zainstalowane będą sondy do pomiarów wilgotności, temperatury i poziomu tlenu zapewniające stały monitoring przebiegu procesu. W oparciu o odczyty z sond komputerowy system sterowania zapewniał będzie płynne i stałe zarządzanie procesem. Pozwalał będzie również na indywidualne sterowanie pracą każdego z bioreaktorów w oparciu o wyniki otrzymane z urządzeń pomiarowych.

II.2.3.2.2. Biofiltr otwarty – o powierzchni 130 m^2, długości 5 m i szerokości 26 m, komora biofiltra składać się będzie z żelbetowych ścian, żelbetowej podłogi technologicznej (rusztu) i warstwy filtrującej. Ściany biofiltra o grubości 30 cm, wysokości 3 m. Wewnątrz komory biofiltra na podsypce z pospółki o grubości 10 cm wykonana będzie posadzka betonowa o grubości 15 cm, wyprofilowana ze spadkiem w kierunku otwartego boku biofiltra dla umożliwienia wypłynięcia skroplin i wody opadowej, która odprowadzana będzie odwodnieniem liniowym, grawitacyjnie do odmulacza, a następnie do zbiornika odcieków o pojemności 20 m^3. Na wysokości ok. 0,50 m od posadzki na betonowych ściankach wsporczych o osiowym rozstawie 0,9 m zamontowana będzie podłoga technologiczna, wykonana z krat żelbetowych o wymiarach 90 x 60 x 10 cm, o otworach stanowiących ok. 50 % powierzchni płyty, co pozwoli na równomierne rozprowadzenie powietrza procesowego pod całym złożem odpadów i powolne przenikanie przez materiał filtrujący. Powietrze poprocesowe oczyszczane będzie na złożu biologicznym zdeponowanym w biofiltrze, poprzez zachodzące w nim biologiczne procesy utleniania i redukcji. Wsad do biofiltra stanowić będzie kora lub zrębki (kora sosnowa oraz karpina z drzew liściastych i iglastych). Miąższość wsadu reaktora wahać się będzie w granicach 1,5 – 1,6 m. Biofiltr warunkował będzie oczyszczenie powietrza w min. 98%.

II.2.3.2.3. Plac kompostowania (dojrzewania) ozn. PK – plac o szczelnej nawierzchni betonowej długości 61,80 m i szerokości 43,50 m, o powierzchni 2 688,30 m^2. Uszczelnienie placu stanowić będą:

- grunt ubity,
- pospółka o grubości 15 cm,
- tłuczeń kamienny o grubości 10 cm po zagęszczeniu,
- beton zwykły o grubości 20 cm,
- dylatacja powierzchni placu uszczelniona masą bitumiczną.

Powierzchnia placu wyprofilowana będzie ze spadkiem zapewniającym spływ wód deszczowych i odciekowych z pryzm kompostowych do zaprojektowanych odwodnień liniowych korytkowych - odwodnienia liniowe z rusztami żeliwnymi ułożone na fundamencie betonowym, które następnie przewodami kanalizacyjnymi grawitacyjnie będą spływały do odmulaczy, gdzie zostaną oczyszczone z zawiesin łatwo opadających i następnie do zbiornika retencyjnego Z1 o pojemności 80 m^3,

stanowiącego rezerwę wody technologicznej do dowilżania pryzm kompostowych w okresie suszy. Dla zabezpieczenia przed wypływem wód odciekowych poza powierzchnię placu plac obramowany będzie krawężnikiem betonowym o wymiarach 15 x 30 x 100 cm, wystającym 12 cm ponad nawierzchnię, ułożonym na ławie betonowej z oporem z betonu. Od strony północnej plac kompostowania ograniczony będzie żelbetową ścianą oporową (na całej szerokości placu) o grubości 30 cm i wysokości 3 m. Wzdłuż wschodniej krawędzi placu kompostowania przewidziano rów opaskowy, z odpływem wód deszczowych do rowów opaskowych istniejącego składowiska odpadów.
Na placu wyznaczone będzie w sposób trwały miejsce ozn. PM06 o powierzchni 834,30 m^2 przeznaczone do selektywnego magazynowania odpadów, zgodnie z tabelami nr 6, 10, 10h i 12.

II.2.3.2.4. Separatory (odmulacze) – trzy odmulacze pionowe cylindryczne, w tym 2 odmulacze o pojemności roboczej ≥ 3 m^3 wykonane będą dla zlewni północnej oraz 1 odmulacz o pojemności roboczej ≥ 1,5 m^3 dla zlewni południowej, służące do oczyszczania ścieków technologicznych z placu kompostowania i magazynów kompostu przed odprowadzeniem tych wód do zbiornika retencyjnego.

II.2.3.2.5. Zbiornik retencyjny ozn. Z1 – podziemny, dwuścienny, polietylenowy zbiornik o pojemności 80 m^3, do gromadzenia ścieków technologicznych ze zlewni północnej (placu kompostowania), stanowiący rezerwę wody technologicznej do dowilżania pryzm kompostowych.

II.2.3.2.6. Zbiornik retencyjny ozn. Z2 - podziemny, dwuścienny, polietylenowy zbiornik o pojemności 20 m^3, do gromadzenia ścieków technologicznych ze zlewni południowej i wód czystych deszczowych (zlewnia południowa obejmować będzie plac manewrowy i boksy magazynowe B01 i B02).

II.2.3.2.7. Żelbetowe boksy magazynowe ozn. B01 i B02 o powierzchni 144 m^2 i wysokości 2,50 m każdy. Boksy o wybetonowanym podłożu, wyposażone w odwodnienie liniowe zapewniające ujmowanie i spływ ścieków technologicznych do zbiornika retencyjnego ozn. Z2.

II.2.3.2.8. Plac manewrowy i drogi wewnętrzne – plac i drogi o powierzchni 1600 m^2, wybetonowane. Nawierzchnia placu manewrowego i dróg dojazdowych będzie wyprofilowana ze spadkami umożliwiającymi spływ wód deszczowych i roztopowych do odwodnień liniowych, a stąd do zbiorników retencyjnych. Nawierzchnia dróg i placów obramowana będzie krawężnikiem betonowym o wymiarach 20 x 30 x 100 cm, wystającym 12 cm ponad nawierzchnię ułożonym na ławie betonowej z oporem z betonu.

II.2.3.2.9. Ogrodzenie kompostowni – ogrodzenie panelowe o długości około 300 mb (wraz z bramą wjazdową), zainstalowane na odcinkach: południowo-zachodnim, zachodnim oraz północnym.

II.2.3.2.10. Urządzenia towarzyszące – przenośna, zatapialna odwodnieniowa pompa z silnikiem elektrycznym o mocy ok. 0,7 kW wyposażona w wąż, przeznaczona do okresowego dowilżania kompostu w pryzmach."

II.2.3.2.11. Zaplecze socjalno – sanitarne – kontener 4-modułowy o powierzchni 59,15 m^2, wymiarach 9,76 x 6,06 x 2,85 m, stalowej konstrukcji, składający się z 5 pomieszczeń: korytarza, 2 szatni, jadalni oraz węzła sanitarnego.

II.3. Charakterystyka prowadzonych procesów technologicznych:

II.3.1. Składowanie odpadów:

II.3.1.1. Procedura przyjęcia odpadów na składowisko

- wjazd pojazdów przywożących odpady na składowisko główną bramą wjazdową za zgodą obsługującego składowisko,
- ważenie pojazdu w celu ustalenia masy pojazdu oraz masy odpadów przeznaczonych do składowania,
- sprawdzenie zgodności przywiezionych odpadów z kartą przekazania odpadów i podstawową charakterystyką odpadów; odmowa przyjęcia odpadów do składowania w przypadku stwierdzenia niezgodności składu odpadów z dokumentami wymaganymi przy obrocie odpadami lub instrukcją eksploatacji składowiska oraz gdy skład odpadów nie odpowiada deklarowanemu oraz składowi odpadów dopuszczonych do przetwarzania na kwaterze składowiska,
- wprowadzenie danych dostawcy do książki eksploatacji składowiska oraz systemu elektronicznej ewidencji,
- dojazd drogą technologiczną do działki roboczej celem wyładunku,
- wyładunek odpadów w miejscu wskazanym przez pracownika obiektu oraz oczyszczenie pojazdu i zamknięcie skrzyni ładunkowej,
- ponowne ważenie pojazdu w celu ustalenia masy dowiezionych odpadów i wyjazd z terenu składowiska,
- po zjeździe pojazdu z czaszy składowiska mycie kół w brodziku dezynfekcyjnym.

II.3.1.2. Technologia składowania odpadów

II.3.1.2.1. Do przetwarzania przez składowanie przyjmowane będą odpady inne niż niebezpieczne z grupy 20 oraz odpady z podgrup 19 05, 19 08, 19 09 i 19 12. Odpady te mogą być składowane w sposób nieselektywny, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2015 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku w sposób nieselektywny.

II.3.1.2.2. Odpady składowane będą w sposób uporządkowany na wyznaczonej dziennej działce roboczej o maksymalnej powierzchni 300 m^2. Wymiary dziennej działki roboczej uzależnione będą od ilości odpadów dowożonych na składowisko, technicznych możliwości prawidłowego przyjęcia odpadów, od ich skompaktorowania oraz przykrycia warstwą izolacyjną. Na koniec dnia roboczego ustalane będzie zapełnienie (w m^3) dziennej działki roboczej, pomiar odnotowywany będzie w książce eksploatacji składowiska.

II.3.1.2.3. Przetwarzanie odpadów przez składowanie prowadzone będzie przy zachowaniu zasady: dowożone odpady będą gromadzone na placu wysypowym, następnie stopniowo przemieszczane będą przy użyciu spychacza na właściwą działkę roboczą gdzie poddawane będą rozplantowaniu na warstwy o grubości ok. 0,3 - 0,5 m i na bieżąco zagęszczane przy użyciu kompaktora aż do osiągnięcia warstwy o grubości ok. 2 m, dokonywany będzie pomiar górnych rzędnych płaszczyzn każdej dwumetrowej warstwy.

II.3.1.2.4. Granice działek roboczych na kwaterze składowania wyznaczane będą przy użyciu tyczek, pomalowanych w jaskrawe kolory, umożliwiających obsłudze umieszczanie odpadów w ściśle określonych miejscach eksploatowanej kwatery.

II.3.1.2.5. Każda 2-metrowa warstwa odpadów przykrywana będzie na płaszczyźnie górnej i na skarpie czołowej pośrednią warstwą izolacyjną o miąższości ok. 15 - 30 cm, wykonaną z odpadów wyszczególnionych w punkcie IV.2.2.1., tabeli nr 3 niniejszej decyzji. Każdorazowo prowadzony będzie pomiar grubości warstwy izolacyjnej i odnotowywany będzie w książce eksploatacji składowiska.

II.3.1.2.6. Formowanie i zagęszczanie warstwy odpadów odbywać się będzie wyłącznie przy użyciu specjalistycznego sprzętu (spychacza, kompaktora).

II.3.1.2.7. Podczas formowania kolejnych warstw, przestrzegana będzie zasada takiego składowania odpadów aby skarpy zewnętrzne miały nachylenie minimum 1:2.

II.3.1.2.8. Po zapełnieniu działki roboczej, pracownik składowiska będzie kierował wyładunek odpadów na sąsiednią działkę roboczą. Odpady składowane na następnej działce roboczej będą układane blisko krawędzi poprzednio usypanej warstwy i w miejscu ich styków szczególnie dokładnie zagęszczone. Niedopuszczalne będzie przesuwanie odpadów z jednej działki na drugą.

II.3.1.2.9. Odpady składowane będą w sposób niepowodujący zaburzeń przemieszczania gazu składowiskowego.

II.3.1.2.10. Ograniczenie rozwiewania odpadów realizowane będzie poprzez stosowanie warstw izolacyjnych, ustawianie przenośnej siatki zabezpieczającej na dziennych działkach roboczych oraz sukcesywne rozplantowywanie i zagęszczanie odpadów. Teren składowiska oraz najbliższa okolica będą codziennie kontrolowane i oczyszczane z lekkich frakcji odpadów rozwiewanych przez wiatr.

II.3.1.2.11. W okresie letnim składowane odpady będą spryskiwane środkami dezynfekcyjnymi lub wapnowane.

II.3.1.2.12. Sprzęt pracujący na składowisku nie może naruszać stateczności studni odgazowujących; wokół studni będą wyznaczone strefy bezpieczeństwa za pomocą widocznych znaków, np. tyczek z chorągiewkami.

II.3.1.2.13. Po ulewnych deszczach, które spowodować mogą powstanie wyrw lub podmycie wałów otaczających składowisko sprawdzane będzie, czy nie nastąpiły uszkodzenia i obsunięcia terenu kwatery lub skarp składowiska; stwierdzone braki będą niezwłocznie naprawiane.

II.3.1.2.14. Na kwaterze składowiska prowadzone będzie przetwarzanie odpadów w procesie odzysku. Odpady wykorzystywane będą do tworzenia warstwy izolacyjnej w procesie składowania, budowy tymczasowych dróg dojazdowych, do budowy skarp, w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska oraz do wykonania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej). Rodzaje odpadów oraz warunki ich wykorzystania w poszczególnych procesach odzysku określone zostały w pkt.IV.2.2. i IV.2.2. decyzji.

II.3.2. Przetwarzanie odpadów w instalacji mechaniczno – biologicznego przetwarzania:

II.3.2.1. Procedura przyjęcia odpadów na instalację mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów (MBP):

Przyjęcie odpadów na teren instalacji MBP odbywać się będzie pod nadzorem pracownika przeszkolonego w zakresie obowiązujących procedur i przepisów prawa. Procedura przyjęcia odpadów obejmować będzie:

- wjazd pojazdu na teren Zakładu,
- ważenie pojazdu na wadze samochodowej najazdowej w celu kontroli ilości dostarczonych odpadów,
- skierowanie pojazdu do właściwego miejsca wyładunku i kontrola zgodności odpadów z danymi zadeklarowanymi w karcie przekazania odpadów lub karcie przekazania odpadów komunalnych,
- w przypadku stwierdzenia niezgodności z danymi zawartymi karcie przekazania odpadów lub karcie przekazania odpadów komunalnych odmowa przyjęcia odpadów,
- w przypadku stwierdzenia zgodności odpadów wyładunek pojazdu we wskazanym przez pracownika miejscu, oczyszczenie skrzyni ładunkowej,
- ponowne ważenie pojazdu w celu ustalenia masy dostarczonych odpadów,
- potwierdzenie odbioru odpadów poprzez wydanie kierowcy kwitu wagowego oraz/lub potwierdzenie odbioru w systemie BDO,
- wyjazd pojazdu przez bramę główną Zakładu.

II.3.2.2. Technologia przetwarzania odpadów:

II.3.2.2.1. Mechaniczno - ręczne sortowanie odpadów na linii technologicznej

II.3.2.2.1.1. Po wstępnej identyfikacji tj. sprawdzeniu masy i rodzaju dostarczanych odpadów oraz sprawdzeniu zgodności przywożonych odpadów z kartą przekazania odpadów odpady przeznaczone do sortowania, wymienione w tabeli nr 7 decyzji kierowane będą do rozładunku w strefie przyjęcia odpadów w hali M01. Miejsce magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów będzie wydzielone oraz opisane. Strumień odpadów, po wstępnym doczyszczeniu z odpadów gabarytowych takich jak np. części mebli, opony, gruby złom, gruz itp. za pomocą ładowarki kołowej kierowane będą do rozrywarki worków, a następnie kolejnymi przenośnikami do kabiny wstępnej. Rozrywarka worków usytuowana będzie nad przenośnikiem kanałowym, do którego trafiać będą odpady po rozerwaniu worków. Załadunek odpadów na linię sortowniczą będzie możliwy również bezpośrednio na przenośnik kanałowy z pominięciem rozrywarki, w przypadku prowadzenia prac konserwatorskich lub awarii rozrywarki. Dodatkowo w obszarze przyjęcia odpadów zlokalizowany będzie przenośnik kanałowy z zasypem umożliwiający bezpośrednie skierowanie na prasę belującą odpadów segregowanych np. karton, folia, dostarczonych do sortowni lub wydzielonych w trakcie sortowania odpadów. Z przenośnika kanałowego strumień odpadów za pomocą zespołu przenośników trafiał będzie na przenośnik sortowniczy wprowadzający odpad do kabiny wstępnego sortowania 6 stanowiskowej, wyposażonej w 4 zsypy główne i 4 zsypy boczne gdzie prowadzony będzie pierwszy etap oczyszczenia odpadów z odpadów tarasujących lub innych odpadów niepożądanych. Kabina zapewniać będzie pracę po obydwóch stronach przenośnika sortowniczego i umożliwiać skierowanie folii PE lub kartonu oraz gabarytowego balastu do dwóch kontenerów o poj. 15 - 30 m^3 usytuowanych pod nią. Do zsypów bocznych kabiny wstępnej, pod którymi usytuowane będą pojemniki samowyładowcze o pojemności ok. 1,2 m^3 wydzielane będą min. szkło lub drobny sprzęt elektryczny i elektroniczny, a także drobny gruz czy złom. Po oczyszczeniu w kabinie, odpady trafiać będą poprzez przenośnik wznoszący do sita bębnowego obrotowego z podziałem granulometrycznym na frakcje: 0 – 80 mm, 80 – 340 mm oraz powyżej 340 mm. Frakcja 0 – 80 mm zbierana będzie na przenośniku podającym pod separator Fe, za pomocą którego wydzielane będą metale żelazne kierowane dalej do jednostanowiskowej kabiny sortowniczej metali, gdzie poddane będą doczyszczeniu,

a następnie skierowane będą do pojemnika samowyładowczego o pojemności 1,2 m^3. Wysortowane zanieczyszczenia trafiać będą do bocznego zsypu skąd układem kilku przenośników skierowane będą do przenośnika bunkrowego RDF. Oczyszczona z metali frakcja 0 – 80 mm stanowić będzie tzw. frakcję podsitową oznaczoną kodem odpadu ex 19 12 12, kierowaną do biologicznego przetwarzania (tlenowej stabilizacji) w zlokalizowanej na terenie zakładu kompostowni.
Frakcje 80 – 340 mm oraz powyżej 340 mm kierowane będą do dalszych etapów sortowania na zautomatyzowaną część linii sortowniczej. W przypadku przetwarzania odpadów selektywnie zbieranych zastosowane rozwiązania techniczne umożliwiać będą połączenie frakcji 0 – 80 mm z frakcją 80 – 340 mm, które po opuszczeniu sita obrotowego podawane będą dalej na zautomatyzowaną cześć linii sortowniczej celem poddania kolejnym etapom sortowania i wysortowania możliwie największych ilości surowców wtórnych .
Frakcja powyżej 340 mm po sicie obrotowym kierowana będzie do kabiny sortowniczej frakcji grubej dwustanowiskowej wyposażonej w 2 zsypy główne oraz jeden zsyp boczny. Pod kabiną wydzielone będzie miejsce dla 2 kontenerów o poj. 30 m^3, do których wydzielana będzie folia PE oraz karton (z uwagi, że wydzielone miejsce stanowią dwa boksy możliwa będzie praca bez stosowania kontenerów). Natomiast do zsypu bocznego wydzielany będzie tzw. balast oznaczony kodem ex 19 12 12, skąd przenośnikami kierowany będzie do prasokontenera. Pozostały na przenośniku sortowniczym odpad jako RDF trafiał będzie przenośnikami podającymi do przenośnika bunkrowego RDF.
Frakcja średnia 80 – 340 mm po wydzieleniu na sicie, a w przypadku przetwarzania odpadów zbieranych selektywnie frakcja 0 – 340 mm, kierowana będzie ciągiem przenośników na przenośnik przyśpieszający podający pod separator optyczny tworzyw sztucznych, który wydzielał będzie tworzywa typu PET, PE, PP, PS z wyjątkiem PCV oraz opakowania wielomateriałowe po napojach. Pozytywnie wydzielona frakcja podana będzie na separator balistyczny umożliwiający rozdział tworzyw sztucznych na płaskie – lekkie 2D oraz przestrzenne – ciężkie 3D. Frakcja płaska 2D (głównie folia) kierowana będzie ciągiem przenośników do głównej kabiny sortowniczej na stół sortowniczy 6 stanowiskowy, wyposażony w 4 zsypy główne. Jedna para zsypów skierowana będzie do przenośnika bunkrowego przeznaczonego na folię transparentną natomiast druga para zsypów na folie mix. Pozostały na przenośniku sortowniczym odpad jako frakcja wysokokaloryczna kierowana będzie do przenośnika bunkrowego RDF, skąd po rozładowaniu na przenośnik kanałowy trafiać będzie przenośnikami do prasy belującej, gdzie poddana będzie sprasowaniu. Podobnie przebiegał będzie proces rozładunku i prasowania folii.
Frakcja 3D za separatorem balistycznym również kierowana będzie przenośnikami do istniejącej kabiny sortowniczej na drugi stół sortowniczy dwunastostanowiskowy wyposażony w 10 zsypów głównych. Pod kabiną główną znajdować się będzie 5 niezależnych przenośników bunkrowych przeznaczonych kolejno dla frakcji PET transparentny, PET zielony, PET niebieski, PE/PP oraz kartony.
W wyniku prowadzonego sortowania odzyskiwane będą surowce wtórne m.in. tworzywa sztuczne, papier i tektura, szkło, metale itp., kwalifikowane jako odpady inne niż niebezpieczne z podgrup 15 01 i 19 12. Wytworzone na linii odpady skierowane będą do wyznaczonych miejsc magazynowania, a następnie po zebraniu ilości uzasadniających transport odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do dalszego gospodarowania, z uwzględnieniem hierarchii postępowania z odpadami.

W wyniku prowadzenia procesu powstawać będą również odpady kodzie ex 19 12 12 /Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11/ stanowiące dwie frakcje:

- frakcję nadsitową, tj. pozostałość nienadającą się do recyklingu, odzysku oraz termicznego przetwarzania tzw. balast, która kierowana będzie do ustalonych miejsc magazynowania, a następnie do składowania lub do dalszego przetworzenia podmiotom zewnętrznym oraz,
- frakcję podsitową o wielkości 0-80 mm, która kierowana będzie do procesu przetwarzania biologicznego. W przypadku braku technicznej możliwości bezpośredniego skierowania do procesu, możliwe jest magazynowanie frakcji podsitowej na placu lub boksach.

II.3.2.2.2. Odpady o kodzie 17 04 07 /Mieszaniny metali/ oraz 15 01 07 /Opakowania ze szkła/ zbierane selektywnie, poddawane będą ręcznemu sortowaniu. W wyniku procesu sortowania odzyskiwane będą metale żelazne i metale nieżelazne (w przypadku odpadów o kodzie 17 01 04) oraz szkło z podziałem na kolory lub mieszane (w przypadku odpadów o kodzie 15 01 07).
Odpady te magazynowane będą selektywnie w wydzielonych żelbetowych boksach magazynowych lub w kontenerach lub na placach, zgodnie z tabelą nr 23.

II.3.2.2.3. Odpady o kodzie 20 03 07 /Odpady wielkogabarytowe/ poddawane będą wstępnemu ręcznemu lub mechanicznemu przetworzeniu (demontażowi). Proces prowadzony będzie w wydzielonym, oznakowanym miejscu tzw. punkcie demontażu odpadów zlokalizowanym w hali technologicznej H1 lub w wyznaczonym miejscu na placu manewrowym. W wyniku przetwarzania odzyskiwane będą surowce wtórne kwalifikowane jako odpady z grupy 19 12, które magazynowane będą w hali demontażu odpadów lub na wyznaczonych placach magazynowych luzem lub w kontenerach, zgodnie z tabelą nr 23. W wyniku prowadzonego przetwarzania powstawał będzie odpad o kodzie ex 19 12 12, który kierowany będzie do dalszego zagospodarowania przez uprawnione podmioty lub kierowany będzie do składowania.

II.3.2.2.4. Odpady wymienione w tabeli nr 8a, przyjmowane do Punktu Selektywnego Zbierania Odpadów Problemowych będą poddawane wstępnej wizualnej ocenie oraz oględzinom w celu przygotowania odpadów do ponownego użycia. Po zweryfikowaniu ich stanu technicznego odpady skierowane będą do wydzielonej strefy w hali H1 (plac PM02) gdzie poddane będą czyszczeniu i/lub naprawie. Po wyczyszczeniu i ewentualnej naprawie zostaną one przekazane do punktu sprzedaży rzeczy używanych tracąc status odpadów. W wyniku przygotowania odpadów do ich ponownego użycia powstawać będą także odpady z grupy 15 02, ex 16 02 i 19 12. Odpady te magazynowane będą selektywnie w wydzielonych żelbetowych boksach magazynowych lub w kontenerach lub na placach, zgodnie z tabelą nr 23.

II.3.3. Technologia przetwarzania odpadów na kompostowni:

II.3.3.1. Do procesu biologicznego przetwarzania kierowane będą odpady wymienione w tabeli 10a.

II.3.3.2. Odpady przeznaczone do biologicznego przetwarzania, z miejsc magazynowania przewożone będą w następujący sposób:

- odpady stanowiące frakcję podsitową gromadzone w kontenerach pod linią sortowniczą będą przewożone za pomocą pojazdu typu hakowiec i rozładowywane będą bezpośrednio w bioreaktorze lub na placu przed nim,

skąd za pomocą ładowarki kołowej lub teleskopowej umieszczane będą we wnętrzu bioreaktora,
- bioodpady magazynowane w boksach do procesu kierowane będą za pomocą ładowarki kołowej lub teleskopowej.

Każdorazowo, w przypadku rozproszenia odpadów w trakcie operacji transportowych drogi i place zostaną oczyszczone.

II.3.3.3. Bioreaktory zapełniane będą każdego dnia roboczego. Materiał wsadowy będzie luźno i równomiernie usypywany od końca bioreaktora, nie będzie zagęszczany. Wysokość zasypu w bioreaktorze nie będzie przekraczać 90% wysokości.

II.3.3.4. Proces D8 - stabilizacja tlenowa odpadów:

Proces realizowany będzie w 3-ch niepowiązanych ze sobą konfiguracjach dobieranych w zależności od aktualnego obciążenia instalacji strumieniem trafiających do niej odpadów oraz od uzyskania odpowiednich parametrów umożliwiających dalsze zagospodarowanie, tj.:

Konfiguracja I – proces prowadzony II etapowo:
- Etap I – w bioreaktorach – prowadzony będzie w trzech bioreaktorach betonowych, przez okres 2 tygodni w zakresie temperatury 60-70˚C, przy zachowaniu wilgotności 45-65%,
- Etap II – na placu dojrzewania – prowadzony będzie w pryzmach na szczelnym placu od 2 do 6 tygodni w zakresie temperatur 30-55˚C z przerzucaniem co najmniej raz w tygodniu lub w miarę potrzeby.

Konfiguracja II – proces prowadzony II etapowo:
- Etap I – w bioreaktorach – prowadzony będzie w trzech bioreaktorach betonowych, przez okres 3 tygodni w zakresie temperatury 60-70˚C, przy zachowaniu wilgotności 45-65%,
- Etap II – na placu dojrzewania – prowadzony będzie w pryzmach na szczelnym placu przez okres od 1 do 3 tygodni w zakresie temperatur 30-55˚C z przerzucaniem co najmniej raz w tygodniu lub w miarę potrzeby.

Konfiguracja III proces prowadzony jednoetapowo:
- Etap I – w bioreaktorach – prowadzony będzie w trzech bioreaktorach betonowych, przez okres 4 tygodni w zakresie temperatury 60-70˚C, przy zachowaniu wilgotności 45-65%.

II.3.3.4.1. Etap I - stabilizacja intensywna

II.3.3.4.1.1. Proces stabilizacji intensywnej prowadzony będzie w trzech hermetycznie zamkniętych bioreaktorach, gdzie w temperaturze 55 – 60ºC następował będzie tlenowy, biologiczny rozkład substancji organicznej. Mieszanka stabilizowana podczas I etapu będzie napowietrzana mechanicznie oraz nasycana wilgocią. Każdy bioreaktor wyposażony będzie w niezależny wentylator zapewniający nadmuch powietrza w ilości 2 400 m^3/h przy ciśnieniu 3 500 Pa. Wentylatory ulokowane w tylnej części technicznej za ścianą bioreaktora, będą wtłaczać powietrze do przewodów napowietrzających umieszczonych w posadzce, skąd poprzez pryzmę wyciągane będzie przewodem umieszczonym pod sklepieniem bioreaktora do biofiltra. Instalacja pracować będzie w podciśnieniu, które wymuszać będzie ruch powietrza w bioreaktorze zapewniający równomierne napowietrzanie mieszanki kompostowej. Powietrze doprowadzające tlen stanowić będzie równocześnie medium do odbioru nadmiaru ciepła wytwarzanego w trakcie procesu. W czasie prowadzenia procesu za pomocą czujników będzie monitorowana: wilgotność, temperatura, zawartość O_2 w powietrzu poprocesowym,

ilość dodanej do procesu wody lub odcieku czas napowietrzania. Przez otwory napowietrzające umieszczone w posadzce podczas fazy postoju wentylatorów odprowadzane są odcieki, które odbierane są przez zbiornik bezodpływowy odcieków o pojemności 20 m^3. Wytworzone w bioreaktorach powietrze poprocesowe zasysane będzie przez wentylator w obiegu okrężnym i kierowane do oczyszczenia na biofiltr za pomocą głównego kolektora naziemnego. Wnętrze biofiltra wyłożone będzie specjalna podłogą technologiczną wykonaną z krat żelbetowych z otworami stanowiącymi 50 % powierzchni, pozwalająca na równomierne rozprowadzenie powietrza pod całym złożem umieszczonym na ruszcie i powolne przenikanie przez materiał filtrujący. Materiał wsadowy bioreaktora nawilżany będzie za pomocą systemu dysz zraszających umieszczonych w stropie każdego z bioreaktorów. Ponadto każdy bioreaktor będzie wyposażony w elektrozawór, którego otwarcie lub zamknięcie będzie uzależnione od odczytów sondy wilgotności, co zapewniać będzie utrzymanie odpowiedniej wilgotności materiału wsadowego podczas etapu I procesu kompostownia i tlenowej stabilizacji. Komputerowy system sterowania znajdujący się w sterowni modułu biologicznego pozwalał będzie na regulację przebiegu procesu poprzez kontrolę temperatury, sterowanie intensywnością napowietrzania i nawilżania wsadu.

II.3.3.4.1.2. Czas przetrzymania wsadu w bioreaktorze uzależniony będzie od rodzaju przetwarzanych odpadów, ich struktury, stopnia zawartości frakcji biodegradowalnej, wilgotności itp. oraz od wybranej konfiguracji procesu i wyniesie nie mniej niż 2 tygodnie.

II.3.3.4.2. Etap II - dojrzewanie

II.3.3.4.2.1. Odpady po pierwszym etapie stabilizacji tlenowej przewożone będą za pomocą ładowarki kołowej na plac dojrzewania i formowane będą w pryzmy, o ile zakładać to będzie wybrana konfiguracja procesu. Odpady przewożone nie będą rozpraszane w trakcie transportu i czynności przeładunkowych. Czerpak ładowarki wypełniany będzie do poziomu górnej granicy a nadmiar odpadów będzie usuwany celem niedopuszczenia do rozproszenia odpadów w trakcie ich transportu.
Pryzmy do procesu dojrzewania będą posiadały następujące parametry:

- typ pryzmy: trapezowa,

Wymiary pryzmy:

- długość podstawy - 4,5 m
- długość górnego boku - 1,0 m
- wysokość pryzmy - 2,2 m
- powierzchnia przekroju pryzmy - 7,15 m^2
- ilość pryzm - 7 szt.
- długość pryzmy - 61,8 m.

II.3.3.4.2.2. Temperatura w pryzmie utrzymywana będzie w zakresie 30-55°C.

II.3.3.4.2.3. Wilgotność wsadu wynosić będzie od 45% do 65%.

II.3.3.4.2.4. II etap procesu (proces dojrzewania odpadów), w zależności od wybranej konfiguracji trwał będzie od 1 do 6 tygodni w zależności od uzyskania wymaganego parametru dla stabilizatu, tj. wartości AT_4 (aktywność oddychania – parametr wyrażający zapotrzebowanie tlenu przez próbkę odpadów w ciągu 4 dni) mniejszej niż 10 mg O_2/g suchej masy. Po zakończeniu procesu odpady mogą być poddane również badaniom pod kątem spełnienia parametrów, tj. straty przy prażeniu (mniej niż 35 % suchej masy) i zawartości węgla organicznego (TOC) (mniej niż 20 % suchej masy).

W przypadku wybrania konfiguracji III proces dojrzewania nie będzie prowadzony poza bioreaktorem.

II.3.3.4.2.5. Przerzucanie pryzm (napowietrzanie) zapewnione będzie poprzez regularne przerzucanie mieszanki stabilizowanej ładowarką lub przerzucarką. Częstotliwość przerzucania pryzm uzależniona będzie od parametrów przebiegu procesu, tj. zakresu temperatury, wilgotności oraz osiadania pryzm.

II.3.3.4.2.6. Łączny czas prowadzenia procesu biologicznego przetwarzania odpadów - stabilizacji tlenowej (I i II etap), w zależności od wybranej konfiguracji wynosił będzie od 4 do 8 tygodni. Czas trwania procesu uzależniony będzie od uzyskania wymaganych parametrów dla stabilizatu. Dla stabilizatu prowadzone będą badania pod kątem spełnienia wymagań określonych w punkcie II.3.3.4.2.4. decyzji. W przypadku gdy dana partia odpadów nie spełni wymagań określonych w punkcie II.3.3.4.2.4. decyzji odpad zawracany będzie do procesu stabilizacji i proces będzie przedłużony.

II.3.3.4.2.7. Pobór prób odpadów do badań oraz badania prowadzone będą przez akredytowane laboratorium, zgodnie z przepisami oraz procedurami wewnętrznymi laboratorium.

II.3.3.4.2.8. Po zakończeniu procesu dojrzewania otrzymany stabilizat może być poddany przesianiu na sicie w celu wydzielenia frakcji o wielkości 0 – 20 mm. Powstała frakcja o wielkości 0 – 20 mm oznaczona będzie kodem 19 05 03 i przeznaczona będzie do odzysku, natomiast frakcja 20 – 80 mm oznaczona będzie kodem ex 19 05 99 i przeznaczona będzie do składowania.

II.3.3.4.2.9. Spółka posiadać będzie procedurę nadzoru nad przebiegiem procesu przetwarzania odpadów dla każdej konfiguracji. Dla każdej konfiguracji prowadzona będzie odrębna ewidencja.

II.3.3.4.3. Uchylony.

II.3.3.5. Proces R3 - kompostowanie bioodpadów:

Proces kompostowania realizowany będzie odrębnie. Proces kompostowania może być prowadzony w IV niepowiązanych ze sobą konfiguracjach:

Konfiguracja I – proces prowadzony II etapowo:

- Etap I – w bioreaktorach – prowadzony będzie w bioreaktorach betonowych przez okres 2 tygodni w zakresie temperatury 60-70°C, przy zachowaniu wilgotności 45-65%,
- Etap II – na placu dojrzewania – prowadzony będzie w pryzmach na szczelnym placu od 2 do 6 tygodni w zakresie temperatur 30-55°C z przerzucaniem raz w tygodniu lub w miarę potrzeby.

Konfiguracja II – proces prowadzony II etapowo:

- Etap I – w bioreaktorach – prowadzony będzie w bioreaktorach przez okres 3 tygodni w zakresie temperatury 60-70°C, przy zachowaniu wilgotności 45-65%,
- Etap II – na placu dojrzewania – prowadzony będzie w pryzmach na szczelnym placu przez okres od 1 do 3 tygodni w zakresie temperatur 30-55°C z przerzucaniem raz w tygodniu lub w miarę potrzeby.

Konfiguracja III – proces prowadzony I etapowo:

- w bioreaktorach przez okres 4 tygodni w zakresie temperatury 60-70°C, przy zachowaniu wilgotności 45-65%.

Konfiguracja IV - proces prowadzony I etapowo:

- w przykrywanych specjalistycznym materiałem pryzmach, uformowanych na szczelnym placu kompostowym w zakresie temperatur 55 - 70 °C (faza pierwsza) i 30-55 °C (faza druga). Faza pierwsza prowadzona będzie przez okres od 2 – do 4 tygodni, faza druga od 4 do 8 tygodni, w zależności od przebiegu parametrów procesowych. Łączny czas procesu wyniesie od 6 do 12 tygodni.

Konfiguracja IV prowadzona będzie wyłącznie:

- w przypadku braku dostępności bioreaktora np. w okresie wiosennym lub jesiennym przy zwiększonym strumieniu odpadów trafiających do instalacji,
- w przypadku zbyt małego strumienia bioodpadów, niewystarczającego do efektywnego zapełnienia bioreaktora.

II.3.3.5.1. Odpady wymienione w tabeli nr 10a. zbierane selektywnie przeznaczone do procesu R3, po dostarczeniu do instalacji kierowane będą do wyznaczonych, opisanych miejsca magazynowania, gdzie magazynowane będą do czasu zebrania ilości potrzebnej do napełnienia bioreaktora.
Przed skierowaniem do bioreaktora odpady poddane będą wstępnemu przygotowaniu. Przygotowanie odpadów polegać będzie na wymieszaniu odpadów w celu osiągnięcia jednolitej struktury i właściwości oraz w razie konieczności ich nawilżeniu. Mieszanie odpadów będzie prowadzone na utwardzonym i skanalizowanym placu przed boksami B01 i B02 lub na placu dojrzewania lub bezpośrednio na placu przed wjazdem do bioreaktora. Wilgotność mieszanki kompostowej wynosić będzie ok. 45 – 60%. Następnie, odpady przewożone będą za pomocą ładowarki, w zależności od wybranej konfiguracji do wolnego bioreaktora lub na plac kompostowania. Odpady przewożone nie będą rozpraszane w trakcie transportu i czynności przeładunkowych. Czerpak ładowarki wypełniony będzie do poziomu górnej granicy a nadmiar odpadów będzie usuwany celem niedopuszczenia do rozpraszania odpadów w trakcie transportu. W przypadku rozproszenia odpadów wykonywane będzie bieżące czyszczenie nawierzchni.

II.3.3.5.2. Etap I – faza termofilowa:
I etap procesu prowadzony będzie w bioreaktorze w sposób opisany w pkt. II.3.3.4.1. decyzji. W bioreaktorze odpady będą równomiernie rozłożone, bez ich ugniatania. Procesy napowietrzenia i rejestracji temperatury będą zautomatyzowane. Zmiany reżimu napowietrzania dokonywane będą w miarę postępu procesu na podstawie wskazań temperatury. Optymalna temperatura procesu wynosić będzie około 45 – 60° C. Powietrze poprocesowe z bioreaktora zbierane rurą odpowietrzającą trafiać będzie do oczyszczenia w biofiltrze. Gromadzące się odcieki zostaną odprowadzone do szczelnego bezodpływowego zbiornika na odcieki ozn. Z2 o pojemności poj. 20 m^3. Czas trwania etapu I uzależniony będzie od wybranej konfiguracji prowadzenia procesu i wynosił będzie od 2 do 4 tygodni.

II.3.3.5.3. Etap II – faza mezofilowa:
Proces dojrzewania kompostu prowadzony będzie zgodnie z pkt. II.3.3.4.2. decyzji. Odpady po zakończeniu fazy termofilowej, będą zbierane za pomocą ładowarki i przewożone na plac dojrzewania o powierzchni 2 688,30 m^2.
Odpady przewożone nie będą rozpraszane w trakcie transportu i czynności przeładunkowych. W przypadku rozproszenia odpadów wykonywane będzie bieżące czyszczenie nawierzchni. Pryzmy kompostowe układane będą równolegle do krawędzi placu, z zachowaniem odpowiednich odstępów i będą posiadały następujące parametry:

– typ pryzmy: trapezowa,

Wymiary pryzmy:

- długość podstawy - 4,5 m
- długość górnego boku - 1,0 m
- wysokość pryzmy - 2,2 m
- powierzchnia przekroju pryzmy - 7,15 m^2
- ilość pryzm - 7 szt.
- długość pryzmy - 61,8 m.

II etap procesu, w zależności od wybranej konfiguracji prowadzony będzie przez okres co najmniej 8 tygodni z przerzucaniem. Częstotliwość przerzucania pryzm regulowana będzie parametrami przebiegu procesu (temperatura, wilgotność, osiadanie). Temperatura w pryzmie utrzymywana będzie w zakresie 30 – 45°C. Wilgotność wsadu wynosić będzie od 45 – 60%

Łączny czas prowadzenia procesu kompostowania bioodpadów wynosił będzie od 4 do 12 tygodni.

II.3.3.5.4. Do czasu uzyskania stosownych dokumentów potwierdzających powstawanie w procesie kompostowania produktu w postaci środka poprawiającego właściwości gleby lub kompostu, wytwarzany będzie odpad o kodzie 19 05 03 /Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)/.

II.3.3.5.5. Odpady o kodzie 19 05 03 /Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)/, wytworzone w procesie kompostowania R3 mogą być poddane przesianiu na sicie o wielkości oczek 0 - 20 mm. W wyniku przesiewania powstawać będą odpady o kodzie ex 19 05 03 /Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)/ – frakcja podsitowa, kierowane do odzysku oraz ex 19 05 99 /Inne niewymienione odpady/ – frakcja nadsitowa pow. 20 mm, kierowane do składowania [1)] lub do procesu stabilizacji tlenowej.

[1)] *Odpady o kodzie ex 19 05 99 – frakcja nadsitowa z przesiewania kompostu nieodpowiadającemu wymaganiom (19 05 03) może być kierowana do składowania wyłącznie na składowisko wyposażone w instalację odgazowania.*

II.3.3.5.6. Spółka posiadać będzie procedurę nadzoru nad przebiegiem procesu przetwarzania odpadów dla każdej konfiguracji. Dla każdej konfiguracji prowadzona będzie odrębna ewidencja.

II.3.3.5.7. Uchylony.

II.3.3.5.8. Uchylony.

II.4. Czas pracy instalacji:

II.4.1. Instalacja do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne przez składowanie oraz instalacja mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów w Giedlarowej czynne będą od poniedziałku do piątku w godzinach 6^{00} - 22^{00}. Tablice informacyjne umieszczone na bramie wjazdowej na teren instalacji informować będą o:

- nazwie i typie obiektu,
- adresie i numerze telefonu zarządzającego instalacją,
- dniach i godzinach otwarcia instalacji.

II.4.2. Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów będzie pracować również poza godzinami otwarcia z uwagi na zachowanie ciągłości procesu.

II.4.3. Poza godzinami pracy instalacji główna brama wjazdowa będzie zamykana.

III. Wymagania przewidziane dla zezwolenia na prowadzenie przetwarzania odpadów przez składowanie:

III.1. Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania przez składowanie w ciągu roku

Tabela nr 1

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	**19 05 99** [1)]	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	**22 000**
2.	**ex 19 05 99**	Inne niewymienione odpady (stabilizat) – frakcja nadsitowa pow. 20 mm - **pozostałość z przesiewania stabilizatu**	**3 000**
3.	**ex 19 05 99** [2)]	Inne niewymienione odpady – frakcja nadsitowa pow. 20 mm po przesianiu odpadu o kodzie 19 05 03 w procesie R3	**1 000**
4.	**19 08 01**	Skratki	**400**
5.	**19 08 02**	Zawartość piaskowników	**600**
6.	**19 09 02**	Osady z klarowania wody	**200**
7.	**ex 19 12 12** [3)]	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – pozostałość nienadająca się do recyklingu, odzysku oraz termicznego przetwarzania tzw. balast	**12 000**
8.	**19 12 12**	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	**1 000**
9.	**20 02 03**	Inne odpady nieulegające biodegradacji	**1 500**
10.	**20 03 02**	Odpady z targowisk	**100**
11.	**20 03 04**	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	**100**
12.	**20 03 06**	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	**200**
13.	**20 03 99**	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	**500**

[1)] Dla składowanych odpadów o kodzie 19 05 99 (stabilizat) Spółka posiadać będzie uwierzytelnione kserokopie dokumentów potwierdzających spełnienie kryteriów dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne określone w przepisach szczegółowych, które przechowywane będą przez okres 5 lat.

[2)] Odpady o kodzie ex 19 05 99 – frakcja nadsitowa z przesiewania kompostu nieodpowiadającemu wymaganiom (19 05 03) może być kierowana do składowania wyłącznie gdy składowisko wyposażone zostanie w instalację odgazowania.

[3)] Odpady o kodzie 19 12 12 - tj. frakcja nadsitowa pow. 80 mm kierowana do składowania pozbawiona będzie frakcji, które mogą być wykorzystane materiałowo lub energetycznie.

Sumaryczna masa odpadów przyjmowanych do przetwarzania przez składowanie nie może przekroczyć **23 608 Mg/rok**."

III.2. Miejsce, metody i technologia przetwarzania odpadów przez składowanie:

III.2.1. Przetwarzanie odpadów wymienionych w pkt. III.1. niniejszej decyzji przez składowanie prowadzone będzie na działkach o nr ewidencyjnych: 1519, 1520, 1521, 1522, 1523, 1524, 1525, 1526, 1527/1, 1528/1, 1529/1, 1529/2, 1527/2, 1528/2, 1530, 1531/1, 1531/2, 1532/1, 1532/2, 1533/1, 1533/2, 1533/3, 1534/1, 1534/2, 1534/3, 1535/1, 1535/2, 1536/1, 1536/2, 1537/1, 1537/2, 1538/1, 1538/2, 1539/2, 1539/3, 1540/2, 1546/1, 1546/2, 1547/1, 1547/2, 1547/3, 1548/1, 1548/2, 1548/3, 1549/1, 1549/2, 1549/3, 1550/1, 1550/2, 1550/3, 1551/1, 1551/2, 1551/3, do których prowadzący instalację dysponuje tytułem prawnym.

III.2.2. Przetwarzanie odpadów przez składowanie na składowisku odpadów w Giedlarowej prowadzone będzie metodą **D5** - /Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.)/, zgodnie z załącznikiem nr 2 - „Niewyczerpujący wykaz procesów unieszkodliwiania" do Ustawy o odpadach.

III.2.3. Przetwarzanie odpadów przez składowanie prowadzone będzie zgodnie z procedurą przyjęcia odpadów opisaną w punkcie II.3.1.1. decyzji oraz technologią ich przetwarzania opisaną w punkcie II.3.1.2.

III.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania przez składowanie:

III.3.1. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do składowania oraz masa magazynowanych odpadów – zgodnie z tabelą nr 1a.

Tabela nr 1a.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób i miejsce magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane Mg	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku Mg	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów
1.	**19 05 99**	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Odpady magazynowane będą w boksach B01 lub B02 o powierzchni 288 m^2 zlokalizowanych po zachodniej stronie kompostowni odpadów lub na wydzielonym placu magazynowym PM06 o powierzchni 834,3 m^2.	500	22 000	500
2.	**ex 19 12 12**	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – pozostałość nienadająca się do recyklingu, odzysku oraz termicznego przetwarzania tzw. balast	Odpady magazynowane będą selektywnie w opisanych nazwą i kodem odpadu oddzielnych, zakrytych kontenerach o pow. ok. 15 -20 m^2 zlokalizowanych na placach magazynowych lub w boksach o pow. 288 m2	200	12 000	300
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów:				**700 Mg**		

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów:	**8 400 Mg**
Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania dla odpadów składowanych	**3 222,50 Mg[1)]**

[1)] Podana pojemność dotyczy odpadu o największej gęstości nasypowej.

III.3.2. Odpady, które nie będą magazynowane:

Tabela nr 1b.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu
1.	**ex 19 05 99**	Inne niewymienione odpady (stabilizat) – frakcja nadsitowa pow. 20 mm - **pozostałość z przesiewania stabilizatu**
2.	**19 08 01**	Skratki
3.	**19 08 02**	Zawartość piaskowników
4.	**19 09 02**	Osady z klarowania wody
5.	**20 02 03**	Inne odpady nieulegające biodegradacji
6.	**20 03 02**	Odpady z targowisk
7.	**20 03 04**	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości
8.	**20 03 06**	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych
9.	**20 03 99**	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach

IV. Wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów w procesie odzysku na składowisku odpadów.

IV.1. Rodzaj i masa odpadów przeznaczonych do przetwarzania w procesie odzysku na składowisku odpadów:

Tabela nr 2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu Mg/rok
1.	**01 01 02**	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	**500**
2.	**01 04 08**	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	**500**
3.	**01 04 09**	Odpadowe piaski i iły	**500**
4.	**01 04 12**	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	**500**
5.	**01 04 13**	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	**500**
6.	**01 04 81**	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	**500**
7.	**02 03 80**	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	**150**
8.	**02 07 80**	Wytłoki i osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	**150**
9.	**10 01 01**	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	**17**
10.	**10 01 02**	Popioły lotne z węgla	**400**
11.	**10 01 15**	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	**25**
12.	**10 01 80**	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	**100**
13.	**10 09 03**	Żużle odlewnicze	**100**
14.	**10 09 06**	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	**100**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu Mg/rok
15.	**10 09 08**	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	**100**
16.	**10 09 10**	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	**100**
17.	**10 09 12**	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	**100**
18.	**10 10 06**	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	**100**
19.	**10 10 08**	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	**100**
20.	**10 10 10**	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	**100**
21.	**10 12 08**	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	**100**
22.	**10 13 82**	Wybrakowane wyroby	**100**
23.	**16 01 03**	Zużyte opony	**450**
24.	**17 01 01**	Odpady betonowe oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	**1 000**
25.	**17 01 02**	Gruz ceglany	**10**
26.	**17 01 03**	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	**500**
27.	**17 01 07**	Zmieszane odpady betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych, elementów wyposażenia, inne niż wymienione w 17 01 06	**50**
28.	**ex 17 01 80**	Usunięte tynki, tapety, okleiny (odzyskiwane mogą być tylko czyste tynki)	**400**
29.	**ex 17 01 81**	Odpady z remontów i przebudowy dróg (elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu)	**100**
30.	**17 02 02**	Szkło	**500**
31.	**17 05 04**	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	**300**
32.	**17 05 08**	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	**500**
33.	**17 06 04**	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	**100**
34.	**17 09 04**	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03	**1 500**
35.	**19 05 03**	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (niedający się do wykorzystania) – frakcja podsitowa po przesianiu odpadu o kodzie 19 05 99 (stabilizatu)	**7 000**
36.	**19 05 03**	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (niedający się do wykorzystania) – po procesie R3	**7 000**
37.	**ex 19 05 03**	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (niedający się do wykorzystania) – frakcja podsitowa po przesianiu odpadu o kodzie 19 05 03 w procesie R3	**2 500**
38.	**19 08 05**	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	**441**
39.	**19 09 02**	Osady z klarowania wody	**200**
40.	**19 12 05**	Szkło	**1 000**
41.	**19 12 09**	Minerały (np. piasek, kamienie)	**300**
42.	**ex 19 12 12**	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – materiały izolacyjne	**50**
43.	**ex 20 01 99**	Popioły z palenisk domowych	**1 500**
44.	**20 02 02**	Gleba i ziemia, w tym kamienie	**520**
45.	**20 03 03**	Odpady z czyszczenia ulic i placów	**200**

Sumaryczna masa odpadów przyjmowanych do przetwarzania w procesach odzysku na składowisku nie może przekroczyć **12 683 Mg/rok**.

IV.2. Miejsce i metody przetwarzania odpadów w procesie odzysku na składowisku oraz warunki przetwarzania odpadów:

IV.2.1. Przetwarzanie odpadów wymienionych w pkt. IV.1., tabeli nr 2 niniejszej decyzji prowadzone będzie na działkach o nr ewidencyjnych: 1519, 1520, 1521, 1522, 1523, 1524, 1525, 1526, 1527/1, 1528/1, 1529/1, 1529/2, 1527/2, 1528/2, 1530, 1531/1, 1531/2, 1532/1, 1532/2, 1533/1, 1533/2, 1533/3, 1534/1, 1534/2, 1534/3, 1535/1, 1535/2, 1536/1, 1536/2, 1537/1, 1537/2, 1538/1, 1538/2, 1539/2, 1539/3, 1540/2, 1546/1, 1546/2, 1547/1, 1547/2, 1547/3, 1548/1, 1548/2, 1548/3, 1549/1, 1549/2, 1549/3, 1550/1, 1550/2, 1550/3, 1551/1, 1551/2, 1551/3, do których prowadzący instalację dysponuje tytułem prawnym.

IV.2.2. Rodzaje odpadów przeznaczonych do przetwarzania w procesie odzysku metodą **R5** - /Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych/.

IV.2.2.1. Rodzaje odpadów przeznaczonych do wykonania warstwy izolacyjnej (inertnej) w procesie składowania odpadów:

Tabela nr 3

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	**01 04 12** [3)]	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11
2.	**02 07 99** [3)]	Inne niewymienione odpady
3.	**10 01 01** [3),4)]	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
4.	**10 01 02** [3),4)]	Popioły lotne z węgla
5.	**10 01 15** [3),4)]	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14
6.	**17 01 01** [1),2),5)]	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
7.	**17 01 02** [1),2),5)]	Gruz ceglany
8.	**17 01 03** [1),2),5)]	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
9.	**17 01 07** [1),2),5)]	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
10.	**ex 17 01 80** [3)]	Czyste tynki
11.	**ex 17 01 81** [3),5)]	Odpady z remontów i przebudowy dróg (elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu)
12.	**17 02 02** [3)]	Szkło
13.	**ex 17 05 04** [1),5)]	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03, z wyłączeniem wierzchniej warstwy gleby i torfu oraz gleby i kamieni z miejsc skażonych
14.	**17 06 04** [3),4)]	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
15.	**17 09 04** [3)]	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03
16.	**19 05 03** [3)]	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (niedający się do wykorzystania) – frakcja podsitowa po przesianiu odpadu o kodzie 19 05 99 (stabilizatu)
17.	**19 12 05** [3),5)]	Szkło
18.	**ex 19 12 12** [3),4)]	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – materiały izolacyjne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
19.	**ex 20 01 99** [1),4)]	Popioły z palenisk domowych
20.	**ex 20 02 02** [1),5)]	Gleba i ziemia, w tym kamienie, pochodzące z ogrodów i parków, z wyłączeniem wierzchniej warstwy gleby i torfu
21.	**20 03 03** [3)]	Odpady z czyszczenia ulic i placów

[1)] Odpady obojętne, co do których nie zachodzi podejrzenie o ich zanieczyszczeniu innymi materiałami lub odpadami, które mogą powodować zwiększone zagrożenie dla środowiska.
[2)] Odpady budowlane o niskiej zawartości innych materiałów, w szczególności metali, tworzyw sztucznych, gleby, substancji organicznych, drewna, gumy, z wyłączeniem odpadów:
- skażonych nieorganicznymi lub organicznymi substancjami niebezpiecznymi podczas procesów produkcyjnych,
- zawierających znaczące ilości powłok ochronnych na bazie substancji chloroorganicznych,
- służących do przechowywania i stosowania innych substancji niebezpiecznych, w tym pestycydów lub rtęci.

[3)] Odpady mogą być zastosowane do wykonania warstwy izolacyjnej, jeśli na podstawie badań stwierdzone zostanie, że spełniają kryteria dopuszczenia odpadów obojętnych do składowania na składowisku odpadów obojętnych, określone w przepisach szczegółowych.
[4)] Odzysk opadów prowadzony będzie pod warunkiem zachowania przepuszczalności tworzonej warstwy izolacyjnej.
[5)] Odpady przed zastosowaniem poddane będą kruszeniu, o ile będzie to konieczne w celu dostosowania ich do zastosowania jako warstwa izolacyjna.

IV.2.2.2. Rodzaje odpadów przeznaczonych do budowy tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku:

Tabela nr 4

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	**17 01 01**	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
2.	**17 01 02**	Gruz ceglany
3.	**17 01 03**	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
4.	**17 01 07**	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
5.	**17 05 04**	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
6.	**20 02 02**	Gleba i ziemia, w tym kamienie

VI.2.2.3 Rodzaje odpadów przeznaczonych do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska, a także porządkowania i zabezpieczenia przed erozją wodną i wietrzną skarp i powierzchni korony.

Tabela nr 5

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów
1.	**01 01 02**	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali
2.	**01 04 08**	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07
3.	**01 04 09**	Odpadowe piaski i iły
4.	**01 04 12**	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11
5.	**01 04 13**	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07
6.	**01 04 81**	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80
7.	**10 09 03**	Żużle odlewnicze
8.	**10 09 06**	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05
9.	**10 09 08**	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07
10.	**10 09 10**	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09
11.	**10 09 12**	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów
12.	**10 10 06**	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05
13.	**10 10 08**	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07
14.	**10 10 10**	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09
15.	**10 12 08**	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana po przeróbce termicznej
16.	**10 13 82**	Wybrakowane wyroby
17.	**16 01 03**	Zużyte opony
18.	**16 11 04**	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03
19.	**17 01 01**	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
20.	**17 01 02**	Gruz ceglany
21.	**17 01 03**	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
22.	**17 01 07**	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
23.	**ex 17 01 80**	Tynki
24.	**ex 17 01 81**	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu
25.	**17 05 08**	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07
26.	**19 09 02**	Osady z klarowania wody
27.	**19 12 09**	Minerały (np. piasek, kamienie)

IV.2.3. Rodzaje odpadów przeznaczonych do przetwarzania w procesie odzysku metodą **R3** - /Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania/ i **R5**- /Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych/.

IV.2.3.1. Rodzaje odpadów przeznaczonych do wykonania okrywy rekultywacyjnej, (biologicznej):

Tabela nr 5a.

Lp.	Kod odpadu [1)]	Rodzaj odpadu
1.	**01 04 12**	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11
2.	**02 03 80**	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)
3.	**02 07 80**	Wytłoki i osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary
4.	**10 01 01**	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
5.	**10 01 02**	Popioły lotne z węgla
6.	**10 01 15**	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14
7.	**10 01 80**	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych
8.	**17 05 04**	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
9.	**17 05 06**	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05
10.	**19 05 03**	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (niedający się do wykorzystania) – frakcja podsitowa po przesianiu odpadu o kodzie 19 05 99 (stabilizatu)

Lp.	Kod odpadu [1)]	Rodzaj odpadu
11.	**19 05 03**	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (niedający się do wykorzystania) – po procesie R3
12.	**ex 19 05 03**	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (niedający się do wykorzystania) – frakcja podsitowa po przesianiu odpadu o kodzie 19 05 03 w procesie R3
13.	**19 08 05**	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe
14.	**20 02 02**	Gleba i ziemia, w tym kamienie

[1)] Odpady wykorzystywane będą pod warunkiem spełnienia wymagań szczegółowych wynikających z załącznika nr 2 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów."

IV.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania w procesie odzysku na składowisku odpadów oraz masa magazynowanych odpadów – zgodnie z tabelą nr 6:

Tabela nr 6

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób i miejsce magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane Mg	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku Mg	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów
1.	**10 01 01**	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpady magazynowane będą selektywnie w trwale wyznaczonym i oznakowanym miejscu na terenie składowiska odpadów, na placu PMS01 o pow. 225 m^2.	5	17	5
2.	**10 01 02**	Popioły lotne z węgla		20	400	20
3.	**10 01 15**	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14		5	25	10
4.	**17 01 01**	Odpady betonowe oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów		50	1 000	50
5.	**17 01 02**	Gruz ceglany		5	10	5
6.	**17 01 03**	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia		20	500	20
7.	**17 01 07**	Zmieszane odpady betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych, elementów wyposażenia, inne niż wymienione w 17 01 06		20	50	20
8.	**ex 17 01 80**	Usunięte tynki, tapety, okleiny (odzyskiwane mogą być tylko czyste tynki)		30	400	30

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób i miejsce magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane Mg	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku Mg	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów
9.	**ex 17 01 81**	Odpady z remontów i przebudowy dróg(elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu)		30	100	30
10.	**17 09 04**	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03		50	1 500	50
11.	**19 05 03**	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (niedający się do wykorzystania) – frakcja podsitowa po przesianiu odpadu o kodzie 19 05 99 (stabilizatu)	Odpady magazynowane będą selektywnie w magazynie kompostu B01 i B02 o pow. 288 m² usytuowanym po zachodniej stronie kompostowni odpadów.	100	6 750	100
12.	**19 05 03**	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (niedający się do wykorzystania) - po procesie R3		100	1 100	100
13.	**ex 19 05 03**	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (niedający się do wykorzystania) – frakcja podsitowa po przesianiu odpadu o kodzie 19 05 03 w procesie R3		100	700	100
14.	**19 08 05**	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Odpady magazynowane będą selektywnie w trwale wyznaczonym i oznakowanym miejscu na terenie składowiska odpadów, na placu PMS01 o pow. 225 m².	20	441	20
15.	**19 09 02**	Osady z klarowania wody		20	200	20
17.	**ex 20 01 99**	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (popioły z palenisk domowych)	Odpady magazynowane będą selektywnie w trwale wyznaczonym i oznakowanym miejscu na terenie składowiska odpadów, na placu PMS01 o pow. 225 m².	15	500	15
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów:				**595 Mg**		
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów:				**12 683 Mg**		

Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania dla odpadów przetwarzanych na składowisku:	**900 Mg**

IV.3.1. Odpady, które nie będą magazynowane:

Tabela nr 6a.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	**01 01 02**	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali
2.	**01 04 08**	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07
3.	**01 04 09**	Odpadowe piaski i iły
4.	**01 04 12**	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11
5.	**01 04 13**	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07
6.	**01 04 81**	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80
7.	**02 03 80**	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)
8.	**02 07 80**	Wytłoki i osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary
9.	**10 01 80**	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych
10.	**10 09 03**	Żużle odlewnicze
11.	**10 09 06**	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05
12.	**10 09 08**	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07
13.	**10 09 10**	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09
14.	**10 09 12**	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11
15.	**10 10 06**	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05
16.	**10 10 08**	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07
17.	**10 10 10**	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09
18.	**10 12 08**	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)
19.	**10 13 82**	Wybrakowane wyroby
20.	**16 01 03**	Zużyte opony
21.	**17 02 02**	Szkło
22.	**17 05 04**	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
23.	**17 05 08**	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07
24.	**17 06 04**	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
25.	**19 09 02**	Osady z klarowania wody
26.	**19 12 05**	Szkło
27.	**19 12 09**	Minerały (np. piasek, kamienie)
28.	**ex 19 12 12**	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – materiały izolacyjne
29.	**20 02 02**	Gleba i ziemia, w tym kamienie
30.	**20 03 03**	Odpady z czyszczenia ulic i placów

V. Wymagania przewidziane dla zezwolenia na prowadzenie przetwarzania odpadów na sortowni odpadów:

V.1. Rodzaj i masa odpadów przeznaczonych do przetwarzania:

V.1.1. Rodzaj i masa odpadów przeznaczonych do przetwarzania metodą R12 - sortowanie odpadów na linii sortowniczej:

Tabela nr 7

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów przeznaczonych do przetwarzania Mg/rok [1)]
1.	**15 01 01**	Opakowania z papieru i tektury	**500**
2.	**15 01 02**	Opakowania z tworzyw sztucznych	**1 000**
3.	**15 01 03**	Opakowania z drewna	**200**
4.	**15 01 04**	Opakowania z metali	**300**
5.	**15 01 05**	Opakowania wielomateriałowe	**150**
6.	**15 01 06**	Zmieszane odpady opakowaniowe	**6 000**
7.	**15 01 07**	Opakowania ze szkła	**2 000**
8.	**15 01 09**	Opakowania z tekstyliów	**50**
9.	**17 04 07**	Mieszaniny metali	**1 000**
10.	**ex 19 12 12**	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – Frakcja nadsitowa o wielkości pow. 80 mm	**5 000**
11.	**20 01 01**	Papier i tektura	**500**
12.	**20 01 02**	Szkło	**2 000**
13.	**20 01 39**	Tworzywa sztuczne	**1 000**
14.	**20 01 40**	Metale	**300**
15.	**ex 20 01 99**	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	**4 000**
16.	**20 02 03**	Inne odpady nieulegający biodegradacji	**500**
17.	**20 03 01**	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	**25 000**
18.	**20 03 99**	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	**400**

[1)] Sumaryczna łączna masa odpadów przyjmowanych do przetwarzania nie będzie przekraczać 25 000 Mg/rok, w tym 6 000 Mg/ rok dla odpadów selektywnie zbieranych.

V.1.2. Rodzaj i masa odpadów przeznaczonych do wstępnego ręcznego lub mechanicznego przetwarzania (demontaż):

Tabela nr 8

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów przeznaczonych do przetwarzania Mg/rok
1.	**20 03 07**	Odpady wielkogabarytowe	**1 000**

V.1.3. Rodzaj i masa odpadów przeznaczonych do przetwarzania metodą R12 – przygotowanie do ponownego użycia:

Tabela nr 8a.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Masa odpadów przeznaczonych do przetwarzania Mg/rok [1)]
1.	**20 01 35***	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	**15**
2.	**20 01 36**	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	**20**
3.	**20 03 07**	Odpady wielkogabarytowe	**30**

[1)] Sumaryczna łączna masa odpadów przyjmowanych do przetwarzania nie będzie przekraczać 65 Mg/rok.

V.2. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów:

Tabela nr 9

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania Mg/rok [1)]
1.	**15 01 01**	Opakowania z papieru i tektury	**2 995**
2.	**15 01 02**	Opakowania z tworzyw sztucznych	**3 745**
3.	**15 01 03**	Opakowania z drewna	**50**
4.	**15 01 04**	Opakowania z metali	**300**
5.	**15 01 05**	Opakowania wielomateriałowe	**1 000**
6.	**15 01 07**	Opakowania ze szkła	**3 000**
7.	**15 01 09**	Opakowania z tekstyliów	**699**
8.	**15 02 03**	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	**100**
9.	**16 01 03**	Zużyte opony	**200**
10.	**16 02 14**	Zużyte urządzenia inne nie wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	**60**
11.	**16 06 05**	Inne baterie i akumulatory	**2**
12.	**19 12 01**	Papier i tektura	**600**
13.	**19 12 02**	Metale żelazne	**600**
14.	**19 12 03**	Metale nieżelazne	**100**
15.	**19 12 04**	Tworzywa sztuczne i guma	**400**
16.	**19 12 05**	Szkło	**1 000**
17.	**19 12 06***	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	**100**
18.	**19 12 07**	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	**1 000**
19.	**19 12 08**	Tekstylia	**600**
20.	**19 12 10**	Odpady palne (paliwo alternatywne) pre RDF	**8 000**
21.	**19 12 11***	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	**1 000**
22.	**ex 19 12 12**	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – **Pozostałość nienadająca się do recyklingu, odzysku oraz termicznego przetwarzania** tzw. balast	**8 000**
23.	**ex 19 12 12**	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – **Frakcja podsitowa o wielkości 0-80 mm**	**12 300**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania Mg/rok [1)]
24.	**ex 19 12 12**	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – **Pozostałość z demontażu odpadów wielkogabarytowych**	**1 000**
25.	**ex 19 12 12**	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – materiały izolacyjne	**50**

[1)] Łączna masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w procesie R12 nie będzie przekraczać:
- 25 000 Mg/rok dla zmieszanych (niesegregowanych) odpadów komunalnych, w tym 6 000 dla odpadów selektywnie zbieranych,
- 1 000 Mg/rok dla odpadów kierowanych do przetwarzania wstępnego (demontażu ręcznego),
- 65 Mg/rok dla odpadów kierowanych do przetwarzania w ramach przygotowania do ponownego użycia.

V.3. Miejsce i metoda mechaniczno - ręcznego przetwarzania odpadów:

V.3.1. Przetwarzanie odpadów wymienionych w pkt. V.1. niniejszej decyzji prowadzone będzie w obiektach usytuowanych na działkach o nr ewidencyjnych: 1 521, 1 522, 1 523, 1 524, 1 525, 1 526, 1 529/2, 1 530 i 1 531/2, do których prowadzący instalację dysponuje tytułem prawnym.

V.3.1.1. Mechaniczno - ręczne przetwarzanie odpadów wymienionych w pkt. V.1.1. decyzji prowadzone będzie w sortowni, na linii sortowniczej zlokalizowanej w halach M01 i M02. Proces prowadzony będzie zgodnie z opisem zawartym w punkt II.3.2.2.1. decyzji.

V.3.1.2. Przetwarzanie wstępne - sortowanie ręczne odpadów wymienionych w pkt. V.1.1. decyzji o kodach 17 04 07 /Mieszaniny metali/ i 15 01 07 /Opakowania ze szkła/ prowadzone będzie na placach przed boksami magazynowymi. Proces prowadzony będzie zgodnie z opisem określonym w punkt II.3.2.2.2. decyzji.

V.3.1.3. Przetwarzanie wstępne - demontaż ręczny odpadów wielkogabarytowych o kodzie 20 03 07, wymienionych w pkt. V.1.2. decyzji prowadzone będzie w wydzielonym, oznakowanym miejscu tzw. punkcie demontażu odpadów zlokalizowanym w hali technologicznej H1 lub w wyznaczonym miejscu na placu manewrowym. Demontaż odpadów prowadzony będzie zgodnie z opisem określonym w punkt II.3.2.2.3. decyzji.

V.3.1.4. Przygotowanie odpadów do ponownego użycia, wymienionych w pkt. V.1.3. decyzji prowadzone będzie w wydzielonym, oznakowanym miejscu PM02, zlokalizowanym w hali technologicznej H1.

V.3.2. Przetwarzanie odpadów wymienionych w pkt. V.1. decyzji prowadzone będzie metodą R12 - /Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11/, zgodnie z załącznikiem nr 1 „Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku" do Ustawy o odpadach."

V.3A. Warunki mechaniczno – ręcznego przetwarzania odpadów:

V.3A.1. Wyładunek zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki odbywał się będzie wyłącznie w strefie przyjęcia odpadów, w hali M01. Miejsca magazynowania odpadów będą wydzielone i będą odpowiednio oznakowane. W celu utrzymania czystości i porządku w hali sortowania zapewnić należy aby pojazd transportujący odpady do miejsca wyładunku oraz

transportujący odpady na linię sortowniczą w żadnym przypadku nie najeżdżał na odpady oraz nie przemieszczał się po terenie zanieczyszczonym odpadami. W przypadku zanieczyszczania powierzchni odpadami, każdorazowo należy wykonać czyszczenie i mycie.

V.3A.2. Maksymalna ilość odpadów kierowanych do sortowni, na linię technologiczną, nie będzie przekraczać 25 000 Mg/rok, w tym 6 000 Mg/rok dla odpadów selektywnie zbieranych. Przetwarzanie odpadów zmieszanych oraz odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki prowadzone będzie odrębnie.

V.3A.3. Wszystkie dowożone odpady komunalne niesegregowane (zmieszane) będą w całości przekazywane na linię sortowniczą i na bieżąco w tym samym dniu sortowane. Dopuszcza się magazynowanie odpadów do czasu zebrania ilości odpadów odpowiedniej do uruchomienia linii sortowniczej, nie dłużej jednak niż 3 dni robocze (72 godziny).

V.3A.4. W przypadku wystąpienia awarii linii technologicznych i braku możliwości przetwarzania odpadów zgodnie z warunkami niniejszego pozwolenia, odpady nie będą przyjmowane. Odpady zgromadzone w instalacji, w przypadku braku możliwości ich przetworzenia, po upływie 2 dni roboczych (48 godzin) zostaną przekierowane do innych instalacji komunalnych.

V.3A.5. Maksymalna ilość odpadów kierowanych do przetwarzania wstępnego - demontażu ręcznego nie będzie przekraczać 1 000 Mg/rok.

V.3A.6. Maksymalna ilość odpadów kierowanych do przetwarzania - przygotowania odpadów do ponownego użycia nie będzie przekraczać 65 Mg.

V.3A.7. Przetwarzanie odpadów w ramach przygotowania do ponownego użycia prowadzone będzie przez odpowiednio wykwalifikowany personel. Prace związane z naprawą urządzeń elektrycznych prowadzone będą przez osoby mające stosowne uprawnienia.

V.3A.8. Urządzenia (szczególnie elektryczne) kierowane do punktu sprzedaży podlegać będą kontroli sprawności w celu zapewnienia bezpieczeństwa potencjalnym użytkownikom.

V.3A.9. Powierzchnie utwardzone oraz miejsc magazynowania odpadów utrzymywane będą w dobrym stanie technicznym, w czystości i porządku. Prowadzone będzie bieżące czyszczenie i mycie dróg i placów technologicznych.

V.3A.10. Segregację odpadów prowadzić będą pracownicy posiadający ważne badania lekarskie oraz będą przeszkoleni w zakresie przepisów BHP.

V.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania oraz masa magazynowanych odpadów:

Tabela nr 10

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób i miejsce magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane Mg	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku Mg	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów
1.	**15 01 01**	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane będą w strefie przyjęcia odpadów w hali ozn. M01 w boksach BM01, BM02, BM03.	100	500	100
2.	**15 01 02**	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane będą w strefie przyjęcia odpadów w hali ozn. M01 w boksach BM01, BM02, BM03 lub B05, B06, B07, B11, B12, B13, PM01, PM02, PM03, PM04, PM05	80	1 000	80
3.	**15 01 03**	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane będą w strefie przyjęcia odpadów w hali ozn. M01 w boksach BM01, BM02, BM03.	5	200	5
4.	**15 01 04**	Opakowania z metali	Odpady magazynowane będą w strefie przyjęcia odpadów w hali ozn. M01 w boksach BM01, BM02, BM03.	20	300	20
5.	**15 01 05**	Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane będą w strefie przyjęcia odpadów w hali ozn. M01 w boksach BM01, BM02, BM03.	100	150	100
6.	**15 01 06**	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady magazynowane będą w strefie przyjęcia odpadów w hali ozn. M01 w boksach BM01, BM02, BM03 lub B05, B06, B07, B11, B12, B13, PM01, PM02, PM03, PM04, PM05, PM06	400	6 000	410
7.	**15 01 07**	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane będą w strefie przyjęcia odpadów w hali ozn. M01 w boksach BM01, BM02, BM03.	50	2 000	50
8.	**15 01 09**	Opakowania z tekstyliów	Odpady magazynowane będą w strefie przyjęcia odpadów w hali ozn. M01 w boksach BM01, BM02, BM03 lub boksach B07, B08	5	50	5
9.	**17 04 07**	Mieszaniny metali	Odpady magazynowane będą w strefie przyjęcia odpadów w hali ozn. M01 w boksach BM01, BM02, BM03.	20	1 000	20

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób i miejsce magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane Mg	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku Mg	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów
10.	**ex 19 12 12**	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – pozostałość nienadająca się do recyklingu, odzysku oraz termicznego przetwarzania tzw. balast	Odpady magazynowane będą w strefie przyjęcia odpadów w hali ozn. M01 w boksach BM01, BM02, BM03.	410	5 000	410
11.	**20 01 01**	Papier i tektura	Odpady magazynowane będą w strefie przyjęcia odpadów w hali ozn. M01 w boksach BM01, BM02, BM03.	100	500	100
12.	**20 01 02**	Szkło	Odpady magazynowane będą w strefie przyjęcia odpadów w hali ozn. M01 w boksach BM01, BM02, BM03 lub na placu PM02, PM03, PM04, PM05.	90	2 000	90
13.	**20 01 39**	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane będą w strefie przyjęcia odpadów w hali ozn. M01 w boksach BM01, BM02, BM03,	20	1 000	20
14.	**20 01 40**	Metale	Odpady magazynowane będą w strefie przyjęcia odpadów w hali ozn. M01 w boksach BM01, BM02, BM03 lub na placu PM02, PM03, PM04, PM05.	20	300	20
15.	**ex 20 01 99**	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Odpady magazynowane będą w strefie przyjęcia odpadów w hali ozn. M01 w boksach BM01, BM02 lub na placu PM02, PM03, PM04, PM05.	30	4 000	30
16.	**20 02 03**	Inne odpady nieulegające biodegradacji	Odpady nie będą magazynowane, będą kierowane bezpośrednio do przetworzenia	0	0	0
17.	**20 03 01**	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	Odpady magazynowane będą w strefie przyjęcia odpadów w hali ozn. M01 w boksach BM01, BM02, BM03.	310	25 000	310

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób i miejsce magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane Mg	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku Mg	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów
18.	**20 03 99**	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	Odpady magazynowane będą w strefie przyjęcia odpadów w hali ozn. M01 w boksach BM01, BM02, BM03 lub na placu PM02, PM03, PM04, PM05.	30	400	150
19.	**20 03 07**	Odpady wielkogabarytowe	Odpady magazynowane będą w boksach B05, B06, B07, B08, B09, B10, B11, B12, B13, lub placach PM03, PM04, PM05, PM06, PMS01	200	1 000	200
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów:				**1 990 Mg**		
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów:				**26 065 Mg**		
Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania dla odpadów przetwarzanych w procesie mechaniczno – ręcznego sortowania:				**2 222,5 Mg**		

V.A. Wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów w procesie biologicznego przetwarzania:

V.A.1. Rodzaj i masa odpadów przeznaczonych do biologicznego przetwarzania – procesy D8 i R3:

Tabela nr 10a.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów przeznaczonych do przetwarzania Mg/rok [1)]
Proces D8 (stabilizacja tlenowa)			
1.	**ex 19 05 99**	Inne niewymienione odpady – Frakcja nadsitowa wytworzona w wyniku przesiewania odpadów o kodzie 19 05 03 w procesie R3	**500**
2.	**19 08 01**	Skratki	**100**
3.	**ex 19 12 12**	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – Frakcja podsitowa o wielkości 0-80 mm	**12 300**
Proces R3 (kompostowanie)			
4.	**02 01 03**	Odpadowa masa roślinna	**50**
5.	**02 01 07**	Odpady z gospodarki leśnej	**50**
6.	**02 01 99**	Inne niewymienione odpady	**50**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów przeznaczonych do przetwarzania Mg/rok [1)]
7.	**02 03 80**	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	**50**
8.	**03 01 05**	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	**50**
9.	**03 03 01**	Odpady z kory i drewna	**50**
10.	**ex 19 05 99**	Inne niewymienione odpady – frakcja nadsitowa powstała w wyniku przesiewania odpadów 19 05 03 otrzymanych z procesu R3	**500**
11.	**19 08 05**	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	**500**
12.	**20 01 08**	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	**1 400**
13.	**20 01 38**	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	**100**
14.	**ex 20 01 99**	Inne niewymienione odpady – odpady kuchenne zmieszane z zielonymi	**1 400**
15.	**20 02 01**	Odpady ulegające biodegradacji	**1 400**
16.	**20 03 02**	Odpady z targowisk	**500**

[1)] Łączna masa odpadów kierowanych do procesu biologicznego przetwarzania (stabilizacji tlenowej i kompostowania) wynosić będzie 12 300 Mg/rok, w tym łączna ilość bioodpadów nie będzie przekraczać 1 400 Mg/rok.

V.A.2. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku biologicznego przetwarzania odpadów:

V.A.2.1. Odpady powstające w wyniku biologicznego przetwarzania odpadów w procesie D8:

Tabela nr 10b.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania Mg/rok	Źródło powstania odpadów
1.	**19 05 99**	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	**8 610**	Odpady wytwarzane w wyniku prowadzenia procesu D8

V.A.2.2. Odpady powstające w wyniku kompostowania bioodpadów – w procesie R3:

Tabela nr 10c.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania Mg/rok	Źródło powstania odpadów
1.	**19 05 03**	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (niedający się do wykorzystania)	1 100	Odpady wytwarzane w wyniku prowadzenia procesu R3 - kompostowanie bioodpadów

W wyniku prowadzenia procesu R3 docelowo powstawał będzie polepszacz glebowy, środek wspomagający uprawę roślin lub kompost. Do czasu uzyskania stosownej decyzji lub certyfikatu określającego warunki wytwarzania kompostu lub polepszacza glebowego powstawały będą odpady wymienione w tabeli nr 10c niniejszej decyzji. W ciągu 12 miesięcy od rozpoczęcia prowadzenia procesu R3 zostaną podjęte działania zmierzające do uzyskania stosownego dokumentu pozwalającego na

wytwarzanie z selektywnie zebranych odpadów zielonych i ulegających biodegradacji produktu nie będącego odpadem.

V.A.3. Miejsce, metody i technologia biologicznego przetwarzania odpadów:

V.A.3.1. Przetwarzanie odpadów wymienionych w pkt. V.A.1. decyzji prowadzone będzie na działkach o nr ewidencyjnych: 1513, 1514, 1515, 1516/1, 1516/2, 1517, 1518, 1519, 1520,1521,1522 w miejscowości Giedlarowa, gmina Leżajsk, do których prowadzący instalację dysponuje tytułem prawnym.

V.A.3.2. Przetwarzanie odpadów wymienionych w pkt. V.A.1. decyzji prowadzone będzie metodą:

- D8 - /Obróbka biologiczna, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregokolwiek z procesów wymienionych w punktach od D1 do D12/, zgodnie z załącznikiem nr 2 „Niewyczerpujący wykaz procesów unieszkodliwiania" do Ustawy o odpadach,
- R3 – /Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)/, zgodnie z załącznikiem nr 1 „Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku" do Ustawy o odpadach.

V.A.4. Warunki prowadzenia procesu biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacji tlenowej i kompostowania):

V.A.4.1. Odpady przeznaczone do biologicznego przetwarzania poddawane będą procesowi stabilizacji tlenowej D8 lub procesowi kompostowania R3.
Proces stabilizacji tlenowej D8 prowadzony będzie łącznie przez okres co najmniej 4 tygodni. Proces kompostowania R3 prowadzony będzie przez okres od 4 do 12 tygodni.

V.A.4.2. Maksymalna ilość odpadów kierowanych do biologicznego przetwarzania nie będzie przekraczać 12 300 Mg/rok, w tym ilość bioodpadów kierowanych do procesu kompostowania nie będzie przekraczać 1 400 Mg/rok.

V.A.4.3. Proces technologiczny biologicznego przetwarzania odpadów prowadzony będzie zgodnie z procedurą przyjęcia opisaną w pkt. II.3.2.1. oraz technologią przetwarzania opisaną w punkcie II.3.3.4. decyzji (proces stabilizacji tlenowej D8) i punkcie III.3.3.5. decyzji (proces kompostowania R3).

V.A.4.4. Prowadzona będzie stała kontrola parametrów procesu biologicznego przetwarzania odpadów stabilizacji tlenowej D8 i kompostowania R3 w zakresie: poziomu temperatury, poziomu tlenu, wilgotności. Do kontroli parametrów procesu wykorzystane będą sondy i przepływomierze usytuowane w każdym z bioreaktorów. Parametry procesu będą rejestrowane i archiwizowane w komputerowym systemie sterowania procesem.

V.A.4.5. Proces dojrzewania stabilizatu (II etap), w zależności od wybranej konfiguracji trwał będzie od 1 do 6 tygodni. Po zakończonym procesie odpad poddany będzie badaniom, o których mowa w pkt. II.3.3.4.2.4. decyzji. Badania potwierdzające osiągniecie wymaganych parametrów, o których mowa w pkt. II.3.3.4.2.4. decyzji zlecane będą akredytowanemu laboratorium, a próbki do badań pobierał będzie przedstawiciel laboratorium akredytowanego. Jeżeli w poprzednim roku, w którym pobrano i zbadano próbki nie będą przekroczone wartości określone w pkt II.3.3.4.2.4. decyzji, liczba pobieranych próbek może zostać zmniejszona do jednej na kwartał.

V.A.4.6. W przypadku, gdy badana partia stabilizatu nie będzie spełniać wymaganych parametrów, określonych w pkt. II.3.3.4.2.4. decyzji proces dojrzewania odpadów będzie przedłużany.

V.A.4.7. Odpady o kodzie 19 05 99 - stabilizat, wytworzony w procesie stabilizacji tlenowej D8, może być skierowany do przesiania na sicie o wielkości oczek 0 – 20 mm (proces R12) celem wytworzenia odpadu o kodzie 19 05 03 /Kompost nieodpowiadający wymaganiom (niedający się do wykorzystania)/ – frakcja podsitowa o wielkości 0-20 mm. Wysiana frakcja o wielkości 0-20 mm kwalifikowana jako 19 05 03 /Kompost nieodpowiadający wymaganiom (niedający się do wykorzystania)/ będzie mogła zostać wykorzystana do rekultywacji biologicznej składowiska oraz do wykonania warstwy izolacyjnej (po spełnieniu przez odpad wymagań wynikających z przepisów szczegółowych) lub zostanie przekazana innym posiadaczom do wykorzystania zgodnie z hierarchią gospodarowania odpadami. Pozostałość z przesiewania kwalifikowana jako ex 19 05 99 /Inne niewymienione odpady/ (stabilizat) – frakcja nadsitowa pow. 20 mm kierowana będzie do składowania.

V.A.4.8. Odpady o kodzie 19 05 03 /Kompost nieodpowiadający wymaganiom (niedający się do wykorzystania)/, wytworzone w procesie kompostowania R3, mogą być skierowane do przesiania na sicie o wielkości oczek 0 – 20 mm (proces R12) celem wytworzenia odpadu o kodzie ex 19 05 03 /Kompost nieodpowiadający wymaganiom (niedający się do wykorzystania)/ – frakcja podsitowa o wielkości 0-20 mm, kierowanej do odzysku oraz ex 19 05 99 /Inne niewymienione odpady/ - frakcja nadsitowa pow. 20 mm, kierowanej do składowania[1)] lub procesu stabilizacji tlenowej.

[1)] Odpady o kodzie ex 19 05 99 – frakcja nadsitowa z przesiewania kompostu nieodpowiadającemu wymaganiom (19 05 03) może być kierowana do składowania wyłącznie na składowisko wyposażone w instalację odgazowania."

V.A.4.9. W celu utrzymania czystości i porządku w obiektach i na terenie instalacji zapewnić należy aby pojazd dowożący odpady do miejsca wyładunku, umieszczający odpady we wskazanym miejscu oraz transportujący odpady w żadnym przypadku nie najeżdżał na odpady oraz nie przemieszczał się po terenie zanieczyszczonym odpadami lub każdorazowo należy wykonać czyszczenie i mycie.

V.A.4.10. Na zakończenie dnia roboczego powierzchnie utwardzone dróg wewnętrznych technologicznych oraz miejsca przeładunku odpadów zostaną uporządkowane za pomocą będącego na wyposażeniu Zakładu profesjonalnego urządzenia do mycia i zamiatania.

V.A.4.11. Powierzchnie utwardzone dróg wewnętrznych technologicznych, placów technologicznych oraz miejsca rozładunku odpadów utrzymywane będą w dobrym stanie technicznym, w czystości i porządku.

V.A.4.12. Zanieczyszczone wody i odcieki z dróg transportu odpadów i placów będą ujęte systemem odwodnień i kierowane będą poprzez odmulacze do szczelnych, bezodpływowego zbiorników ozn. ZR1 i ZR2.

V.A.5. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do biologicznego przetwarzania (stabilizacji tlenowej D8 i kompostowania R3) oraz masa magazynowanych odpadów:

Tabela nr 10d.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób i miejsce magazynowania [1]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane Mg	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku Mg	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów
PROCES D8						
1.	**ex 19 12 12**	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – Frakcja podsitowa	Odpady nie będą magazynowane. W przypadku konieczności przedłużenia fazy intensywnej procesu, dopuszcza się tymczasowe magazynowanie w oznakowanym w sposób trwały żelbetowym boksie magazynowym (B01 lub B02) o pow. 144 m^2 każdy lub/i w kontenerach o pojemności 10 m^3 ustawionych na skanalizowanym placu PMSO1	40	12 300	40
PROCES R3						
2.	**19 08 05**	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	W przypadku konieczności uzbierania odpadów w ilości niezbędnej do wypełnienia bioreaktora, dopuszcza się tymczasowe magazynowanie w oznakowanym żelbetowym boksie magazynowym (B01 lub B02) o pow. 144 m^2 każdy lub/i w kontenerach o pojemności 10 m^3 ustawionych na skanalizowanym placu.	10	100	10
3.	**20 01 08**	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	Odpady nie będą magazynowane. W przypadku konieczności uzbierania odpadów w ilości niezbędnej do wypełnienia bioreaktora, dopuszcza się	150	1 400	150
4.	**ex 20 01 99**	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny		290	1 400	290

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób i miejsce magazynowania [1]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane Mg	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku Mg	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów
5.	**20 02 01**	Odpady ulegające biodegradacji	tymczasowe magazynowanie w oznakowanym w sposób trwały żelbetowym boksie magazynowym (B01 lub B02) o pow. 144 m^2 każdy lub/i w kontenerach o pojemności 10 m^3 ustawionych na skanalizowanym placu.	150	1 400	150
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów:				**640 Mg**		
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów:				**12 300 Mg**		
Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania dla odpadów przetwarzanych w procesie biologicznym:				**720 Mg**		

1) **Maksymalny dopuszczalny czas magazynowania odpadów wynosił będzie:**
- **dla odpadów o kodzie ex 19 12 12 /Frakcja podsitowa/ - do 4 dni,**
- **dla odpadów o kodzie 19 08 05 - do 4 dni,**
- **dla odpadów o kodach: 20 01 08, ex 20 01 99 i 20 02 01 – w okresie letnim (od 1 kwietnia do 31 października) do 1 miesiąca, w okresie zimowym (od 1 listopada do 31 marca) do 3 miesięcy.**

V.A.6. Odpady, które nie będą magazynowane przez procesem stabilizacji tlenowej D8 i kompostowania R3:

Tabela nr 10.d1.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	**ex 19 05 99**	Inne niewymienione odpady – Frakcja nadsitowa wytworzona w wyniku przesiewania odpadów o kodzie 19 05 03 w procesie R3
2.	**19 08 01**	Skratki
3.	**02 01 03**	Odpadowa masa roślinna
4.	**02 01 07**	Odpady z gospodarki leśnej
5.	**02 01 99**	Inne niewymienione odpady
6.	**02 03 80**	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)
7.	**03 01 05**	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04
8.	**03 03 01**	Odpady z kory i drewna
9.	**ex 19 05 99**	Inne niewymienione odpady – frakcja nadsitowa powstała w wyniku przesiewania odpadów 19 05 03 otrzymanych z procesu R3
10.	**20 01 38**	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
11.	**20 03 02**	Odpady z targowisk

V.B. Wymagania przewidziane dla zezwolenia na prowadzenie mechanicznego przetwarzania „doczyszczania" odpadów o kodzie 19 05 99 (stabilizatu):

V.B.1. Rodzaje i maksymalne masy odpadów kierowanych do przetwarzania w procesie R12 – przesiewanie na sicie o wielkości oczek 0-20 mm:

Tabela nr 10f.

Lp.	Kod odpadu	Odpady i produkty przetwarzania	Ilość Mg/rok
1.	**19 05 99**	Inne nie wymienione odpady (stabilizat)	**8 610**
2.	**19 05 03**	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	**1 100**

V.B.2. Rodzaje i maksymalne masy odpadów powstających w procesie R12 – przesiewanie na sicie o wielkości oczek 0-20 mm:

Tabela nr 10g.

Lp.	Kod odpadu	Odpady i produkty przetwarzania	Ilość Mg/rok	Źródło powstania odpadu
1.	**19 05 03**	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (niedający się do wykorzystania) – **frakcja podsitowa po przesianiu odpadu o kodzie 19 05 99**	**6 720**	Odpady wytwarzane w wyniku przesiania stabilizatu na sicie o oczkach 0 – 20 mm – frakcja podsitowa nadającą się do odzysku na składowisku
2.	**ex 19 05 99**	Inne niewymienione odpady (stabilizat) – *frakcja nadsitowa pow. 20 mm* ***-pozostałość z przesiewania stabilizatu, bez frakcji organicznej***	**3 780**	Odpady wytwarzane w wyniku przesiania stabilizatu na sicie o oczkach 0 – 20 mm – frakcja nadsitowa pow. 20 mm, kierowana do składowania D5.
3.	**ex 19 05 99**	Inne niewymienione odpady – frakcja nadsitowa po przesianiu odpadu o kodzie 19 05 03 w procesie R3	**500**	Odpady wytwarzane w wyniku przesiania kompostu na sicie o oczkach 0 – 20 mm – frakcja nadsitowa pow. 20 mm, kierowana do składowania lub procesu stabilizacji tlenowej
4.	**ex 19 05 03**	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (niedający się do wykorzystania) – frakcja podsitowa po przesianiu odpadu o kodzie 19 05 03 w procesie R3	**600**	Odpady wytwarzane w wyniku przesiania kompostu na sicie o oczkach 0 – 20 mm – frakcja podsitowa nadająca się do odzysku na składowisku

V.B.3. Przetwarzanie odpadów wymienionych w pkt. V.B.1. decyzji prowadzone będzie metodą:

- R12 – /Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11/, zgodnie z załącznikiem nr 1 „Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku" do Ustawy o odpadach – przesiewanie „stabilizatu" na sicie o oczkach 0-20 mm celem uzyskania odpadu o kodzie 19 05 03.

V.B.4. Przetwarzanie odpadów – przesiewanie „stabilizatu" na sicie o oczkach 0-20 mm prowadzone będzie w wyznaczonym i oznakowanym miejscu o utwardzonej, szczelnej powierzchni przy boksach magazynowych.

V.B.5. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania w procesie R12 oraz masa magazynowanych odpadów:

Tabela nr 10h.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób i miejsce magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane Mg	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku Mg	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów
1.	**19 05 99**	Inne nie wymienione odpady (stabilizat) **- po procesie D8**	Odpady będą kierowane bezpośrednio do przetworzenia lub w przypadku konieczności magazynowane będą selektywnie w magazynie kompostu B01 lub B02 o pow. 288 m^2 lub w kontenerach o poj. 30 m^3na skanalizowanym placu PM06.	500	8 610	500
2.	**19 05 03**	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania jako nawóz) **- po procesie R3**	Odpady będą kierowane bezpośrednio do przetworzenia lub w przypadku konieczności magazynowane będą selektywnie w magazynie kompostu B01 lub B02 o pow. 288 m^2 lub w kontenerach o poj. 30 m^3na skanalizowanym placu PM06.	500	1 100	500
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów				**1 000 Mg**		
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów				**9 710 Mg**		
Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania dla odpadów przetwarzanych w instalacji MBP:				**1 000 Mg**		

VI. Wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie odpadów:

VI.1. Rodzaje odpadów przeznaczonych do zbierania

Tabela nr 11

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu
PUNKT SELEKTYWNEGO ZBIERANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH		
Odpady inne niż niebezpieczne		
1.	**02 01 04**	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
2.	**15 01 01**	Opakowania z papieru i tektury
3.	**15 01 02**	Opakowania z tworzyw sztucznych
4.	**15 01 03**	Opakowania z drewna
5.	**15 01 04**	Opakowania z metali
6.	**15 01 05**	Opakowania wielomateriałowe
7.	**15 01 06**	Zmieszane odpady opakowaniowe
8.	**15 01 07**	Opakowania ze szkła
9.	**15 01 09**	Opakowania z tekstyliów
10.	**16 01 03**	Zużyte opony
11.	**17 01 01**	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
12.	**17 01 02**	Gruz ceglany
13.	**17 01 03**	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
14.	**17 01 07**	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
15.	**17 02 01**	Drewno
16.	**17 02 02**	Szkło
17.	**17 02 03**	Tworzywa sztuczne
18.	**17 04 01**	Miedź, brąz, mosiądz
19.	**17 04 02**	Aluminium
20.	**17 04 03**	Ołów
21.	**17 04 04**	Cynk
22.	**17 04 05**	Żelazo i stal
23.	**17 04 06**	Cyna
24.	**17 04 11**	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
25.	**17 09 04**	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
26.	**20 01 01**	Papier i tektura
27.	**20 01 02**	Szkło
28.	**20 01 08**	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
29.	**20 01 10**	Odzież
30.	**20 01 11**	Tekstylia
31.	**20 01 25**	Oleje i tłuszcze jadalne
32.	**20 01 28**	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
33.	**20 01 32**	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
34.	**20 01 34**	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
35.	**20 01 36**	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
36.	**20 01 38**	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
37.	**20 01 39**	Tworzywa sztuczne
38.	**20 01 40**	Metale
39.	**20 01 80**	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19
40.	**20 01 99**	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
41.	**ex 20 01 99**	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (popioły z palenisk domowych)
42.	**ex 20 01 99**	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (bioodpady)

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu
43.	**ex 20 01 99**	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (odpady wytworzone podczas iniekcji domowych (zużyte igły, strzykawki)
44.	**20 02 01**	Odpady ulegające biodegradacji
45.	**20 02 02**	Gleba i ziemia, w tym kamienie
46.	**20 03 07**	Odpady wielkogabarytowe
Odpady niebezpieczne		
47.	**13 01 13***	Inne oleje hydrauliczne
48.	**13 02 05***	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych
49.	**13 02 06***	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
50.	**13 02 08***	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
51.	**15 01 10***	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
52.	**20 01 19***	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)
53.	**20 01 21***	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
54.	**20 01 23***	Urządzenia zawierające freony
55.	**20 01 26***	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25
56.	**20 01 27***	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze kleje i żywice zawierające substancje niebezpieczne
57.	**20 01 31***	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
58.	**20 01 33***	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
59.	**20 01 35***	Zużyte urządzenie elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
PUNKT ZBIERANIA ODPADÓW		
Odpady inne niż niebezpieczne		
60.	**02 01 10**	Odpady metalowe
61.	**15 02 03**	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
62.	**16 01 17**	Metale żelazne
63.	**16 01 18**	Metale nieżelazne
64.	**16 01 19**	Tworzywa sztuczne
65.	**16 02 14**	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
66.	**16 02 16**	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
67.	**20 03 01**	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne
Odpady niebezpieczne		
68.	**15 02 02***	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
69.	**16 01 07***	Filtry olejowe
70.	**16 02 11***	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
71.	**16 02 13***	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
72.	**16 05 06***	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych
73.	**16 05 07***	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)
74.	**16 05 08***	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)
75.	**16 06 01***	Baterie i akumulatory ołowiowe
76.	**16 06 02***	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe

VI.2. Miejsce i sposób zbierania odpadów.

VI.2.1. Zbieranie odpadów prowadzone będzie na terenie działek o nr ew. 1 521, 1 522, 1 523, 1 524, 1 525, 1 526, 1 529/2, 1 530 i 1 531/2, w miejscowości Giedlarowa, pow. Leżajski, do których „Stare Miasto- Park" Sp. z o.o. posiada tytuł prawny.

VI.2.2. W ramach zbierania odpadów zarządzający instalacją prowadził będzie Punkt Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych (PSZOK) oraz Punkt zbierania odpadów, do którego odpady będą dowożone transportem własnym przez mieszkańców oraz inne podmioty.

VI.2.3. Selektywnie zebrane odpady metodą u źródła poddawane będą „doczyszczaniu" na linii sortowniczej i rozdzieleniu na poszczególne frakcje lub mechanicznemu lub ręcznemu demontażowi, w celu przygotowania ich do transportu do miejsca przetworzenia. Po zebraniu ilości uzasadniających transport, odpady przekazywane będą do odzysku lub recyklingu podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
Pozostałość po doczyszczeniu lub demontażu odpadów stanowić będzie odpad o kodzie 19 12 12, który kierowany będzie do przetworzenia na składowisku w procesie D5, lub który przekazywany będzie do przetworzenia zgodnie z hierarchią postepowania z odpadami podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.

VI.2.4. Zbierane odpady, w zależności od rodzaju i właściwości fizycznych będą gromadzone oddzielnie dla każdego rodzaju odpadów. Po dostarczeniu każda partia odpadów będzie sprawdzana pod względem zgodności z deklarowanym składem, a w przypadku niezgodności zarządzający odmówi ich przyjęcia. Odpady dopuszczone do przyjęcia będą gromadzone w miejscach na ten cel przeznaczony, w wydzielonych częściach zakładu.

VI.2.5. Zbierane odpady kierowane będą do miejsc magazynowania odpowiednio oznakowanych o utwardzonej, nieprzepuszczalnej nawierzchni i zabezpieczone przed dostępem osób trzecich, wyposażonych w sorbenty i środki ppoż., skąd po zgromadzeniu ilości uzasadniającej transport przekazywane będą podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie przetwarzania odpadów w procesach recyklingu, odzysku lub unieszkodliwiania. Szczegółowy sposób i miejsca magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów zbieranych oraz metody zbierania opisane zostały w punktach VI.3. i VI.4. niniejszej decyzji.

VI.2.6. Zarządzający instalacją dysponuje środkami transportu wewnętrznego odpowiednio przystosowanymi do transportu odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne (zarówno wielkogabarytowych jak i o małych gabarytach). Odpady podczas transportu zabezpieczone będą przed ich przypadkowym rozproszeniem poprzez uszczelnienie skrzyni ładunkowej, stosowanie zamykanych pojemników lub siatek zabezpieczających. Transport odpadów poza terenem instalacji odbywał się będzie przy zachowaniu ogólnych zasad obowiązujących przy transporcie odpadów po drogach publicznych.

VI.3. Rodzaj, miejsce i sposób magazynowania odpadów zbieranych:

Tabela nr 12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania
PUNKT SELEKTYWNEGO ZBIERANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	**02 01 04**	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Odpady magazynowane będą selektywnie w boksie B04 lub na placach PM01 (B10 - B13), PM02, PM03, PM04, PM05
2.	**15 01 01**	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane będą w strefie przyjęcia odpadów w hali ozn. M01 w boksach BM01, BM02, BM03 lub hali H1
3.	**15 01 02**	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane będą selektywnie w boksach B10, B11, B12, B13 na placu PM01 lub na placu PM02, PM03, PM04
4.	**15 01 03**	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane będą selektywnie na placu PM05, PM03 lub PM02
5.	**15 01 04**	Opakowania z metali	Odpady magazynowane będą selektywnie w boksach B11, B12, B13 na placu PM01 lub na placu PM02, PM03, PM04
6.	**15 01 05**	Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane będą selektywnie w halo ozn. H1 zlokalizowanej na placu PM02.
7.	**15 01 06**	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady magazynowane będą w strefie przyjęcia odpadów w hali ozn. M01 w boksach BM01, BM02, BM03 lub B05, B06, B07, B11, B12, B13, PM01, PM02, PM03, PM04, PM05, PM06
8.	**15 01 07**	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane będą selektywnie w boksach B08, B09, B10, B12, B13 lub na placu PM02, PM03, PM04
9.	**15 01 09**	Opakowania z tekstyliów	Odpady magazynowane będą w strefie przyjęcia odpadów w hali ozn. M01 w boksach BM01, BM02, BM03
10.	**16 01 03**	Zużyte opony	Odpady magazynowane będą selektywnie w boksie B05, B06, B07, B08, B09, B10, B11B B12, B13 lub na placu PM01, PM02, PM03, PM04, PM05, PM06, PMS01
11.	**17 01 01**	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady magazynowane będą selektywnie na PMS01, PM03, PM04 lub PM05
12.	**17 01 02**	Gruz ceglany	Odpady magazynowane będą selektywnie na PMS01, PM05,
13.	**17 01 03**	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpady magazynowane będą selektywnie na PMS01, PM05,
14.	**17 01 07**	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpady magazynowane będą selektywnie na PMS01, PM05,
15.	**17 02 01**	Drewno	Odpady magazynowane będą selektywnie na placach PM01 (B10 - B13), PM02, PM03, PM04, PM05
16.	**17 02 02**	Szkło	Odpady magazynowane będą selektywnie na placach PM01 (B10 - B13), PM02, PM03, PM04, PM05
17.	**17 02 03**	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane będą selektywnie na placach PM01 (B10 - B13), PM02, PM03, PM04, PM05
18.	**17 04 01**	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady magazynowane będą selektywnie w boksie B03, B04

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania
19.	**17 04 02**	Aluminium	Odpady magazynowane będą selektywnie w boksie B03, B04
20.	**17 04 03**	Ołów	Odpady magazynowane będą selektywnie w boksie B03, B04
21.	**17 04 04**	Cynk	Odpady magazynowane będą selektywnie w boksie B03, B04
22.	**17 04 05**	Żelazo i stal	Odpady magazynowane będą selektywnie w boksie B03, B04
23.	**17 04 06**	Cyna	Odpady magazynowane będą selektywnie w boksie B03, B04
24.	**17 04 11**	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady magazynowane będą selektywnie w boksie B03, B04
25.	**17 09 04**	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Odpady magazynowane będą na PMS01, PM02, PM03, PM04, PM05. Mogą być również tymczasowo magazynowane na płycie rozładunkowej składowiska.
26.	**20 01 01**	Papier i tektura	Odpady magazynowane będą w strefie przyjęcia odpadów w hali ozn. M01 w boksach BM01, BM02, BM03 lub na placach PM01, PM02, PM03, PM04, PM05.
27.	**20 01 02**	Szkło	Odpady magazynowane będą w strefie przyjęcia odpadów w hali ozn. M01 w boksach BM01, BM02, BM03
28.	**20 01 08**	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	Odpady magazynowane będą w B01, B02 lub na PM03, PM04, PM05, PM06
29.	**20 01 10**	Odzież	Odpady magazynowane będą na PM02, PM03, PM04, PM05, PM06
30.	**20 01 11**	Tekstylia	Odpady magazynowane będą na PM02, PM03, PM04, PM05, PM06
31.	**20 01 25**	Oleje i tłuszcze jadalne	Odpady magazynowane będą selektywnie w boksie B03 lub B04
32.	**20 01 28**	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	Odpady magazynowane będą selektywnie w boksie B03
33.	**20 01 32**	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	Odpady magazynowane będą selektywnie w boksie B03
34.	**20 01 34**	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Odpady magazynowane będą selektywnie w boksie B03
35.	**20 01 36**	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Odpady magazynowane będą selektywnie w boksie B03, B04 lub PM02, PM03, PM04, PM05, PMS01
36.	**20 01 38**	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady magazynowane będą selektywnie na placu PM01 w boksach B10, B11, B12, B13 lub PM02, PM03, PM04, PM05, PMS01
37.	**20 01 39**	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane będą selektywnie hali M01 w boksach BM01, BM02, BM03 na placu PM01 w boksach B10, B11, B12, B13 lub PM02, PM03, PM04, PM05, PMS01
38.	**20 01 40**	Metale	Odpady magazynowane będą selektywnie hali M01 w boksach BM01, BM02, BM03 na placu PM01 w boksach B10, B11, B12, B13 lub PM02, PM03, PM04, PM05, PMS01
39.	**20 01 80**	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	Odpady magazynowane będą selektywnie w boksie B03
40.	**20 01 99**	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Odpady magazynowane będą na PMS01. Mogą być również tymczasowo magazynowane na płycie rozładunkowej składowiska.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania
41.	**ex 20 01 99**	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (popioły z palenisk domowych)	Odpady magazynowane będą w strefie przyjęcia odpadów w hali ozn. M01 w boksach BM01, BM02, BM03 lub na placu PM02, PM03, PM04, PM05.
42.	**ex 20 01 99**	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (zmieszane bioodpady)	Odpady magazynowane będą w B01, B02 lub na PM03, PM04, PM05, PM06
43.	**ex 20 01 99**	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (odpady wytworzone podczas iniekcji domowych (zużyte igły, strzykawki)	Odpady magazynowane będą selektywnie w boksie B03
44.	**20 02 01**	Odpady ulegające biodegradacji	Odpady magazynowane będą w B01, B02 lub na PM03, PM04, PM05, PM06
45.	**20 02 02**	Gleba i ziemia, w tym kamienie	Odpady magazynowane będą na PMS01. Mogą być również tymczasowo magazynowane na płycie rozładunkowej składowiska.
46.	**20 03 07**	Odpady wielkogabarytowe	Odpady magazynowane będą w boksach B05, B06, B07, B08, B09, B10, B11, B12, B13, lub placach PM03, PM04, PM05, PM06, PMS01
Odpady niebezpieczne			
47.	**13 01 13***	Inne oleje hydrauliczne	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, big-bagach, małych kontenerach, beczkach, skrzyniach lub na paletach itp., usytuowanych w magazynie odpadów niebezpiecznych B03. Pomieszczenie będzie zamknięte, zadaszone, wyposażone w wodoodporne podłoże. Każdy pojemnik, big-bag, mały kontener, beczka, skrzynia, paleta będzie oznaczona zgodnie z obowiązującymi przepisami.
48.	**13 02 05***	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, big-bagach, małych kontenerach, beczkach, skrzyniach lub na paletach itp., usytuowanych w magazynie odpadów niebezpiecznych B03. Pomieszczenie będzie zamknięte, zadaszone, wyposażone w wodoodporne podłoże. Każdy pojemnik, big-bag, mały kontener, beczka, skrzynia, paleta będzie oznaczona zgodnie z obowiązującymi przepisami.
49.	**13 02 06***	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, big-bagach, małych kontenerach, beczkach, skrzyniach lub na paletach itp., usytuowanych w magazynie odpadów niebezpiecznych B03. Pomieszczenie będzie zamknięte, zadaszone, wyposażone w wodoodporne podłoże. Każdy pojemnik, big-bag, mały kontener, beczka, skrzynia, paleta będzie oznaczona zgodnie z obowiązującymi przepisami.
50.	**13 02 08***	Inne i oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, usytuowanych w wydzielonym pomieszczeniu hali sortowni. Pomieszczenie będzie zamknięte, zadaszone, wyposażone w wodoodporne podłoże. Każdy pojemnik będzie posiadał odpowiednie oznaczenie umieszczone w widocznym miejscu zawierające kod odpadów, nazwę i adres instalacji.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania
51.	**15 01 10***	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, big-bagach, małych kontenerach, beczkach, skrzyniach lub na paletach itp., usytuowanych w magazynie odpadów niebezpiecznych B03. Pomieszczenie będzie zamknięte, zadaszone, wyposażone w wodoodporne podłoże. Każdy pojemnik, big-bag, mały kontener, beczka, skrzynia, paleta będzie oznaczona zgodnie z obowiązującymi przepisami.
52.	**20 01 19***	Środki ochrony roślin	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, big-bagach, małych kontenerach, beczkach, skrzyniach lub na paletach itp., usytuowanych w magazynie odpadów niebezpiecznych B03. Pomieszczenie będzie zamknięte, zadaszone, wyposażone w wodoodporne podłoże. Każdy pojemnik, big-bag, mały kontener, beczka, skrzynia, paleta będzie oznaczona zgodnie z obowiązującymi przepisami.
53.	**20 01 21***	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, big-bagach, małych kontenerach, beczkach, skrzyniach lub na paletach itp., usytuowanych w magazynie odpadów niebezpiecznych B03. Pomieszczenie będzie zamknięte, zadaszone, wyposażone w wodoodporne podłoże. Każdy pojemnik, big-bag, mały kontener, beczka, skrzynia, paleta będzie oznaczona zgodnie z obowiązującymi przepisami.
54.	**20 01 23***	Urządzenia zawierające freony	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, big-bagach, małych kontenerach, beczkach, skrzyniach lub na paletach itp., usytuowanych w magazynie odpadów niebezpiecznych B03. Pomieszczenie będzie zamknięte, zadaszone, wyposażone w wodoodporne podłoże. Każdy pojemnik, big-bag, mały kontener, beczka, skrzynia, paleta będzie oznaczona zgodnie z obowiązującymi przepisami.
55.	**20 01 26***	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, beczkach usytuowanych w magazynie odpadów niebezpiecznych B03. Pomieszczenie będzie zamknięte, zadaszone, wyposażone w wodoodporne podłoże. Każdy pojemnik, big-bag, mały kontener, beczka, skrzynia, paleta będzie oznaczona zgodnie z obowiązującymi przepisami.
56.	**20 01 27***	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, big-bagach, małych kontenerach, beczkach, skrzyniach lub na paletach itp., usytuowanych w magazynie odpadów niebezpiecznych B03. Pomieszczenie będzie zamknięte, zadaszone, wyposażone w wodoodporne podłoże. Każdy pojemnik, big-bag, mały kontener, beczka, skrzynia, paleta będzie oznaczona zgodnie z obowiązującymi przepisami.
57.	**20 01 31***	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, big-bagach, małych kontenerach, beczkach, skrzyniach lub na paletach itp., usytuowanych w magazynie odpadów niebezpiecznych B03. Pomieszczenie będzie

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania
			zamknięte, zadaszone, wyposażone w wodoodporne podłoże. Każdy pojemnik, big-bag, mały kontener, beczka, skrzynia, paleta będzie oznaczona zgodnie z obowiązującymi przepisami. Leki będą dodatkowo gromadzone w workach jednorazowego użycia z folii polietylenowej, koloru żółtego, nieprzezroczystych, wytrzymałych, odpornych na działanie wilgoci i środków chemicznych, z możliwością jednokrotnego zamknięcia, zapełnionych max do 2/3 ich objętości. Każdy worek będzie posiadał odpowiednie oznaczenie zgodne z obowiązującymi przepisami.
58.	**20 01 33***	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, big-bagach, małych kontenerach, beczkach, skrzyniach lub na paletach itp., usytuowanych w magazynie odpadów niebezpiecznych B03. Pomieszczenie będzie zamknięte, zadaszone, wyposażone w wodoodporne podłoże. Każdy pojemnik, big-bag, mały kontener, beczka, skrzynia, paleta będzie oznaczona zgodnie z obowiązującymi przepisami.
59.	**20 01 35***	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, big-bagach, małych kontenerach, beczkach, skrzyniach lub na paletach itp., usytuowanych w magazynie odpadów niebezpiecznych B03. Pomieszczenie będzie zamknięte, zadaszone, wyposażone w wodoodporne podłoże. Każdy pojemnik, big-bag, mały kontener, beczka, skrzynia, paleta będzie oznaczona zgodnie z obowiązującymi przepisami.
PUNKT ZBIERANIA ODPADÓW			
Odpady inne niż niebezpieczne			
60.	**02 01 10**	Odpady metalowe	Odpady magazynowane będą selektywnie w boksie B04 lub na placach PM01 (B10 - B13), PM02, PM03, PM04, PM05
61.	**15 02 03**	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane będą selektywnie w boksie B03
62.	**16 01 17**	Metale żelazne	Odpady magazynowane będą selektywnie w boksie B04
63.	**16 01 18**	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane będą selektywnie w boksie B04
64.	**16 01 19**	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane będą selektywnie w boksie B04
65.	**16 02 14**	Zużyte urządzenia inne nie wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane będą selektywnie w boksie B03 lub B04
66.	**16 02 16**	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady magazynowane będą selektywnie w boksie B03
67.	**20 03 01**	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	Odpady magazynowane będą w strefie przyjęcia odpadów w hali ozn. M01 w boksach BM01, BM02, BM03.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady niebezpieczne			
68.	**15 02 02***	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, big-bagach, małych kontenerach, beczkach, skrzyniach lub na paletach itp., usytuowanych w magazynie odpadów niebezpiecznych B03. Pomieszczenie będzie zamknięte, zadaszone, wyposażone w wodoodporne podłoże. Każdy pojemnik, big-bag, mały kontener, beczka, skrzynia, paleta będzie oznaczona zgodnie z obowiązującymi przepisami.
69.	**16 01 07***	Filtry olejowe	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, big-bagach, małych kontenerach, beczkach, skrzyniach lub na paletach itp., usytuowanych w magazynie odpadów niebezpiecznych B03. Pomieszczenie będzie zamknięte, zadaszone, wyposażone w wodoodporne podłoże. Każdy pojemnik, big-bag, mały kontener, beczka, skrzynia, paleta będzie oznaczona zgodnie z obowiązującymi przepisami.
70.	**16 02 11***	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, big-bagach, małych kontenerach, beczkach, skrzyniach lub na paletach itp., usytuowanych w magazynie odpadów niebezpiecznych B03. Pomieszczenie będzie zamknięte, zadaszone, wyposażone w wodoodporne podłoże. Każdy pojemnik, big-bag, mały kontener, beczka, skrzynia, paleta będzie oznaczona zgodnie z obowiązującymi przepisami.
71.	**16 02 13***	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12,	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, big-bagach, małych kontenerach, beczkach, skrzyniach lub na paletach itp., usytuowanych w magazynie odpadów niebezpiecznych B03. Pomieszczenie będzie zamknięte, zadaszone, wyposażone w wodoodporne podłoże. Każdy pojemnik, big-bag, mały kontener, beczka, skrzynia, paleta będzie oznaczona zgodnie z obowiązującymi przepisami.
72.	**16 05 06***	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, big-bagach, małych kontenerach, beczkach, skrzyniach lub na paletach itp., usytuowanych w magazynie odpadów niebezpiecznych B03. Pomieszczenie będzie zamknięte, zadaszone, wyposażone w wodoodporne podłoże. Każdy pojemnik, big-bag, mały kontener, beczka, skrzynia, paleta będzie oznaczona zgodnie z obowiązującymi przepisami.
73.	**16 05 07***	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, big-bagach, małych kontenerach, beczkach, skrzyniach lub na paletach itp., usytuowanych w magazynie odpadów niebezpiecznych B03. Pomieszczenie będzie zamknięte, zadaszone, wyposażone w wodoodporne podłoże. Każdy pojemnik, big-bag, mały kontener, beczka, skrzynia, paleta będzie oznaczona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania
74.	**16 05 08***	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, big-bagach, małych kontenerach, beczkach, skrzyniach lub na paletach itp., usytuowanych w magazynie odpadów niebezpiecznych B03. Pomieszczenie będzie zamknięte, zadaszone, wyposażone w wodoodporne podłoże. Każdy pojemnik, big-bag, mały kontener, beczka, skrzynia, paleta będzie oznaczona zgodnie z obowiązującymi przepisami.
75.	**16 06 01***	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, big-bagach, małych kontenerach, beczkach, skrzyniach lub na paletach itp., usytuowanych w magazynie odpadów niebezpiecznych B03. Pomieszczenie będzie zamknięte, zadaszone, wyposażone w wodoodporne podłoże. Każdy pojemnik, big-bag, mały kontener, beczka, skrzynia, paleta będzie oznaczona zgodnie z obowiązującymi przepisami.
76.	**16 06 02***	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, big-bagach, małych kontenerach, beczkach, skrzyniach lub na paletach itp., usytuowanych w magazynie odpadów niebezpiecznych B03. Pomieszczenie będzie zamknięte, zadaszone, wyposażone w wodoodporne podłoże. Każdy pojemnik, big-bag, mały kontener, beczka, skrzynia, paleta będzie oznaczona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

VI.3.1. Rodzaj i masa magazynowanych odpadów zbieranych:

Tabela nr 12a.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane Mg	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku Mg	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów
PUNKT SELEKTYWNEGO ZBIERANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH					
Odpady inne niż niebezpieczne					
1.	**02 01 04**	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	2	50	2
2.	**15 01 01**	Opakowania z papieru i tektury	2	50	2
3.	**15 01 02**	Opakowania z tworzyw sztucznych	2	50	2
4.	**15 01 03**	Opakowania z drewna	2	50	2
5.	**15 01 04**	Opakowania z metali	2	50	2
6.	**15 01 05**	Opakowania wielomateriałowe	2	50	2
7.	**15 01 06**	Zmieszane odpady opakowaniowe	2	100	2
8.	**15 01 07**	Opakowania ze szkła	5	30	5
9.	**15 01 09**	Opakowania z tekstyliów	2	50	2

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane Mg	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku Mg	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów
10.	**16 01 03**	Zużyte opony	5	250	5
11.	**17 01 01**	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	8	100	8
12.	**17 01 02**	Gruz ceglany	5	10	5
13.	**17 01 03**	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	5	50	5
14.	**17 01 07**	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	10	50	10
15.	**17 02 01**	Drewno	3	20	3
16.	**17 02 02**	Szkło	5	30	5
17.	**17 02 03**	Tworzywa sztuczne	2	20	2
18.	**17 04 01**	Miedź, brąz, mosiądz	2	20	2
19.	**17 04 02**	Aluminium	2	20	2
20.	**17 04 03**	Ołów	2	20	2
21.	**17 04 04**	Cynk	2	20	2
22.	**17 04 05**	Żelazo i stal	2	20	2
23.	**17 04 06**	Cyna	2	20	2
24.	**17 04 11**	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	1,5	10	1,5
25.	**17 09 04**	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	10	100	10
26.	**20 01 01**	Papier i tektura	2	20	2
27.	**20 01 02**	Szkło	2	20	2
28.	**20 01 08**	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	5	200	5
29.	**20 01 10**	Odzież	2	9	2
30.	**20 01 11**	Tekstylia	5	10	5
31.	**20 01 25**	Oleje i tłuszcze jadalne	1	1	1
32.	**20 01 28**	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	2	15	2
33.	**20 01 32**	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	1	2	1
34.	**20 01 34**	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	1	10	1
3.	**20 01 36**	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	10	100	10
36.	**20 01 38**	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	5	20	5
37.	**20 01 39**	Tworzywa sztuczne	2	10	2
38.	**20 01 40**	Metale	5	30	5

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane Mg	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku Mg	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów
39.	**20 01 80**	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	1	5	1
40.	**20 01 99**	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	2	45	2
41.	**ex 20 01 99**	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (popioły z palenisk domowych)	5	5	5
42.	**ex 20 01 99**	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (bioodpady)	5	200	5
43.	**ex 20 01 99**	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (odpady wytworzone podczas iniekcji domowych (zużyte igły, strzykawki)	0,1	0,5	0,1
44.	**20 02 01**	Odpady ulegające biodegradacji	5	200	5
45.	**20 02 02**	Gleba i ziemia, w tym kamienie	2	50	2
46.	**20 03 07**	Odpady wielkogabarytowe	51	600	51
Odpady niebezpieczne					
47.	**13 01 13***	Inne oleje hydrauliczne	1	2	1
48.	**13 02 05***	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1	2	1
49.	**13 02 06***	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1	2	1
50.	**13 02 08***	Inne i oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1	2	1
51.	**15 01 10***	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1	12	1
52.	**20 01 19***	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)	0,5	20	0,5
53.	**20 01 21***	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	0,5	10	0,5
54.	**20 01 23***	Urządzenia zawierające freony	2	20	2
55.	**20 01 26***	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	1	2	1
56.	**20 01 27***	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze kleje i żywice zawierające substancje niebezpieczne	5	20	5
57.	**20 01 31***	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	0,1	0,5	0,1
58.	**20 01 33***	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami	1	5	1

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane Mg	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku Mg	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów
		wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie			
59.	**20 01 35***	Zużyte urządzenie elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	5	80	5
Odpady inne niż niebezpieczne					
60.	**02 01 10**	Odpady metalowe	2	50	2
61.	**15 02 03**	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2	15	2
62.	**16 01 17**	Metale żelazne	2	30	2
63.	**16 01 18**	Metale nieżelazne	2	20	2
64.	**16 01 19**	Tworzywa sztuczne	2	20	2
65.	**16 02 14**	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,5	10	0,5
66.	**16 02 16**	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,5	10	0,5
67.	**20 03 01**	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	25	10 000	25
Odpady niebezpieczne					
68.	**15 02 02***	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1	2	1
69.	**16 01 07***	Filtry olejowe	0,5	2	0,5
70.	**16 02 11***	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	2	20	2
71.	**16 02 13***	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1	20	1
72.	**16 05 06***	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	0,5	2	0,5
73.	**16 05 07***	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	1	2	1

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane Mg	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku Mg	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów
74.	**16 05 08***	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	1	2	1
75.	**16 06 01***	Baterie i akumulatory ołowiowe	1	5	1
76.	**16 06 02***	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	1	5	1
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie na terenie instalacji			**265,70 Mg**		
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku na terenie instalacji			**3 188,40 Mg**		
Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania dla odpadów zbieranych			**265,70 Mg**		

VI.4. Metody zbierania odpadów:

Tabela nr 13

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Opis metody zbierania
PUNKT SELEKTYWNEGO ZBIERANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	**02 01 04**	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w workach, kontenerach lub luzem. Odpady przeznaczone do doczyszczenia kierowane będą na linię sortowniczą. Odpady pozbawione zanieczyszczeń oraz odpady po doczyszczeniu poddane będą sprasowaniu i skierowane będą do miejsc magazynowania, skąd przekazywane będą do odzysku.
2.	**15 01 01**	Opakowania z papieru i tektury	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w workach, kontenerach lub luzem. Odpady przeznaczone do doczyszczenia kierowane będą na linię sortowniczą. Odpady pozbawione zanieczyszczeń oraz odpady po doczyszczeniu poddane będą sprasowaniu i skierowane będą do miejsc magazynowania, skąd przekazywane będą do odzysku.
3.	**15 01 02**	Opakowania z tworzyw sztucznych	
4.	**15 01 03**	Opakowania z drewna	
5.	**15 01 04**	Opakowania z metali	
6.	**15 01 05**	Opakowania wielomateriałowe	
7.	**15 01 06**	Zmieszane odpady opakowaniowe	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Opis metody zbierania
8.	**15 01 07**	Opakowania ze szkła	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w workach lub luzem. Odpady przeznaczone do doczyszczenia magazynowane będą w wydzielonym miejscu w sąsiedztwie boksów przeznaczonych w danym momencie na szkło, gdzie poddane będą doczyszczeniu i umieszczone w boksie. Odpady pozbawione zanieczyszczeń oraz odpady po doczyszczeniu zmagazynowane będą w przeznaczonym na ten cel boksie, skąd przekazywane będą do odzysku.
9.	**15 01 09**	Opakowania z tekstyliów	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w workach lub luzem. Odpady przeznaczone do doczyszczenia magazynowane będą luzem lub w kontenerach, pojemnikach, opakowaniach typu big-bag itp. Odpady pozbawione zanieczyszczeń oraz odpady po doczyszczeniu będą skierowane do miejsc magazynowania, skąd przekazywane będą do odzysku.
10.	**16 01 03**	Zużyte opony	Odpady zbierane będą w sposób selektywny. Odpady magazynowane będą luzem lub w kontenerach skąd przekazywane będą do odzysku.
11.	**17 01 01**	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w workach, w kontenerach lub luzem. Odpady przeznaczone do doczyszczenia zostaną doczyszczone. Odpady pozbawione zanieczyszczeń oraz odpady po doczyszczeniu będą skierowane do miejsc magazynowania, skąd przekazywane będą do odzysku.
12.	**17 01 02**	Gruz ceglany	
13.	**17 01 03**	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
14.	**17 01 07**	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
15.	**17 02 01**	Drewno	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w workach lub luzem. Odpady przeznaczone do doczyszczenia będą kierowane na linię sortowniczą. Odpady pozbawione zanieczyszczeń oraz odpady po doczyszczeniu będą skierowane do miejsc magazynowania, skąd przekazywane będą do odzysku.
16.	**17 02 02**	Szkło	
17.	**17 02 03**	Tworzywa sztuczne	
18.	**17 04 01**	Miedź, brąz, mosiądz	
19.	**17 04 02**	Aluminium	
20.	**17 04 03**	Ołów	
21.	**17 04 04**	Cynk	
22.	**17 04 05**	Żelazo i stal	
23.	**17 04 06**	Cyna	
24.	**17 04 11**	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	
25.	**17 09 04**	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Odpady magazynowane będą na PMS01, PM02, PM03, PM04, PM05. Mogą być również tymczasowo magazynowane na płycie rozładunkowej składowiska.
26.	**20 01 01**	Papier i tektura	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w workach lub luzem. Odpady przeznaczone do doczyszczenia będą kierowane na linię sortowniczą. Odpady pozbawione zanieczyszczeń oraz odpady po doczyszczeniu będą skierowane do miejsc magazynowania, skąd przekazywane będą do odzysku.
27.	**20 01 02**	Szkło	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w workach, w kontenerach lub luzem. Odpady przeznaczone do doczyszczenia będą kierowane na linię sortowniczą. Odpady pozbawione zanieczyszczeń oraz odpady po doczyszczeniu poddane będą

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Opis metody zbierania
			sprasowaniu i skierowane będą do miejsc magazynowania, skąd przekazywane będą do odzysku.
28.	**20 01 08**	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w workach lub luzem. Odpady przeznaczone do doczyszczenia zostaną doczyszczone. Odpady pozbawione zanieczyszczeń oraz odpady po doczyszczeniu będą skierowane do miejsc magazynowania, skąd przekazywane będą do odzysku.
29.	**20 01 10**	Odzież	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w workach lub luzem. Odpady poddane doczyszczeniu oraz pozbawione zanieczyszczeń będą skierowane do miejsc magazynowania, skąd przekazywane będą do odzysku.
30.	**20 01 11**	Tekstylia	
31.	**20 01 25**	Oleje i tłuszcze jadalne	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w specjalnych pojemnikach, skąd przekazane będą do przetworzenia przez podmioty zewnętrzne.
32.	**20 01 28**	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	Odpady zbierane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach. Po zebraniu ilości uzasadniającej transport przekazane będą do przetworzenia podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.
33.	**20 01 32**	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	
34.	**20 01 34**	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	
35.	**20 01 36**	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Odpady zbierane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach. Odpady przeznaczone do ponownego użycia będą kierowane do czyszczenia i/lub naprawy. Odpady nienadające się do ponownego użycia, po zebraniu ilości uzasadniającej transport przekazane będą do przetworzenia podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.
36.	**20 01 38**	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w workach lub luzem. Odpady przeznaczone do doczyszczenia po doczyszczeniu oraz odpady pozbawione zanieczyszczeń będą skierowane do miejsc magazynowania, skąd przekazywane będą do odzysku.
37.	**20 01 39**	Tworzywa sztuczne	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w workach lub luzem. Odpady przeznaczone do doczyszczenia po doczyszczeniu oraz odpady pozbawione zanieczyszczeń będą skierowane do miejsc magazynowania, skąd przekazywane będą do odzysku.
38.	**20 01 40**	Metale	
39.	**20 01 80**	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	Odpady zbierane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach. Po zebraniu ilości uzasadniającej transport przekazane będą do przetworzenia podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.
40.	**20 01 99**	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w workach lub luzem. Odpady przeznaczone do doczyszczenia będą kierowane na linię sortowniczą. Wysortowane z odpadów surowce poddane będą sprasowaniu i skierowane będą do miejsc magazynowania, skąd przekazywane będą do odzysku.
41.	**ex 20 01 99**	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (popioły z palenisk domowych)	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w workach lub luzem. Odpady przeznaczone do doczyszczenia po doczyszczeniu oraz odpady pozbawione zanieczyszczeń będą skierowane do miejsc magazynowania, skąd przekazywane będą do przetworzenia.
42.	**ex 20 01 99**	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (zmieszane odpady bio)	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w workach lub luzem. Odpady przeznaczone do doczyszczenia po doczyszczeniu oraz odpady pozbawione zanieczyszczeń będą skierowane do miejsc

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Opis metody zbierania
			magazynowania, skąd przekazywane będą do przetworzenia.
43.	**ex 20 01 99**	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (odpady wytworzone podczas iniekcji domowych (zużyte igły, strzykawki)	Odpady zbierane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach. Po zebraniu ilości uzasadniającej transport przekazane będą do przetworzenia podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.
44.	**20 02 01**	Odpady ulegające biodegradacji	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w workach lub luzem. Odpady przeznaczone do doczyszczenia po doczyszczeniu oraz odpady pozbawione zanieczyszczeń będą skierowane do miejsc magazynowania, skąd przekazywane będą do przetworzenia.
45.	**20 02 02**	Gleba i ziemia, w tym kamienie	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w workach lub luzem. Odpady przeznaczone do doczyszczenia po doczyszczeniu oraz odpady pozbawione zanieczyszczeń będą skierowane do miejsc magazynowania, skąd przekazywane będą do przetworzenia.
46.	**20 03 07**	Odpady wielkogabarytowe	Odpady zbierane będą w sposób selektywny. Magazynowane będą luzem w kontenerach lub boksach. Odpady kierowane będą do ręcznego lub mechanicznego demontażu lub odpady przeznaczone do ponownego użycia będą kierowane do czyszczenia i/lub naprawy. Odpady mogą być przekazywane innym podmiotom również z pominięciem ręcznego lub mechanicznego demontażu. Opady po demontażu lub nienadające się do ponownego użycia, po zebraniu ilości uzasadniającej transport przekazane będą do przetworzenia podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.
Odpady niebezpieczne			
47.	**13 01 13***	Inne oleje hydrauliczne	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, big-bagach, małych kontenerach, beczkach, skrzyniach lub na paletach itp. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, będą przekazywane do odzysku stosownym odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami.
48.	**13 02 05***	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, big-bagach, małych kontenerach, beczkach, skrzyniach lub na paletach itp. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, będą przekazywane do odzysku stosownym odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami.
49.	**13 02 06***	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, big-bagach, małych kontenerach, beczkach, skrzyniach lub na paletach itp. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, będą przekazywane do odzysku stosownym odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami.
50.	**13 02 08***	Inne i oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, big-bagach, małych kontenerach, beczkach, skrzyniach lub na paletach itp. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, będą przekazywane do odzysku stosownym odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami.
51.	**15 01 10***	Opakowania zawierające pozostałości substancji	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, big-bagach, małych kontenerach, beczkach, skrzyniach

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Opis metody zbierania
		niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	lub na paletach itp. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, będą przekazywane do odzysku stosownym odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami.
52.	**20 01 19***	Środki ochrony roślin	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, big-bagach, małych kontenerach, beczkach, skrzyniach lub na paletach itp. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, będą przekazywane do odzysku stosownym odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami.
53.	**20 01 21***	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, big-bagach, małych kontenerach, beczkach, skrzyniach lub na paletach itp. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, będą przekazywane do odzysku stosownym odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami.
54.	**20 01 23***	Urządzenia zawierające freony	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, big-bagach, małych kontenerach, beczkach, skrzyniach lub na paletach itp. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, będą przekazywane do odzysku stosownym odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami.
55.	**20 01 26***	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, beczkach. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, będą przekazywane do odzysku stosownym odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami.
56.	**20 01 27***	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, big-bagach, małych kontenerach, beczkach, skrzyniach lub na paletach itp. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, będą przekazywane do odzysku stosownym odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami.
57.	**20 01 31***	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, big-bagach, małych kontenerach, beczkach, skrzyniach lub na paletach itp. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, będą przekazywane do odzysku stosownym odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami.
58.	**20 01 33***	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, big-bagach, małych kontenerach, beczkach, skrzyniach lub na paletach itp. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, będą przekazywane do odzysku stosownym odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami.
59.	**20 01 35***	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, big-bagach, małych kontenerach, beczkach, skrzyniach lub na paletach itp. Odpady przeznaczone do ponownego użycia będą kierowane do czyszczenia i/lub naprawy. Odpady nie nadające się do ponownego użycia, po zebraniu ilości uzasadniającej transport przekazane będą do przetworzenia podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.
PUNKT ZBIERANIA ODPADÓW			

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Opis metody zbierania
Odpady inne niż niebezpieczne			
60.	**02 01 10**	Odpady metalowe	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w workach, kontenerach lub luzem. Odpady przeznaczone do doczyszczenia kierowane będą na linię sortowniczą. Odpady pozbawione zanieczyszczeń oraz odpady po doczyszczeniu poddane będą sprasowaniu i skierowane będą do miejsc magazynowania, skąd przekazywane będą do odzysku.
61.	**15 02 03**	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w workach lub luzem. Odpady przeznaczone do doczyszczenia magazynowane będą luzem lub w kontenerach, pojemnikach, opakowaniach typu big-bag itp. Odpady pozbawione zanieczyszczeń oraz odpady po doczyszczeniu będą skierowane do miejsc magazynowania, skąd przekazywane będą do odzysku.
62.	**16 01 17**	Metale żelazne	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w workach, pojemnikach, innych opakowaniach lub luzem. Odpady przeznaczone do doczyszczenia magazynowane będą trafiać na linię sortowniczą. Odpady pozbawione zanieczyszczeń oraz odpady po doczyszczeniu poddane będą sprasowaniu i skierowane będą do miejsc magazynowania, skąd przekazywane będą do odzysku.
63.	**16 01 18**	Metale nieżelazne	
64.	**16 01 19**	Tworzywa sztuczne	
65.	**16 02 14**	Zużyte urządzenia inne nie wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w workach, kontenerach, big-bagach, innych opakowaniach lub luzem. Odpady przekazywane będą do odzysku.
66.	**16 02 16**	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
67.	**20 03 01**	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	Odpady zbierane będą w sposób selektywny w workach lub luzem. Odpady przeznaczone do doczyszczenia po doczyszczeniu oraz odpady pozbawione zanieczyszczeń będą skierowane do miejsc magazynowania, skąd przekazywane będą do przetworzenia.
Odpady niebezpieczne			
68.	**15 02 02***	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, big-bagach, małych kontenerach, beczkach, skrzyniach lub na paletach itp. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, będą przekazywane do odzysku stosownym odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami.
69.	**16 01 07***	Filtry olejowe	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, big-bagach, małych kontenerach, beczkach, skrzyniach lub na paletach itp. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, będą przekazywane do odzysku stosownym odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami.
70.	**16 02 11***	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, big-bagach, małych kontenerach, beczkach, skrzyniach lub na paletach itp. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, będą przekazywane do odzysku stosownym odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami.
71.	**16 02 13***	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, big-bagach, małych kontenerach, beczkach, skrzyniach

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Opis metody zbierania
		wymienione w 16 02 09 do 16 02 12,	lub na paletach itp. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, będą przekazywane do odzysku stosownym odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami.
72.	**16 05 06***	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, big-bagach, małych kontenerach, beczkach, skrzyniach lub na paletach itp. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, będą przekazywane do odzysku stosownym odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami.
73.	**16 05 07***	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, big-bagach, małych kontenerach, beczkach, skrzyniach lub na paletach itp. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, będą przekazywane do odzysku stosownym odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami.
74.	**16 05 08***	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, big-bagach, małych kontenerach, beczkach, skrzyniach lub na paletach itp. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, będą przekazywane do odzysku stosownym odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami.
75.	**16 06 01***	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, big-bagach, małych kontenerach, beczkach, skrzyniach lub na paletach itp. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, będą przekazywane do odzysku stosownym odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami.
76.	**16 06 02***	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalnie do tego celu przystosowanych pojemnikach, big-bagach, małych kontenerach, beczkach, skrzyniach lub na paletach itp. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, będą przekazywane do odzysku stosownym odbiorcom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami.

VII. Ustalam warunki poboru wody dla potrzeb własnych instalacji do przetwarzania odpadów przez składowanie, mechaniczno – ręcznej sortowni odpadów oraz instalacji biologicznego przetwarzania odpadów:

VII.1. Instalacja zaopatrywana będzie w wodę przeznaczoną do celów bytowo-gospodarczych, technologicznych i przeciwpożarowych z sieci wodociągowej wodociągu gminy Leżajsk, w ilości:

$Q_{śrr}$ = 429 m^3/rok

$Q_{śrm}$ = 35,75 m^3/miesiąc

$Q_{śrd}$ = 2,06 m^3/d

VIII. Maksymalna dopuszczalna emisja w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji:

VIII.1 Masa odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami:

VIII.1 Masa odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku:

VIII.1.1. Odpady inne niż niebezpieczne.

Tabela nr 14

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów wytwarzanych	Źródła wytwarzania odpadów	Masa odpadów Mg/rok [1),2)]
1.	**10 01 01**	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Działalność kotłowni zasilającej pomieszczenia administracyjno-socjalne oraz sortowni.	**0,8**
2.	**15 01 01**	Opakowania z papieru i tektury	Sortowanie odpadów na linii sortowniczej	**2 995**
			Odpady wytwarzane w wyniku funkcjonowania zakładu (zakup części, sprzętów itp.)	**5**
3.	**15 01 02**	Opakowania z tworzyw sztucznych	Sortowanie odpadów na linii sortowniczej	**3 745**
			Odpady wytwarzane w wyniku funkcjonowania zakładu (zakup części, sprzętów itp.)	**5**
4.	**15 01 03**	Opakowania z drewna	Sortowanie odpadów na linii sortowniczej	**50**
5.	**15 01 04**	Opakowania z metali		**300**
6.	**15 01 05**	Opakowania wielomateriałowe		**1 000**
7.	**15 01 07**	Opakowania ze szkła		**3 000**
8.	**15 01 09**	Opakowania z tekstyliów	Sortowanie odpadów na linii sortowniczej	**699**
			Odpady wytwarzane w wyniku funkcjonowania zakładu (zakup części, sprzętów itp.)	**1**
9.	**15 02 03**	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Użytkowanie tkanin w tym odzieży roboczej nie nadającej się do dalszego wykorzystania	**2**
			Sortowanie odpadów na linii sortowniczej	**100**
			Przygotowanie odpadów do ponownego użycia	**0,5**
10.	**16 01 03**	Zużyte opony	Sortowanie odpadów na linii sortowniczej	**200**
			Naprawa i konserwacja eksploatowanych maszyn i urządzeń	**15**
11.	**16 01 12**	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Naprawa i konserwacja eksploatowanych maszyn i urządzeń	**0,2**
12.	**16 01 17**	Metale żelazne		**2**
13.	**16 01 18**	Metale nieżelazne		**0,2**
14.	**16 01 19**	Tworzywa sztuczne		**0,2**
15.	**16 02 14**	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Wymiana sprzętu niezawierającego składników i elementów niebezpiecznych	**0,5**
			Sortowanie odpadów na linii sortowniczej	**60**
16.	**ex 16 02 16**	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (elementy usunięte z urządzeń, np. tonery, kartridże, układy scalone, kable)	Zużyte tonery i kasety z tuszami barwiącymi	**0,1**
			Przygotowanie odpadów do ponownego użycia	**1**
17.	**16 06 05**	Inne baterie i akumulatory	Wymiana źródła energii w pojazdach i urządzeniach	**0,4**
			Sortowanie odpadów na linii sortowniczej	**2**
18.	**17 09 04**	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Remonty budynków i budowli	**20**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów wytwarzanych	Źródła wytwarzania odpadów	Masa odpadów Mg/rok [1),2)]
19.	**19 05 03**	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (niedający się do wykorzystania) – frakcja podsitowa organiczna o wielkości 0 – 20 mm	Odpady wytwarzane w wyniku przesiania stabilizatu na sicie o oczkach 0 – 20 mm – frakcja podsitowa organiczna nadającą się do odzysku na składowisku (rekultywacja)	**6 720**
20.	**19 05 03**	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (niedający się do wykorzystania) – po procesie R3	Odpady wytwarzane w wyniku prowadzenia procesu R3	**1 100**
21.	**ex 19 05 03**	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (niedający się do wykorzystania) – frakcja podsitowa po przesianiu odpadu o kodzie 19 05 03 po procesie R3	Odpady wytwarzane w wyniku prowadzenia procesu R3 - frakcja podsitowa po przesianiu odpadu o kodzie 19 05 03 w procesie R3	**600**
22.	**ex 19 05 99**	Inne niewymienione odpady – frakcja nadsitowa po przesianiu odpadu o kodzie 19 05 03 po procesie R3	Odpady wytwarzane w wyniku prowadzenia procesu R3 - frakcja nadsitowa po przesianiu odpadu o kodzie 19 05 03 w procesie R3	**500**
23.	**ex 19 05 99**	Inne niewymienione odpady (stabilizat) - pozostałość z przesiewania pow. 20 mm, bez frakcji organicznej	Odpady wytwarzane w wyniku przesiania stabilizatu na sicie – frakcja nadsitowa pow. 20 mm, kierowana do składowania D5	**3 780**
24.	**19 05 99**	Inne nie wymienione odpady stabilizat	Odpady wytwarzane w wyniku prowadzenia procesu D8 (przetwarzanie biologiczne frakcji podsitowej)	**8 610**
25.	**19 12 01**	Papier i tektura	Sortowanie odpadów na linii sortowniczej.	**600**
26.	**19 12 02**	Metale żelazne	Sortowanie odpadów na linii sortowniczej	**600**
			Demontaż ręczny	**200**
			Przygotowanie odpadów do ponownego użycia	**1,5**
27.	**19 12 03**	Metale nieżelazne	Sortowanie odpadów na linii sortowniczej	**100**
			Demontaż ręczny	**50**
			Przygotowanie odpadów do ponownego użycia	**1,5**
28.	**19 12 04**	Tworzywa sztuczne i guma	Sortowanie odpadów na linii sortowniczej	**400**
			Demontaż ręczny	**200**
			Przygotowanie odpadów do ponownego użycia	**1**
29.	**19 12 05**	Szkło	Sortowanie odpadów na linii sortowniczej oraz demontaż ręczny odpadów.	**1 000**
			Demontaż ręczny	**1 000**
			Przygotowanie odpadów do ponownego użycia	**1**
30.	**19 12 07**	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Sortowanie odpadów na linii sortowniczej	**1 000**
			Demontaż ręczny	**600**
			Przygotowanie odpadów do ponownego użycia	**0,5**
31.	**19 12 08**	Tekstylia	Sortowanie odpadów na linii sortowniczej	**600**
			Demontaż ręczny	**300**
			Przygotowanie odpadów do ponownego użycia	**0,5**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów wytwarzanych	Źródła wytwarzania odpadów	Masa odpadów Mg/rok [1),2)]
32.	**19 12 09**	Minerały (np. piasek, kamienie)	Oczyszczanie linii i posadzek pod linia technologiczną	**100**
33.	**19 12 10**	Odpady palne (paliwo alternatywne) pre RDF	Sortowanie odpadów na linii sortowniczej	**8 000**
34.	**ex 19 12 12**	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - pozostałość nienadająca się do recyklingu, odzysku oraz termicznego przetwarzania tzw. balast	Sortowanie odpadów na linii sortowniczej	**8 000**
35.	**ex 19 12 12**	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 -Frakcja podsitowa o wielkości 0-80 mm.	Sortowanie odpadów na linii sortowniczej	**12 300**
36.	**ex 19 12 12**	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Sortowanie odpadów na linii sortowniczej	**1 000**
			Demontaż ręczny	**800**
37.	**ex 19 12 12**	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – materiały izolacyjne	Sortowanie odpadów na linii sortowniczej	**50**
			Demontaż mechaniczny i ręczny	**25**

1) Łączna masa odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania odpadów na linii sortowniczej i przetwarzania wstępnego odpadów w procesie R12 nie może przekroczyć 25 000 Mg/rok, w tym dla odpadów selektywnie zbieranych 6 000 Mg/rok.

2) Łączna masa odpadów wytwarzanych w wyniku biologicznej obróbki odpadów w procesie D8 i R3 nie może przekroczyć 12 300 Mg/rok, w tym dla bioodpadów 1 400 Mg/rok.

VIII.1.2. Odpady niebezpieczne.

Tabela nr 15

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów wytwarzanych	Źródła wytwarzania odpadów	Masa odpadów Mg/rok
1.	**13 01 13***	Inne oleje hydrauliczne	Wymiana olejów w urządzeniach i maszynach.	**1**
2.	**13 02 08***	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		**2,3**
3.	**13 05 01***	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Czyszczenie urządzeń służących do oczyszczania ścieków, w tym wód opadowych.	**1**
4.	**13 05 02***	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach		**2**
5.	**13 05 06***	Olej z odwadniania olejów w separatorach		**2**
6.	**13 05 08***	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach		**2**
7.	**15 02 02***	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi i (np. PCB)	Naprawa i konserwacja eksploatowanych maszyn i urządzeń.	**1**
8.	**16 01 07***	Filtry olejowe	Naprawa i konserwacja eksploatowanych maszyn i urządzeń.	**0,5**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów wytwarzanych	Źródła wytwarzania odpadów	Masa odpadów Mg/rok
9.	**16 02 13***	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Wymiana sprzętu elektrycznego i źródeł energii w pojazdach i urządzeniach	**0,4**
10.	**16 06 01***	Baterie i akumulatory ołowiowe		**0,7**
11.	**19 12 06***	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Sortowanie odpadów oraz demontaż ręczny odpadów	**100**
12.	**19 12 11***	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne		**1 000**

VIII.2. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytworzenia w związku eksploatacją instalacji:

VIII.2.1. Odpady inne niż niebezpieczne.

Tabela nr 16

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład i właściwości odpadów
1.	**10 01 01**	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpady zawierają w swoim składzie tlenki krzemu, glinu i żelaza, pierwiastki śladowe, niewielki udział spalonego węgla w postaci koksów. Odpad suchy, w postaci pyłów lub szlaki ze spalonego węgla. Odpady niepalne.
2.	**15 01 01**	Opakowania z papieru i tektury	Odpady zawierają w swoim składzie włókna organiczne lub roślinne oraz substancje niewłókniste – wypełniacze organiczne (skrobia ziemniaczana) i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: (kaolin, talk, gips, kreda) niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Odpad suchy, w postaci papieru, torebek, kartonów worków itp.
3.	**15 01 02**	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady zawierają w swoim składzie materiały składające się z polimerów syntetycznych (wytworzonych sztucznie) lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących. Odpad suchy, w postaci opakowań typu PET, PE-HD, PVC, PE-LD, PP i PS.
4.	**15 01 03**	Opakowania z drewna	Odpady zawierają w swoim składzie celulozę, ligninę i hemicelulozy, stanowiące około 90 - 95 % masy drewna, żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpad suchy, w postaci palet, skrzyń itp.
5.	**15 01 04**	Opakowania z metali	Odpady zawierają w swoim składzie: stopy żelaza, aluminium, miedzi. Odpad suchy, w postaci puszek, skrzynek itp.
6.	**15 01 05**	Opakowania wielomateriałowe	Odpady zawierają w swoim składzie tworzywa sztuczne, papier, folię aluminiową itp. Odpad suchy, w postaci kartonów uzupełnionych folią aluminiową lub tworzywami sztucznymi.
7.	**15 01 07**	Opakowania ze szkła	Odpady zawierają w swoim składzie piasek kwarcowy oraz dodatki tj. węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia ($CaCO_3$), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu (II) (PbO), pigmenty. Odpad suchy, w postaci butelek, słoików, itp.
8.	**15 01 09**	Opakowania z tekstyliów	Odpady zawierają w swoim składzie: tekstylia naturalne - wyroby pochodzenia roślinnego i zwierzęcego i sztuczne - wykonane z materiałów takich jak polimery syntetyczne (wytworzone

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład i właściwości odpadów
			sztucznie) lub zmodyfikowane polimery naturalne oraz dodatki modyfikujące. Odpad suchy, w postaci worków i taśm.
9.	**15 02 03**	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02"	Odpady zawierają w swoim składzie tekstylia naturalne - wyroby pochodzenia roślinnego i zwierzęcego i sztuczne - wykonane z materiałów takich jak polimery syntetyczne (wytworzone sztucznie) lub zmodyfikowane polimery naturalne oraz dodatki modyfikujące. Odpad w postaci tkanin, w tym zabrudzonej substancjami innymi niż niebezpieczne odzieży roboczej.
10.	**16 01 03**	Zużyte opony	Odpady zawierają w swoim składzie gumę naturalną i syntetyczną, metalowe kordy, włókna tekstylne i środki pomocnicze. Odpad suchy, w postaci zużytych bądź uszkodzonych opon samochodowych, rowerowych.
11.	**16 01 12**	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Odpady zawierają w swoim składzie żeliwo, staliwo, wełnę metalową nasycona żywicą epoksydową, drewno, skóra, korek, filc itp., tworzywa kompozytowe. Odpad suchy, w postaci nakładek w klockach hamulcowych, okładzin sprzęgłowych, taśm hamulcowych lub okładzin szczęk hamulcowych.
12.	**16 01 17**	Metale żelazne	Odpady zawierają w swoim składzie stopy żelaza. Odpad suchy, w postaci wymontowanych z maszyn i zużytych pojazdów uszkodzonych elementów.
13.	**16 01 18**	Metale nieżelazne	Odpady zawierają w swoim składzie stopy metali kolorowych: miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium, stopy metali nieżelaznych: mosiądz i brąz. Odpad suchy, w postaci wymontowanych z maszyn i zużytych pojazdów uszkodzonych elementów.
14.	**16 01 19**	Tworzywa sztuczne	Odpady zawierają w swoim składzie materiały składające się z polimerów syntetycznych wytworzonych sztucznie lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących. Odpad suchy, w postaci gotowych wyrobów z tworzyw sztucznych (elementy tapicerki, wyposażenia wnętrza samochodów czy osprzętu silnika.
15.	**16 02 14**	Zużyte urządzenia inne nie wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Skład chemiczny różnorodny. Odpad suchy, w postaci zużytych urządzeń elektrycznych i ich elementów (silniki, cewki, kondensatory) oraz urządzenia elektryczne (wkrętarki, lutownice, maszyny do pisania zabawki elektryczne itp.
16.	**ex 16 02 16**	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (elementy usunięte z urządzeń, np. tonery, kartridże, układy scalone, kable itp.)	Skład chemiczny różnorodny. Odpad suchy, w postaci zużytych tonerów i kasety z tuszami barwiącymi, obcięte kable, układy scalone oraz inne części elektryczne i elektroniczne itp.).
17.	**16 06 05**	Inne baterie i akumulatory	Skład chemiczny różnorodny. Odpad suchy, w postaci baterii typu paluszki, czy też o innym typowym kształcie, określanych przez producenta jako nieszkodliwe dla środowiska.
18.	**17 09 04**	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Odpady zawierają w swoim składzie: kwarc, cement, gips, papier, drewno, szkło, metal. Odpad suchy, w postaci gruzu budowlanego, pozostałości żwirów, klejów, drewna, szkła, metali itp.
19.	**19 05 03**	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) - frakcja podsitowa organiczna 0-20 mm	Odpady suche, ustabilizowane w procesie tlenowego rozkładu substancji organicznej zawierające w swoim składzie również piasek, kamienie, szkło itp.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład i właściwości odpadów
		wytwarzana w wyniku przesiania stabilizatu	
20.	**19 05 03**	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (niedający się do wykorzystania) – po procesie R3	Odpady sucze, przekompostowane w procesie tlenowego rozkładu substancji organicznej zawierające w swoim składzie również drobną frakcje mineralną.
21.	**ex 19 05 03**	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (niedający się do wykorzystania) – frakcja podsitowa po przesianiu odpadu o kodzie 19 05 03 po procesie R3	Odpady suche, przekompostowane w procesie tlenowego rozkładu substancji organicznej zawierające w swoim składzie również drobną frakcję mineralną, itp.
22.	**ex 19 05 99**	Inne niewymienione odpady – frakcja nadsitowa po przesianiu odpadu o kodzie 19 05 03 po procesie R3	Odpady suche, przekompostowane w procesie tlenowego rozkładu substancji organicznej zawierające w swoim składzie również nieprzekompostowane części np. gałęzie, kości, kamienie o wielkości pow. 20 mm.
23.	**ex 19 05 99**	Inne niewymienione odpady – stabilizat – Frakcja nadsitowa o wielkości pow. 20 mm wytwarzana w wyniku przesiania stabilizatu	Odpady suche, ustabilizowane w procesie tlenowego rozkładu substancji organicznej zawierające w swoim składzie np., szkło, metale, drobne cząstki tworzyw sztucznych, kości itp.
24.	**19 05 99**	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Odpady suche, ustabilizowane w procesie tlenowego rozkładu substancji organicznej zawierające w swoim składzie np. piasek, kamienie, szkło, metale, drobne cząstki tworzyw sztucznych, kości itp.
25.	**19 12 01**	Papier i tektura	Odpady zawierają w swoim składzie włókna organiczne lub roślinne oraz substancje niewłókniste – wypełniacze organiczne (skrobia ziemniaczana) i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: (kaolin, talk, gips, kreda) niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Odpad suchy, w postaci papieru i tektury.
26.	**19 12 02**	Metale żelazne	Odpady zawierają w swoim składzie stopy żelaza. Odpad suchy, w postaci wyrobów metalowych, tj. elementy wyposażenia mieszkań, rurki, itp.
27.	**19 12 03**	Metale nieżelazne	Odpady zawierają w swoim składzie stopy metali kolorowych: miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium, stopy metali nieżelaznych: mosiądz i brąz. Odpad suchy, w postaci wyrobów metalowych (np. drabiny, oświetlenie, ozdoby okucia drzwi) itp. Odpad suchy, w postaci wymontowanych z maszyn i zużytych pojazdów uszkodzonych elementów.
28.	**19 12 04**	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady zawierają w swoim składzie materiały składające się polimerów syntetycznych (wytworzonych sztucznie) lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących. Opakowania typu PET, PE-HD, PVC, PE-LD, PP i PS. Guma – elastomer zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin). Odpad suchy, w postaci gotowych wyrobów z tworzyw sztucznych (naczynia, zabawki, elementy narzędzi ręcznych, meble, itp.).
29.	**19 12 05**	Szkło	Odpady zawierają w swoim składzie piasek kwarcowy oraz dodatki tj. węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia ($CaCO_3$), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu (II) (PbO), pigmenty. Odpad suchy, w postaci butelek, słoików, itp.
30.	**19 12 07**	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady zawierają w swoim składzie celulozę, ligninę i hemicelulozy, stanowiące około 90 - 95 % masy drewna, żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpad suchy, w postaci w postaci desek, mebli, stolarki budowlanej oraz innych.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład i właściwości odpadów
31.	**19 12 08**	Tekstylia	Odpady zawierają w swoim składzie tekstylia naturalne - wyroby pochodzenia roślinnego i zwierzęcego i sztuczne - wykonane z materiałów takich jak polimery syntetyczne (wytworzone sztucznie) lub zmodyfikowane polimery naturalne oraz dodatki modyfikujące. Odpad suchy, w postaci płócien, obrusów, przykryć, myjek itp.
32.	**19 12 09**	Minerały (np. Piasek, kamienie)	Części mineralne wytrącone na linii technologicznej stanowiące piasek, drobne kamienie itp. odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.
33.	**19 12 10**	Odpady palne (paliwo alternatywne) pre RDF	Odpady kaloryczne, palne zwierające w swym składzie tworzywa, papier, gumę i inne materiały palne wydzielone z odpadów podawanych na linię. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.
34.	**ex 19 12 12**	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – pozostałość nienadająca się do recyklingu, odzysku oraz termicznego przetwarzania tzw. balast	Skład chemiczny różnorodny. Frakcja nadsitowa > niż 80 mm, - różnego rodzaju tworzywa sztuczne, papier, tkaniny, szkło, zabrudzone folie, tworzywa, kompozyty itp. Odpad suchy.
35.	**ex 19 12 12**	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – Frakcja podsitowa o wielkości 0-80 mm	Frakcja podsitowa < niż 80 mm, - różnego rodzaju drobne odpady. W znacznej części odpady ulegające biodegradacji z domieszką itp. tworzyw sztucznych, folii, kompozytów, papieru, frakcji mineralnej (piasek, kamienie), popioły, ziemia, pozostałości żywności, szkła, itp. Odpad wilgotny.
36.	**ex 19 12 12**	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 po demontażu odpadów wielkogabarytowych	Skład różnorodny głownie mieszaninę materiałów drewnopodobnych i tworzyw. Odpad suchy powstały w wyniku demontażu odpadów wielkogabarytowych. Odpady nie zawierają składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.
37.	**ex 19 12 12**	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – materiały izolacyjne	Odpady zawierają w swoim składzie 70% szkła oraz piasku kwarcowego z dodatkiem dolomitu, gabro i wapienia.

VIII.2.2. Odpady niebezpieczne.

Tabela nr 17

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład i właściwości odpadów
1.	**13 01 13***	Inne oleje hydrauliczne	Odpady zawierają w swoim składzie oleje mineralne - mieszaniny płynnych węglowodorów oczyszczonych z wazeliny, powstających z przeróbki ropy naftowej. Oleje syntetyczne o bardzo różnej budowie chemicznej, otrzymane na drodze syntezy chemicznej (np. oleje poliestrowe, silikonowe węglowodorowe
2.	**13 02 08***	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład i właściwości odpadów
			uzyskane inną metodą niż poprzez rafinację ropy naftowej). Odpad w postaci płynnej. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, tj.: H3-B „łatwopalne", H5 „szkodliwe", H6 „toksyczne", H14 „ekotoksyczne".
3.	**13 05 01***	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Odpady zawierają w swoim składzie ziarniste zanieczyszczenia mineralne, głównie piasek oraz grube zawiesiny z domieszką olejów i smarów pochodzenia organicznego lub nieorganicznego. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, tj.: H5 „szkodliwe", H6 „toksyczne", H14 „ekotoksyczne".
4.	**13 05 02***	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpady zawierają w swoim składzie humus, rozkładające się substancje organiczne. Odpad w postaci półpłynnej. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, tj.: H5 „szkodliwe", H6 „toksyczne", H14 „ekotoksyczne".
5.	**13 05 06***	Olej z odwadniania olejów w separatorach	Odpady zawierają w swoim składzie mieszaniny płynnych węglowodorów oczyszczonych z wazeliny, powstałych z przeróbki ropy naftowej lub o bardzo różnej budowie chemicznej, otrzymane na drodze syntezy chemicznej, np. oleje poliestrowe, silikonowe, a nawet węglowodorowe (ale uzyskane inną metodą niż poprzez rafinację ropy naftowej). Odpad w postaci płynnej. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, tj.: H3-B „łatwopalne", H5 „szkodliwe", H6 „toksyczne", H14 „ekotoksyczne".
6.	**13 05 08***	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Odpady zawierają w swoim składzie ziarniste zanieczyszczenia mineralne, głównie piasek oraz grube zawiesiny z domieszką olejów i smarów pochodzenia organicznego lub nieorganicznego, możliwe inne zanieczyszczenia w postaci odpadów z tworzyw sztucznych (filtry papierosów, fragmenty roślinności, ziemia). Odpad w postaci stałej. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, tj.: H5 „szkodliwe", H6 „toksyczne", H14 „ekotoksyczne".
7.	**15 02 02***	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady zawierają w swoim składzie tekstylia naturalne i sztuczne, papier, tworzywa sztuczne zanieczyszczone olejami mineralnymi i syntetycznymi. Możliwe również sorbenty w postaci tworzyw sztucznych lub węgla aktywnego. Odpad w postaci stałej lub półpłynnej. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, tj.: H3-B „łatwopalne", H5 „szkodliwe", H6 „toksyczne", H14 „ekotoksyczne".
8.	**16 01 07***	Filtry olejowe	Odpady zawierają w swoim składzie tekstylia naturalne i sztuczne, papier, tworzywa sztuczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład i właściwości odpadów
			(poliuretany), zanieczyszczone olejami mineralnymi i syntetycznymi. Odpad w postaci stałej. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, tj.: H3-B „łatwopalne", H5 „szkodliwe", H14 „ekotoksyczne".
9.	**16 02 13***	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Skład chemiczny z uwagi na różnorodność, niemożliwy do określenia. Możliwe występowanie metali ciężkich i kwasów. Odpad suchy, w postaci zużytych urządzeń elektrycznych i ich elementów takich jak urządzenia elektryczne takie jak np. elektronarzędzia z akumulatorami, UPS-y. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, tj.: H5 „szkodliwe", H8 „żrące", H14 „ekotoksyczne".
10.	**16 06 01***	Baterie i akumulatory ołowiowe	Oparte na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu (PbO_2) oraz ok. 37 % roztworu wodnego kwasu siarkowego, spełniającego funkcję elektrolitu. Odpad nieuszkodzony - suchy, możliwość wylania żrącego roztworu wodnego kwasu siarkowego. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, tj.: H5 „szkodliwe", H8 „żrące", H11 „mutagenne", H14 „ekotoksyczne".
11.	**19 12 06***	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady zawierają w swoim składzie celulozę, ligninę i chemi- celulozy, stanowiące około 90 - 95 % masy drewna, żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpad suchy, w postaci w postaci desek, mebli, stolarki budowlanej oraz innych zawierające elementy niebezpieczne lub malowane czy impregnowane substancjami niebezpiecznymi. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, tj.: H3-B „łatwopalne", H4 „drażniące", H5 „szkodliwe".
12.	**19 12 11***	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpad występujący jako frakcja nadsitowa lub podsitowa. Nadsito – odpad suchy, zawierający zanieczyszczenia niebezpieczne w formie np. pyłów lub żeli. Podsito – odpad w formie mieszaniny odpadów mineralnych i organicznych zanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi. Odpad mokry z charakterystycznym zapachem odpadów. Odpady posiadają właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, tj.: H3-B „łatwopalne", H4 „drażniące" H5 „szkodliwe", H8 „żrące", H14 „ekotoksyczne".

VIII.2. Emisja gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji sortowni:

VIII.2.1. Dopuszczalna emisja gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza:

Tabela nr 18

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Rodzaj zanieczyszczania	Emisja maksymalna [kg/h]
1.	Wentylacja hali M01 (z filtrem tkaninowym)	E - 1	Siarkowodór	0,000125
			Merkaptany	0,0000625
			Amoniak	0,00125
			Aceton	0,000125
			Węglowodory alifatyczne	0,000625
			Pył ogółem, w tym: Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM 2,5	0,0025 0,00091 0,00091
2.	Wentylacja hali M02 (z filtrem tkaninowym)	E - 2	Siarkowodór	0,000125
			Merkaptany	0,0000625
			Amoniak	0,00125
			Aceton	0,000125
			Węglowodory alifatyczne	0,000625
			Pył ogółem, w tym: Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM 2,5	0,0025 0,00091 0,00091
3.	Wentylacja hali M02 (wywietrzak)	E - 3	Siarkowodór	0,0001
			Merkaptany	0,00005
			Amoniak	0,001
			Aceton	0,0001
			Węglowodory alifatyczne	0,0005
			Pył ogółem, w tym: Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM 2,5	0,002 0,00072 0,00072
4.	Wentylacja hali M02 (wywietrzak)	E - 4	Siarkowodór	0,0001
			Merkaptany	0,00005
			Amoniak	0,001
			Aceton	0,0001
			Węglowodory alifatyczne	0,0005
			Pył ogółem, w tym: Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM 2,5	0,002 0,00072 0,00072
5.	Wentylacja hali M02 (wywietrzak)	E - 5	Siarkowodór	0,0001
			Merkaptany	0,00005
			Amoniak	0,001
			Aceton	0,0001
			Węglowodory alifatyczne	0,0005
			Pył ogółem, w tym: Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM 2,5	0,002 0,00072 0,00072
6.	Wentylacja hali M02 (wywietrzak)	E - 6	Siarkowodór	0,0001
			Merkaptany	0,00005
			Amoniak	0,001
			Aceton	0,0001
			Węglowodory alifatyczne	0,0005
			Pył ogółem, w tym: Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM 2,5	0,002 0,00072 0,00072

VIII.2.2. Maksymalna dopuszczalna roczna emisja gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza:

Tabela nr 19

Lp.	Rodzaj zanieczyszczania	Wielkość emisji [Mg/rok]
1.	Siarkowodór	0,002496
2.	Merkaptany	0,001248
3.	Amoniak	0,02496
4.	Aceton	0,002496
5.	Węglowodory alifatyczne	0,01248

6.	Pył ogółem, w tym: Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM 2,5	0,04992 0,01808 0,01808

VIII.3. Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji, wyrażony wskaźnikami $L_{Aeq\ D}$ i $L_{Aeq\ N}$ w odniesieniu do terenów z istniejącą zabudową zagrodową zlokalizowaną w kierunku wschodnim od składowiska odpadów oraz instalacji sortowni i kompostowni, w zależności od pory doby wynosił będzie:

- w godzinach od 6:00 do 22:00 ..... 55 dB(A)
- w godzinach od 22:00 do 6:00 ..... 45 dB(A).

VIII.4. Dopuszczalna wielkość emisji ścieków z instalacji do przetwarzania odpadów przez składowanie:

VIII.4.1. Ścieki technologiczne

VIII.4.1.1. Kwatera I

VIII.4.1.1.1. Ilość ścieków technologicznych z brodzika dezynfekcyjnego wynosić będzie:

$Q_{śrm}$ = 8,6 m^3/miesiąc

VIII.4.1.1.2. Ilości ścieków technologicznych z kwatery I:

Ilość ścieków technologicznych z kwatery I o powierzchni 1,65 ha wynosić będzie:

$Q_{śrd}$ = 6,5 m^3/dobę

Q_{maxr} = 2 263 m^3/rok

VIII.4.1.2. Kwatera A

VIII.4.1.2.1. Ilość ścieków technologicznych z brodzika dezynfekcyjnego wynosić będzie:

$Q_{śrm}$ = 8,6 m^3/miesiąc

VIII.4.1.2.2. Ilości ścieków technologicznych z kwatery A:

Ilość ścieków technologicznych z kwatery A o powierzchni ok. 0,865 ha wynosić będzie:

$Q_{śrd}$ = 7,50 m^3/dobę

Q_{maxr} = 2 737,5 m^3/rok

VIII.4.1.3. Kwatera B

VIII.4.1.3.1. Ilość ścieków technologicznych z brodzika dezynfekcyjnego wynosić będzie:

$Q_{śrm}$ = 8,6 m^3/miesiąc

VIII.4.1.3.2. Ilości ścieków technologicznych z kwatery B:

Ilość ścieków technologicznych z kwatery B o powierzchni ok. 1,85 ha wynosić będzie:

$Q_{śrd}$ = 14,00 m^3/dobę

Q_{maxr} = 5 110 m^3/rok

VIII.4.2. Wody opadowo – roztopowe i wody drenażowe:

VIII.4.2.1. Wody rowu opaskowego:

VIII.4.2.1.1. Kwatera I

Ilość wód deszczowych wprowadzanych do ziemi poprzez rów w punkcie **W1** (wody z rowu opaskowego) ze zmodernizowanej kwatery I wynosić będzie:

$Q_{śr}$ = 918 m^3/rok

VIII.4.2.1.2. Kwatera A (sektor 2)

Ilość wód deszczowych wprowadzanych do ziemi poprzez rów w punkcie **W1** (wody z rowu opaskowego) z sektora 2 kwatery A wynosić będzie:

$Q_{śrd}$ = 1,73 m^3/dobę

$Q_{śrr}$ = 631,5 m^3/rok

VIII.4.2.1.3. Kwatera B

Ilość wód deszczowych wprowadzanych do ziemi poprzez rów w punkcie **W1** (wody z rowu opaskowego) z kwatery B wynosić będzie:

$Q_{śrd}$ = 7,0 m^3/dobę

$Q_{śrr}$ = 2 555 m^3/rok

VIII.4.2.1.4. Łączna ilość wód deszczowych wprowadzanych do ziemi poprzez rów w punkcie **W1** (wody z rowu opaskowego) z kwatery I, kwatery A (sektor 2) i kwatery B wynosić będzie:

$Q_{śrr}$ = 4 104,5 m^3/rok

VIII.4.2.2. Wody drenażu opaskowego i podfoliowego:

VIII.4.2.2.1. Kwatera I

Ilość wód deszczowych wprowadzanych do ziemi poprzez rów w punkcie **W2** (wody drenażu opaskowego) wynosić będzie:

$Q_{śr}$ = 1056,7 m^3/rok

VIII.4.2.2.2. Kwatera A

VIII.4.2.2.2.1. Ilość wód deszczowych wprowadzanych do zbiornika odparowującego ZO1 rowem opaskowym wynosić będzie:

$Q_{śrr}$ = 900 m^3/rok

VIII.4.2.2.2.2. Ilość wód z drenażu podfoliowego odprowadzającego wody gruntowe spod kwatery A odprowadzane do przepompowni PA-2 i dalej do zbiornika odparowującego ZO1 wynosić będzie:

$Q_{śrd}$ = 0,1 m^3/dobę

$Q_{śrr}$ = 36,5 m^3/rok

VIII.4.2.2.3. Kwatera B

VIII.4.2.2.3.1. Ilość wód deszczowych wprowadzanych do zbiornika odparowującego ZO2 rowem opaskowym wynosić będzie:

$Q_{śrr}$ = 900 m^3/rok.

VIII.4.2.3. Stężenia zanieczyszczeń w odciekach odprowadzanych ze składowiska odpadów wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych, nie mogą przekraczać najwyższych dopuszczalnych wartości podanych w tabeli nr 20:

Tabela nr 20

Lp.	Wskaźnik	Jednostka	Dopuszczalna wartość
1.	Odczyn pH	mg/l	6,5 - 9,5
2.	Przewodność elektrolityczna właściwa	mg/lµS/cm	27 000
3.	Ogólny węgiel organiczny (OWO)	mg/l	6 000
4.	Węglowodory ropopochodne (WWA)	mg/l	0,2
5.	Miedź (Cu)	mg/l	1
6.	Cynk (Zn)	mg/l	5
7.	Ołów (Pb)	mg/l	1
8.	Kadm Cd)	mg/l	0,4
9.	Chrom (Cr^{6+})	mg/l	0,2
10.	Rtęć (Hg)	mg/l	0,06

VIII.4.2.4. Stężenia zanieczyszczeń w wodach opadowo-roztopowych z rowu opaskowego (W1) oraz z drenażu opaskowego (W2) odprowadzane do ziemi poprzez rów nie będą przekraczać wartości podanych w tabeli nr 20a.:

Tabela nr 20a.

Lp.	Wskaźnik	Jednostka	Dopuszczalna wartość
1.	Przewodność elektrolityczna właściwa	mg/lµS/cm	1 000
2.	Węglowodory ropopochodne (WWA)	mg/l	15

VIII.5. Dopuszczalna wielkość emisji ścieków z mechaniczno - ręcznej sortowni odpadów:

VIII.5.1. Wody opadowo-deszczowe z powierzchni placów i dróg:

– Ilość wód deszczowych odprowadzanych z powierzchni dachów, placów i dróg do zbiornika retencyjnego ZR1 wynosić będzie:

$Q_{śr}$ = 3 789 m^3/rok

VIII.5.2. Wody opadowo-deszczowe z boksów do magazynowania odpadów:

– Ilość wód deszczowych odprowadzanych z boksów do magazynowania odpadów do bezodpływowego zbiornika ZR2 wynosić będzie:

$Q_{śr}$ = 359 m^3/rok

VIII.6. Dopuszczalna wielkość emisji ścieków z kompostowni odpadów:

VIII.6.1. Ścieki technologiczne z placu kompostowania

– Ilość ścieków technologicznych z placu kompostowania odprowadzanych do zbiornika ZR1 o pojemności 80 m^3 wynosić będzie:

$Q_{śrr}$ = 1 632 m^3/rok

VIII.6.2. Ścieki technologiczne z boksów magazynowych B01 I B02, biofiltra oraz placu manewrowego i dróg dojazdowych

– Ilość ścieków technologicznych z boksów magazynowych B01 I B02, biofiltra oraz placu manewrowego i dróg dojazdowych odprowadzanych do zbiornika ZR2 o pojemności 20 m^3 wynosić będzie:

$Q_{śrr}$ = 361 m^3/rok

VIII.6.3. Wody opadowe i roztopowe z dachu bioreaktorów

– Ilość wód opadowo – roztopowych z dachu bioreaktorów odprowadzanych do zbiornika ZR1 o pojemności 80 m^3 wynosić będzie:

$Q_{śrr}$ = 4 m^3/rok

IX. Sposoby zapobiegania występowaniu oraz metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii przemysłowej i sposób powiadamiania o jej wystąpieniu:

Szczegółowy sposób zapobiegania występowaniu sytuacji awaryjnych na instalacji oraz metody zabezpieczania instalacji przed skutkami awarii opisane zostały w załączniku nr 2 do decyzji.

X. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji.

X.1. Warunki wytwarzania odpadów:

X.1.1 Sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami:

X.1.1.1. Odpady inne niż niebezpieczne

Tabela nr 21

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Sposób gospodarowania odpadami
1.	**10 01 01**	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do dalszego gospodarowania, z uwzględnieniem hierarchii postępowania z odpadami.
2.	**15 01 01**	Opakowania z papieru i tektury	
3.	**15 01 02**	Opakowania z tworzyw sztucznych	
4.	**15 01 03**	Opakowania z drewna	
5.	**15 01 04**	Opakowania z metali	
6.	**15 01 05**	Opakowania wielomateriałowe	
7.	**15 01 07**	Opakowania ze szkła	
8.	**15 01 09**	Opakowania z tekstyliów	
9.	**15 02 03**	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	
10.	**16 01 03**	Zużyte opony	
11.	**16 01 12**	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	
12.	**16 01 17**	Metale żelazne	
13.	**16 01 18**	Metale nieżelazne	
14.	**16 01 19**	Tworzywa sztuczne	
15.	**16 02 14**	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	
16.	**ex 16 02 16**	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
17.	**16 06 05**	Inne baterie i akumulatory	
18.	**17 09 04**	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
19.	**19 05 03**	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) - frakcja podsitowa organiczna 0-20 mm wytwarzana w wyniku przesiania stabilizatu	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub kierowane będą do odzysku na własne składowisko – (rekultywacja).

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Sposób gospodarowania odpadami
20.	**19 05 03**	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) – po procesie R3	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub kierowane będą do przetworzenia we własnej instalacji - proces R12.
21.	**ex 19 05 03**	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (niedający się do wykorzystania) – frakcja podsitowa po przesianiu odpadu o kodzie 19 05 03 po procesie R3	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub kierowane będą do odzysku na własne składowisko – (rekultywacja).
22.	**ex 19 05 99** [1)]	Inne niewymienione odpady – frakcja nadsitowa po przesianiu odpadu o kodzie 19 05 03 po procesie R3	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub kierowane będą do składowania.
23.	**ex 19 05 99**	Inne niewymienione odpady –Frakcja nadsitowa pow. 20 mm (pozostałość z przesiewania, bez frakcji organicznej)	Odpady kierowane będą do unieszkodliwiania – proces D5 lub wykorzystane będą na własnym składowisku w procesie odzysku.
24.	**19 05 99**	Inne nie wymienione odpady – stabilizat	Odpady kierowane będą do unieszkodliwiania – proces D5.
25.	**19 12 01**	Papier i tektura	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do dalszego gospodarowania, z uwzględnieniem hierarchii postępowania z odpadami.
26.	**19 12 02**	Metale żelazne	
27.	**19 12 03**	Metale nieżelazne	
28.	**19 12 04**	Tworzywa sztuczne i guma	
29.	**19 12 05**	Szkło	
30.	**19 12 07**	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
31.	**19 12 08**	Tekstylia	
32.	**19 12 09**	Minerały (np. piasek kamienie)	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub kierowane będą do przetworzenia na własnym składowisku w procesie odzysku.
33.	**19 12 10**	Odpady palne (paliwo alternatywne) preRDF	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
34.	**ex 19 12 12**	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – pozostałość nienadająca się do recyklingu, odzysku oraz termicznego przetwarzania tzw. balast	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub kierowane będą do składowania – proces D5 we własnej instalacji
35.	**ex 19 12 12**	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – Frakcja podsitowa o wielkości 0-80 mm	Odpady kierowane będą do procesu stabilizacji tlenowej – proces D8 we własnej instalacji.
36.	**ex 19 12 12**	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 po demontażu odpadów wielkogabarytowych	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
37.	**ex 19 12 12**	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – materiały izolacyjne	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub kierowane będą do przetworzenia na własnym składowisku w procesie odzysku.

[1)] Odpady o kodzie ex 19 05 99 – frakcja nadsitowa z przesiewania kompostu nieodpowiadającemu wymaganiom (19 05 03) może być skierowana do składowania wyłącznie na składowisko wyposażone w instalację odgazowania.

X.1.1.2. Odpady niebezpieczne

Tabela nr 22

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Sposób gospodarowania odpadami
1.	**13 01 13***	Inne oleje hydrauliczne	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
2.	**13 02 08***	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
3.	**13 05 01***	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
4.	**13 05 02***	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
5.	**13 05 06***	Olej z odwadniania olejów w separatorach	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
6.	**13 05 08***	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
7.	**15 02 02***	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi i (np. PCB)	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
8.	**16 01 07***	Filtry olejowe	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
9.	**16 02 13***	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
10.	**16 06 01***	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku.
11.	**19 12 06***	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
12.	**19 12 11***	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.

X.1.2. Miejsca i sposoby oraz rodzaj magazynowanych odpadów wytwarzanych:

X.1.2.1. Odpady inne niż niebezpieczne

Tabela nr 23

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania
1.	**10 01 01**	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpady magazynowane będą na PMS01

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania
2.	**15 01 01**	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane będą selektywnie w hali ozn. H1 zlokalizowanej na placu PM02
3.	**15 01 02**	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane będą selektywnie w boksach B10, B11, B12, B13 na placu PM01 lub na placu PM02, PM03, PM04
4.	**15 01 03**	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane będą selektywnie na placu PM05, PM03 lub PM02
5.	**15 01 04**	Opakowania z metali	Odpady magazynowane będą selektywnie w boksach B11, B12, B13 na placu PM01 lub na placu PM02, PM03, PM04
6.	**15 01 05**	Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane będą selektywnie w hali ozn. H1 zlokalizowanej na placu PM02.
7.	**15 01 07**	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane będą selektywnie w boksach B08, B09, B10, B12, B13 lub na placu PM02, PM03, PM04
8.	**15 01 09**	Opakowania z tekstyliów	Odpady magazynowane będą selektywnie w boksach na placach PM01, PM02, PM03, PM04, PM05, PM06 lub na placach PM01, PM02, PM03, PM04, PM05, PM06
9.	**15 02 03**	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane będą selektywnie w boksie B03
10.	**16 01 03**	Zużyte opony	Odpady magazynowane będą selektywnie w boksie B05, B06, B07, B08, B09, B10, B11B B12, B13
11.	**16 01 12**	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Odpady magazynowane będą selektywnie w boksie B03
12.	**16 01 17**	Metale żelazne	Odpady magazynowane będą selektywnie w boksie B04
13.	**16 01 18**	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane będą selektywnie w boksie B04
14.	**16 01 19**	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane będą selektywnie w boksie B04
15.	**16 02 14**	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane będą selektywnie w boksie B03, B04
16.	**ex 16 02 16**	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady magazynowane będą selektywnie w boksie B03 i B04
17.	**16 06 05**	Inne baterie i akumulatory	Odpady magazynowane będą selektywnie w boksie B03
18.	**17 09 04**	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Odpady magazynowane będą na PMS01, PM02, PM03, PM04, PM05
19.	**19 05 03**	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) - frakcja podsitowa organiczna 0-20 mm wytwarzana w wyniku przesiania stabilizatu	Odpady nie będą magazynowane. Odpady magazynowane będą w B01, B02 lub na PM06
20.	**19 05 03**	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) – po procesie R3	Odpady magazynowane będą w B01, B02 lub na PM06
21.	**ex 19 05 03**	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (niedający się do wykorzystania) – frakcja podsitowa po przesianiu odpadu o kodzie 19 05 03 po procesie R3	Odpady magazynowane będą w B01, B02 lub na PM06

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania
22.	**ex 19 05 99** [1)]	Inne niewymienione odpady – frakcja nadsitowa po przesianiu odpadu o kodzie 19 05 03 po procesie R3	Odpady magazynowane będą w B01 i/lub B02. Odpady magazynowane będą na PMS01.
23.	**ex 19 05 99**	Inne niewymienione odpady – stabilizat Frakcja nadsitowa pow. 20 mm (pozostałość z przesiewania, bez frakcji organicznej)	Odpady magazynowane będą w B01 i/lub B02. Odpady magazynowane będą na PMS01.
24.	**19 05 99**	Inne nie wymienione odpady – stabilizat	Odpady magazynowane będą w B01 i/lub B02. Odpady magazynowane będą na PMS01.
25.	**19 12 01**	Papier i tektura	Odpady magazynowane będą selektywnie w hali ozn. H1 zlokalizowanej na placu PM02.
26.	**19 12 02**	Metale żelazne	Odpady magazynowane będą selektywnie w boksie B03 lub na placach PM01 (B10 - B13), PM02, PM03, PM04, PM05
27.	**19 12 03**	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane będą selektywnie w boksie B03 lub na placach PM01 (B10 - B13), PM02, PM03, PM04, PM05
28.	**19 12 04**	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane będą selektywnie na placach PM01 (B10 - B13), PM02, PM03, PM04, PM05
29.	**19 12 05**	Szkło	Odpady magazynowane będą selektywnie na placach PM01 (B10 - B13), PM02, PM03, PM04, PM05
30.	**19 12 07**	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady magazynowane będą selektywnie na placach PM01 (B10 - B13), PM02, PM03, PM04, PM05
31.	**19 12 08**	Tekstylia	Odpady magazynowane będą selektywnie w boksie B03 lub na placu PM02, PM03, PM04, PM05
32.	**19 12 09**	Minerały (np. Piasek, kamienie)	Odpady nie będą magazynowane
33.	**19 12 10**	Odpady palne (paliwo alternatywne) pre RDF	Odpady będą magazynowane selektywnie w boksach B01, B02, B10, B11, B12, B13
34.	**ex 19 12 12**	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – pozostałość nienadająca się do recyklingu, odzysku oraz termicznego przetwarzania tzw. balast	Odpady nie będą magazynowane
35.	**ex 19 12 12**	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – Frakcja podsitowa o wielkości 0-80 mm	Odpady nie będą magazynowane. W przypadku konieczności przedłużenia fazy intensywnej procesu, odpady będą tymczasowo magazynowane w oznakowanym w sposób trwały żelbetowym boksie z odprowadzeniem odcieków do kanalizacji lub/i kontenerach ustawionych na skanalizowanym placu
36.	**ex 19 12 12**	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 po demontażu odpadów wielkogabarytowych	Odpady będą magazynowane selektywnie w boksach B01, B02, B10, B11, B12, B13
37.	**ex 19 12 12**	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – materiały izolacyjne	Odpady nie będą magazynowane

X.1.2.2. Odpady niebezpieczne

Tabela nr 24

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania
1.	**13 01 13***	Inne oleje hydrauliczne	Magazyn odpadów niebezpiecznych B03. W specjalistycznych pojemnikach, beczkach lub innych opakowaniach umieszczonych na paletach.
2.	**13 02 08***	Inne i oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Magazyn odpadów niebezpiecznych B03. W specjalistycznych pojemnikach, beczkach lub innych opakowaniach umieszczonych na paletach.
3.	**13 05 01***	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Odpady nie będą magazynowane.
4.	**13 05 02***	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpady nie będą magazynowane.
5.	**13 05 06***	Olej z odwadniania olejów w separatorach	Odpady nie będą magazynowane.
6.	**13 05 08***	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Odpady nie będą magazynowane.
7.	**15 02 02***	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Magazyn odpadów niebezpiecznych B03 w specjalistycznych pojemnikach, big-bagach, małych kontenerach, beczkach, skrzyniach lub na paletach itp.
8.	**16 01 07***	Filtry olejowe	Magazyn odpadów niebezpiecznych B03 w specjalistycznych pojemnikach, big-bagach, małych kontenerach, beczkach, skrzyniach lub na paletach itp.
9.	**16 02 13***	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Magazyn odpadów niebezpiecznych B03 w specjalistycznych pojemnikach, big-bagach, małych kontenerach, beczkach, skrzyniach lub na paletach itp.
10.	**16 06 01***	Baterie i akumulatory ołowiowe	Magazyn odpadów niebezpiecznych B03 w specjalistycznych pojemnikach, big-bagach, małych kontenerach, beczkach, skrzyniach lub na paletach itp.
11.	**19 12 06***	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Magazyn odpadów niebezpiecznych B03 w specjalistycznych pojemnikach, big-bagach, małych kontenerach, beczkach, skrzyniach lub na paletach itp.
12.	**19 12 11***	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Zamknięty kontener przechowywany na skanalizowanym placu lub w B03 w skrzyniach, big-bagach, paletach itp.

X.1.3. Wskazanie sposobów zapobiegania powstaniu odpadów, ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

X.1.3.1. Prowadzone będzie mechaniczno - ręczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów mające na celu wydzielenie z odpadów określonych frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie.

X.1.3.2. Prowadzone będzie mechaniczno - ręczne przetwarzanie odpadów oraz „doczyszczanie" odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki mające na celu przygotowanie ich do odzysku.

X.1.3.3. Odpady magazynowane będą w sposób selektywny i zabezpieczający środowisko przed wpływem ewentualnych zanieczyszczeń. Odpady zabezpieczone

będą przed wpływem warunków atmosferycznych, tak by nie pogorszyć jakości odpadów.

X.1.3.4. Wytwarzane odpady magazynowane będą w pojemnikach wielokrotnego użytku.

X.1.3.5. Stosowane będą produkty ograniczające negatywne oddziaływanie na środowisko (przyjazne środowisku) i zdrowie ludzi.

X.1.3.6. Stosowane będą produkty i narzędzia dobrej jakości o wydłużonym okresie ich używalności.

X.1.3.7. Prowadzone będą działania pozwalające wydzielić ze strumienia odpadów substancji szkodliwych, powodujących że wytwarzany odpad będzie odpadem innym niż niebezpieczny.

X.1.3.8. Prowadzone będą szkolenia pracowników, uwzględniające w swej tematyce problemy związane z ograniczaniem wytwarzania odpadów, właściwego z nimi postępowania, jak również świadczenia pracy w sposób gwarantujący możliwie największy odzysk odpadów.

X.1.4. Warunki gospodarowania wytwarzanymi odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania.

X.1.4.1. Wytwarzane odpady kierowane będą do miejsc magazynowania ustalonych w punkcie X.1.2., tabelach nr 22 i 23.

X.1.4.2. Miejsca magazynowania odpadów będą odpowiednio oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób trzecich, wyposażone będą w sorbenty i środki ppoż.

X.1.4.3. Powierzchnie komunikacyjne przy obiektach i placach do magazynowania odpadów oraz drogi wewnętrzne będą utwardzone.

X.1.4.4. Usuwane odpady będą zabezpieczone przed rozproszeniem w trakcie transportu i czynności przeładunkowych.

X.1.4.5. Po zebraniu odpadów w ilościach uzasadniających transport, wytwarzane odpady, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami przekazywane będą do przetwarzania w procesach odzysku lub unieszkodliwiania odbiorcom posiadającym wymagane przepisami prawa zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami.

X.2. Warunki wprowadzania substancji do powietrza z procesu ręczno-mechanicznego przetwarzania odpadów oraz biologicznego przetwarzania odpadów:

X.2.1. Miejsce i sposób wprowadzania pyłów i gazów do powietrza

Tabela nr 25

Lp.	Emitor	Źródło emisji	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [mm]	Typ emitora	Czas pracy emitora [h/rok]
1.	E-1	Wentylacja hali M01 (z filtrem tkaninowym o skuteczności odpylania 99%)	11,25	315	zadaszony	3840

2.	E-2	Wentylacja hali M02 (z filtrem tkaninowym o skuteczności odpylania 99%)	12,5	400	zadaszony	3840
3.	E-3	Wentylacja hali M02 (wywietrzak)	12,5	250	zadaszony	3840
4.	E-4	Wentylacja hali M02 (wywietrzak)	12,5	250	zadaszony	3840
5.	E-5	Wentylacja hali M02 (wywietrzak)	12,5	250	zadaszony	3840
6.	E-6	Wentylacja hali M02 (wywietrzak)	12,5	250	zadaszony	3840

X.3. Charakterystyka źródeł emisji hałasu do środowiska

X.3.1. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia ochrony przed hałasem:

Tabela nr 26

Lp.	Źródło emisji hałasu	Czas pracy źródła h/dobę	
		Pora dzienna	Pora nocna
1.	Kompaktor	16	0
2.	Spychacz	16	0
3.	HALA SORTOWNICZA z urządzeniami technologicznymi (rozrywarka worków, zespól przenośników, sito obrotowe, separatory Fe, separator optyczno-pneumatyczny do tworzyw sztucznych, prasokontener balastu, kanałowa prasa belująca, stacja kompresorów, centrala wentylacyjna) **Moduł mechanicznego przetwarzania odpadów**	16	0
4.	Ładowarki, pojazdy obsługujące linię, wózki widłowe, rozdrabniacz	16	0
5.	WENTYLATOROWNIA z trzema wentylatorami napowietrzającymi wentylatorem wyciągowym **Moduł biologicznego przetwarzania odpadów**	16	8
6.	Przesiewacz	8	0

X.3.2. Instalacja pracować będzie od poniedziałku do piątku w godzinach od 6.00 do 22.00, z wyjątkiem instalacji biologicznego przetwarzania odpadów, która pracować będzie w sposób ciągły.

X.4. Warunki emisji ścieków.

X.4.1. Ścieki przemysłowe – odcieki powstające z eksploatacyjnej części składowiska zbierane będą:

- z kwatery I - do bezodpływowego zbiornika Z2 o pojemności 32 m^3,
- z kwatery A - do bezodpływowego zbiornika Z-A o pojemności 100 m^3,
- z kwatery B - do bezodpływowego zbiornika Z-B o pojemności 100 m^3,

a następnie będą okresowo wywożone taborem asenizacyjnym i wprowadzane do własnych urządzeń kanalizacyjnych lub oczyszczających tj. Punktu zlewnego ścieków lub Oczyszczalni Ścieków w Wierzawicach lub innej oczyszczalni ścieków posiadającej stosowne zezwolenia.

X.4.2. Ścieki z brodzika dezynfekcyjnego w ilości ok. $Q_{śr}$ = 8,6 m^3/miesiąc będą wypompowywane i wywożone średnio raz na kwartał na Oczyszczalnię Ścieków w Wierzawicach lub innej oczyszczalni ścieków posiadającej stosowne zezwolenia.

X.4.3. Wody opadowe z dróg i placów utwardzonych - z powierzchni 0,5874 ha oraz z placów do magazynowania odpadów (boksów) - z powierzchni 0,0672 ha zbierane będą:

- z dróg i placów utwardzonych - odwodnieniem liniowym umieszczonym w osi placów i dojazdów i kanalizacją burzową kierowane będą do betonowego osadnika błota i piasku o pojemności czynnej 2 m^3, następnie do separatora skąd odprowadzane będą do żelbetowego, podpoziomowego, bezodpływowego zbiornika na podczyszczone wody opadowe, o pojemności czynnej 97,0 m^3.
- z placów do magazynowania odpadów (boksów) - odrębnie przez odwodnienie liniowe ułożone wzdłuż boksów magazynowych. Zebrane zanieczyszczone wody opadowe gromadzone będą w żelbetowym, bezodpływowym, podziemnym zbiorniku, zlokalizowanym w sąsiedztwie boksów magazynowania odpadów, o pojemności czynnej 18,0 m^3.

X.4.4. Wody opadowe i roztopowe z zewnętrznych skarp czaszy składowiska obecnie eksploatowanej kwatery oraz terenu bezpośrednio przylegającego wprowadzane będą do rowów leśnych w dwóch miejscach:

- W1 – wody rowu opaskowego zbierane z powierzchni około 1,46 ha
- W2 – wody z drenażu opaskowego zbierane z powierzchni około 1,88 ha.

Dopuszcza się odprowadzenie czystych wód opadowych i roztopowych do punktu W1 z nieeksploatowanych sektorów kwater A i B. Maksymalna powierzchnia, z której wody będą odprowadzone do punktu W1 wynosić będzie 4,18 ha (1,46 + 2,72 ha).

X.4.4.1. Wody opadowe i roztopowe z zewnętrznych skarp czaszy kwatery A i B składowiska oraz terenu otaczającego kwatery A i B wprowadzane będą do zbiorników odparowujących ZO1 i ZO2. Do zbiorników tych będą mogły być odprowadzane również czyste wody opadowe i roztopowe z nieeksploatowanych sektorów kwatery A i B - do czasu rozpoczęcia ich eksploatacji z zachowaniem zasady, że wody te nie będą mogły mieć kontaktu z odpadami."

X.4.5. Do rowu opaskowego nie mogą być odprowadzane żadne inne ścieki a jedynie czyste wody opadowe nie mające kontaktu z odpadami.

X.4.6. Odprowadzane wody opadowo-roztopowe i drenażowe objęte niniejszą decyzją nie mogą powodować zmian stanu wody na gruncie, ze szkodą dla nieruchomości sąsiednich.

X.4.7. Wody opadowe i roztopowe z placu kompostowania o powierzchni 2 688 m^2 odprowadzane będą odwodnieniem liniowym, grawitacyjnie do dwóch odmulaczy, a następnie do zbiornika ZR1 o pojemności 80 m^3."

X.4.8. Wody opadowe i roztopowe z powierzchni boksów B01 i B02, placu manewrowego, dróg oraz dachu bioreaktorów i biofiltra odprowadzane będą odwodnieniem liniowym, grawitacyjnie do odmulacza, a następnie do zbiornika ZR2 o pojemności 20 m^3."

XI. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw dla instalacji do przetwarzania odpadów przez składowanie oraz instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

XI.1. Maksymalna ilość zużywanych energii, materiałów, surowców i paliw:

Tabela nr 27

Lp.	Wskaźnik	Jednostka	Wartość
1.	Energia elektryczna	MWh/rok	1 900
2.	Olej napędowy	dm^3/rok	70 000
4.	Wapno chlorowane	kg/rok	300
5.	Środki do dezynfekcji	l/rok	100

XIA. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego:

Przestrzegane będą wszystkie wymagania wynikające z opracowanego dla przedmiotowej instalacji operatu pn. „Operat pożarowy – opinia na temat warunków ochrony przeciwpożarowej miejsca magazynowania odpadów" opracowanego dla przedmiotowych instalacji, w tym m.in.:

XIA.1. Przestrzegane będą procedury bezpieczeństwa pożarowego wymagań techniczno-budowlanych, instalacyjnych i technologicznych.

XIA.2. Budynek, obiekt budowlany i teren instalacji wyposażone będą w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice oraz przygotowane będą do prowadzenia akcji ratowniczej.

XIA.3. Urządzenia przeciwpożarowe oraz gaśnice będą utrzymywane w pełnej sprawności technicznej i funkcjonalnej. Dokonywane będą przeglądy techniczne, naprawy oraz czynności konserwacyjne dla urządzeń przeciwpożarowych zapewniające ich sprawne i niezawodne funkcjonowanie, zgodnie z zaleceniami producenta, nie rzadziej jednak niż raz w roku.

XI.A.4. Przeprowadzane będą okresowe szkolenia z zakresu obsługi podręcznego sprzętu gaśniczego dla pracowników pracujących w zakładzie oraz omawiane będą wszystkie zaistniałe sytuacje awaryjne i podjęte działania celem ich eliminacji.

XI.A.5. Osobom przebywającym w budynku, obiekcie budowlanym lub na terenie instalacji zapewnione będzie bezpieczeństwo i możliwość ewakuacji.

XI.A.6. Wyjścia ewakuacyjne, miejsca podręcznego sprzętu gaśniczego utrzymywane będą w dostępności, a drogi pożarowe utrzymywane będą w ciągłej przejezdności. Pracownicy zaznajomieni będą z rozmieszczeniem dróg i kierunków ewakuacji oraz wyjść ewakuacyjnych.

XI.A.7. W bezpośrednim sąsiedztwie (do 0,5 m) materiałów palnych, urządzeń i instalacji których powierzchnia się nagrzewa nie będzie ustawiany i instalowany inny sprzęt.

XI.A.8. Wszystkie urządzenia grzewcze i elektryczne stosowane i eksploatowane będą zgodnie z instrukcjami i zalecaniami producenta. Niedopuszczalne będzie wykonywanie prowizorycznych instalacji, dokonywanie napraw przez osoby nie posiadające stosownych uprawnień oraz pozostawianie bez dozoru urządzeń włączonych nie przystosowanych do ciągłej pracy.

XI.A.9. Teren zakładu oznakowany zostanie zakazem używania ognia otwartego i palenia tytoniu.

IX.A.10. Terminowo wykonywane będą wszystkie zalecenia pokontrolne, w szczególności wynikające z operatu pożarowego dotyczącego warunków bezpieczeństwa pożarowego opracowanego dla obiektów przedmiotowej instalacji poprawiające stan bezpieczeństwa pożarowego.

XII. Określam sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości:

XII.1. Instalacja eksploatowana będzie z zachowaniem projektowanych parametrów technicznych i technologicznych. Wszystkie urządzenia objęte niniejszą decyzją będą utrzymywane we właściwym stanie technicznym i będą prawidłowo eksploatowane w oparciu o stosowne instrukcje.

XII.2. Prowadzone będą systematyczne kontrole sprawności i kontrole techniczne wszystkich urządzeń wchodzących w skład instalacji, włącznie z kontrolą uszczelnienia składowiska i instalacją odgazowania, z częstotliwością nie rzadziej niż co 6 miesięcy.

XII.3. Maksymalna ilość odpadów przetwarzanych przez składowanie nie będzie przekraczać 90 Mg/dobę, przy czym dobowa ilość odpadów przyjmowanych do składowania uzależniona będzie od aktualnej technicznej możliwości ich przetworzenia.

XII.4. Maksymalna ilość odpadów przeznaczonych do przetwarzania na mechaniczno - ręcznej sortowni odpadów nie będzie przekraczać 25 000 Mg/rok.

XII.5. Czynności związane z lokowaniem odpadów w niecce prowadzone będą w sposób minimalizujący emisje wtórną. Wymiary dziennej działki roboczej uzależnione będą od technicznych możliwości prawidłowego przyjęcia odpadów, ich skompaktorowania oraz przykrycia warstwą izolacyjną.

XII.6. Gaz składowiskowy ujmowany będzie 9 studniami odgazowującymi, w tym 3 zlokalizowanymi w zmodernizowanej części składowiska i odprowadzany będzie do urządzenia do odzysku energii o ile będzie to możliwe technicznie i uzasadnione ekonomicznie lub spalany będzie w pochodniach.

XII.7. Wody odciekowe gromadzone w zbiorniku odcieków będą systematycznie wywożone na oczyszczalnię ścieków, tak by nie dopuszczać do przepełniania zbiornika.

XII.8. Odprowadzane wody deszczowe nie mogą powodować zmiany stanu wody w gruncie ze szkodą dla nieruchomości sąsiednich.

XII.9. Prowadzone będzie mechaniczno - ręczne przetwarzanie odpadów, w tym niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz demontażu odpadów wielkogabarytowych, w celu wydzielenia frakcji przeznaczonych do odzysku.

XII.10. Prowadzona będzie minimalizacja ilości powstających odpadów poprzez racjonalne wykorzystanie surowców i materiałów.

XII.11. Odpady magazynowane będą w sposób selektywny i bezpieczny dla środowiska, zdrowia i życia ludzi, w wyznaczonych do tego celu miejscach na terenie instalacji.

XII.12. Prowadzona będzie analiza wszystkich danych uzyskiwanych z monitoringu oraz podejmowane będą stosowne działania z niej wynikające. W przypadku stwierdzonych przekroczeń w trzech kolejnych wynikach, operator instalacji dokona szczegółowej analizy przyczyn zaistniałych przekroczeń i przedłoży informację o podjętych działaniach w tym zakresie do Marszałka Województwa Podkarpackiego w Rzeszowie w terminie do 30 dni.